

**Montageanleitung für alle >B< Press Fittings bis 54 mm (>B< Kontur)**

Es empfiehlt sich, die Fittings vor der endgültigen Verarbeitung immer in der Verpackung zu belassen, um diese vor Verschmutzung zu schützen und die Benetzung der O-Ringe zu konservieren. Bitte beachten Sie bei der Vorbereitung den erforderlichen Platzbedarf für Presswerkzeuge und den Mindestabstand der Pressstellen (siehe technischer Katalog).

**1. Ablängen**

Rohre sind vorzugsweise mit einem Rohrabschneider, alternativ mit feinzahnigen Bügelsägen oder speziellen elektrischen Rohrsägen rechtwinklig abzulängen.

Winkelschleifer oder Schneidbrenner dürfen zum Ablängen nicht verwendet werden!

**2. Entgraten und Kalibrieren**

Die Rohre sind danach außen und innen sorgfältig zu entgraten sowie ggf. zu kalibrieren.

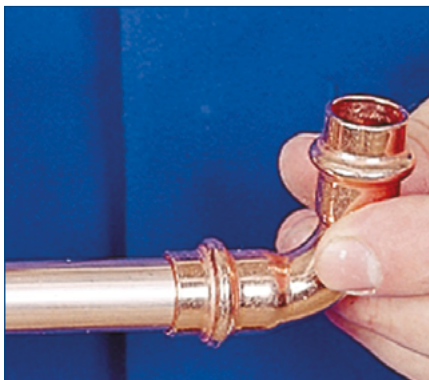
**3. Kontrolle des Fittings**

Die Pressfittings sind vor der Verarbeitung visuell auf Unversehrtheit zu prüfen. Außerdem ist der O-Ring auf korrekten Sitz und Unversehrtheit zu überprüfen.

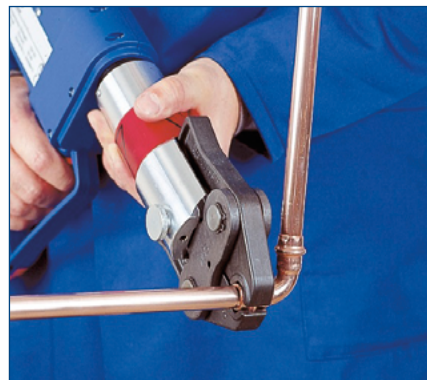
Es dürfen keine sonstigen Gleitmittel wie Öle oder Fette und ausschließlich original IBP Dichtelemente eingesetzt werden.

**4. Markieren der Einstecktiefe**

Vor der Montage wird die Einstecktiefe des Fittings auf dem Rohr markiert (Maße siehe technischer Katalog). So können etwaige Verschiebungen vor dem Verpressen erkannt werden.

**5. Verbinden von Rohr und Fitting**

Das Rohr wird unter Beachtung der vorab angebrachten Einstecktiefenmarkierung bis zum Rohranschlag in den Fitting eingeführt.

**6. Verpressung durchführen**

Pressbacke passender Abmessung in das Presswerkzeug einsetzen und Pressbacke rechtwinklig auf der Pressstelle am Fitting ansetzen.

Der Presszyklus wird durch Starten der Pressmaschine begonnen und ist abgeschlossen, wenn die Pressbacken vollständig geschlossen sind.

**Achtung!**

Sichere Verpressungen können nur mit komplett zusammengeführten Pressbacken erreicht werden.

>B< Press Fittings bis 54 mm dürfen nur einmal verpresst werden.