

## Druckprobenprotokoll Heizungs-Installationen aus Metall- und Verbundrohr Prüfmedium Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Auftraggeber vertreten durch \_\_\_\_\_

Auftragnehmer vertreten durch \_\_\_\_\_

Werkstoff und Verbindungsart  
des Rohrleitungssystems \_\_\_\_\_

Betriebsdruck \_\_\_\_\_ MPa/bar Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_ °C Prüfmediumtemperatur \_\_\_\_\_ °C

Prüfmedium  ölfreie Druckluft  Stickstoff  Kohlendioxid  \_\_\_\_\_

Die Heizungs-Installation wurde geprüft als  Gesamtanlage  in \_\_\_\_\_ Teilabschnitten

Alle Leitungen wurden mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.  
 Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer wurden von den Leitungen getrennt.  
 Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.

**Dichtheitsprüfung** Kontrolle Pressverbinder 'unverpresst undicht'

Prüfdruck 150 hPa (150 mbar)  
 Prüfzeit bis 100 l Leitungsvolumen mind. 120 Minuten  
 Je weitere 100 l Leitungsvolumen ist die Prüfzeit um 20 Minuten zu erhöhen

Leitungsvolumen \_\_\_\_\_ Liter Prüfzeit \_\_\_\_\_ Minuten

Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt

**Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck**

Prüfdruck ≤ DN 50 max. 0,3 MPa (3 bar) Prüfdruck > DN 50 max. 0,1 MPa (1 bar)  
 Prüfzeit 10 Minuten

Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt

Die Rohrleitungen sind dicht

\_\_\_\_\_  
Ort

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Auftraggeber bzw. Vertreter

\_\_\_\_\_  
Auftragnehmer bzw. Vertreter

## Druckprobenprotokoll Heizungs-Installationen aus Metall- und Verbundrohr Prüfmedium Wasser

Bauvorhaben \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Auftraggeber vertreten durch \_\_\_\_\_

Auftragnehmer vertreten durch \_\_\_\_\_

Das Füllwasser ist filtriert, die Leitungsanlagen vollständig entlüftet.

Der zulässige Betriebsdruck beträgt \_\_\_\_\_ MPa/bar

Wassertemperatur \_\_\_\_\_ °C Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_ °C Temperaturunterschied \_\_\_\_\_ K

1. Bei Pressverbindungen 'unverpresst undicht' wird zunächst ein Prüfdruck in Höhe des Betriebsdrucks (max. 0,6 MPa / 6 bar) aufgebracht. Kontrolle der Verbindungen auf Verpressung. Prüfzeit 10 Minuten.

Aufgebrachter Druck \_\_\_\_\_ MPa/bar

2. Prüfdruck aufbringen: zulässiger Betriebsdruck (siehe oben) x 1,3 = \_\_\_\_\_ MPa/bar

3.1  Temperaturunterschied Umgebungstemperatur zu Wassertemperatur  $\leq 10$  K

3.2 Prüfzeit 10 Minuten

3.3 Bewertung: Während dieser Zeit ist kein Druckabfall eingetreten, Undichtigkeiten sind nicht erkennbar

4.1  Temperaturunterschied Umgebungstemperatur zu Wassertemperatur  $\geq 10$  K

30 Minuten Wartezeit für Temperaturengleich nach Aufbringen des Prüfdrucks

4.2 Prüfzeit 10 Minuten

4.3 Bewertung: Während dieser Zeit ist kein Druckabfall eingetreten, Undichtigkeiten sind nicht erkennbar

Die Rohrleitungen sind dicht

\_\_\_\_\_  
Ort

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Auftraggeber bzw. Vertreter

\_\_\_\_\_  
Auftragnehmer bzw. Vertreter