

Conex | Bänninger

>B< Press Gas



>B< Press Gas műszaki útmutató

12 - 54mm

Contents

1. Általános információk	1-2
1.1 Minőség és tanúsítványok	
1.2 Tulajdonságok és előnyök	
1.3 Anyagminőség és menetszabványok	
1.4 Menetes csatlakozók	
1.5 A O-gyűrű színe és megkülönböztető jelölő festés	
1.6 Tárolás és mozgatás	
1.7 Tömítőelemek (O-gyűrű)	
1.8 Préseléskihagyás jelző	
1.9 Rendszertesztelés	
1.10 Elektromos folytonosság	
1.11 COSHH (az egészségre veszélyes anyagok ellenőrzése)	
1.12 Csőkompatibilitás	
2. A termék alkalmazsága és felhasználási területei	2
3. Korrozóállóság.....	3
3.1 Külső korrózió	
4. Tesztelés és üzembe helyezés	3
5. Kompatibilis prészerszámok	4
5.1 Szerszámtáblázat	
6. Telepítési követelmények.....	5-6
6.1 A préselési folyamathoz szükséges hely	
6.2 Beillesztési mélység és a préselt csatlakozások közötti minimális távolságok	
6.3 A préskötések minimális távolsága a meglévő keményforrasztott kötéstől	
6.4 Minimális forrasztási távolság egy meglévő préselt idomtól	
6.5 >B< Press Gas cső kompatibilitási táblázat	
7. >B< Press Gas Szerelési folyamat	7
8. Termékválaszték	8-20
9. Termékgarancia.....	21



1. Általános információk

A >B< Press Gas idomok réz és réz ötvözetből készülnek és a rézcsövek gyors és egyszerű szerelését teszik lehetővé. A 3 pontos préstechnológia egy lángmentes, biztonságos, végleges, szivárgásmentes kötést tesz lehetővé gáz, olaj és sűrített levegős alkalmazásokhoz.

1.1 Minőség és tanúsítványok

A Conex Banninger több mint 110 éves tapasztalattal rendelkezik az innovatív termékek gyártásában és EN ISO 9001 szerint akkreditált minőségirányítási rendszert működtet.

A >B< Press Gas idomok maradéktalanul megfelelnek a EN1254-7, BS 8537 és DVGW G 5614-ben előírt préskötéses gáz idomok műszaki követelményeinek.

A >B< Press Gas a tanúsítványokat az 1. táblázat tartalmazza:

1 Táblázat

Gáz tanúsítványok	
>B< Press Gas 12 - 54mm	
ARGB-KVBG	Belgium
BSI Kitemark	Egyesült Királyság
Certigaz	Franciaország
DVGW	Mémetország
Garant	Oroszország
INig	Lengyelország
ITG	Bosznia
KIWA Gastec Qa	Hollandia
SVGW	Svájc
SZU	Cseh Köztársaság
TSU	Szlovákia
TYSK	Ukraina
Megjegyzés: kérjük, olvassa el az adott ország szabványait a termékek használatára vonatkozóan.	

1.2 Tulajdonságok és előnyök

- Alkalmas földgáz, LPG, fűtőolaj és sűrített levegős alkalmazásokhoz.
- Maximális üzemi nyomás 5 bar.
- Maximális üzemi hőmérséklet 70°C.
- Szabadalmaztatott, egyedi préseletlen csatlakozásjelző a nagyobb biztonság érdekében.
- Gyorsan és egyszerűen telepíthető, munkaidőt takarít meg.
- Végleges, lángmentes csatlakozás – nem szükséges tüzgyújtási engedély.
- Használható az EN 1057-nek megfelelő kemény, félkemény és lágy rézcsövekkel (a teljes csőkompatibilitásért látogasson el a www.conexbanninger.com webhelyre, vagy lépjen kapcsolatba a műszaki részleggel a technical@ibpgroup.com címen).

- Kiváló minőségű anyagok felhasználásával a vonatkozó szabványoknak megfelelően gyártva.
- Nemzeti és nemzetközi szabványügyi hatóságok által tesztelt és jóváhagyott.
- Huszonöt év termékgarancia, a teljes feltételekért lásd a 9. szakaszt.
- 3 pontos préskötés a nagyobb biztonság érdekében.
- Nincs szükség forrasztási vagy keményforrasztási kellékanyagokra.
- Idomok széles választéka – méretek 12-től 54 mm-ig.
- Kompatibilis az általánosan elérhető prészszerzőkkel (a teljes prészszerzőkompatibilitásért látogasson el a www.conexbanninger.com webhelyre, vagy forduljon a műszaki osztályhoz a technical@ibpgroup.com címen).

1.3 Anyagminőség és menetszabványok

A >B< Press Gas fittingtestek réz és réz ötvözetből készülnek.

A rézidomok oxigénmentes rézből készülnek CU-DHP (anyagszám EN 12165 CW024A).

A réz ötvözetből készült idomok anyaga vörösöntvény: EN 1982, CC 499K.

1.4 Menetes csatlakozók

A >B< Press Gas fittingek a következő specifikáció szerinti külső és belső menetes csatlakozásokkal kaphatók:

- Az összekötő menetek megfelelnek az ISO 7-1 és EN 10226-1-nek (Belső menet párhuzamos, külső menet kúpos).
- A csatlakozó menetek párhuzamosak ISO 228-1 szerint.

1.5 Az O-gyűrű színe és a megkülönböztető jelölő festés

A >B< Press gas jellemzője a sárga O-gyűrűvel együtt a sárga jelölés az idomtesten.

A jellegzetes sárga O-gyűrű és sárga idomtest jelölés egyértelműen jelzi, hogy a szerelvények gázszerelési alkalmazásokhoz valók.



1.6 Tárolás és mozgatás

Tárolja hűvös és száraz helyen, hogy megvédje a fittingeket a szennyeződéstől, sérülésektől és szennyeződésektől. Tartsa távol a közvetlen napfénytől. A termékeket a csomagolásukban kell hagyni, hogy a beszerelés előtt megőrizze az O-gyűrűk kenését.

Fontos, >B< Press Gas: Semmilyen más kenőanyagot például olajokat vagy zsírokat nem kell felvinni az O-gyűrűre.

1.7 Tömítőelemek (O-gyűrű)

A >B< Press Gas idomokban levő O-gyűrűk sárga HNBR elasztomer anyagból készülnek, és úgy tervezték, hogy megfeleljen az EN 549 és EN 682 követelményeknek.

A különböző alkalmazások működési paramétereit a 2. fejezetben találja.

1.8 Préseléselhagyás jelző

A >B< Press Gas a szabadalmaztatott „nem lepréselt csatlakozásjelző” O-gyűrűs technológia (12-54 mm) előnyeit élvezzi, amely 22 mbar és 3,0 bar közötti vizsgálati nyomáson kiemeli a nem préselt csatlakozásokat.

1.9 Rendszertesztelés

A vizsgálatot az EN 1775 szabvány követelményeivel összhangban kell elvégezni (lásd a 4. szakaszt).

1.10 Elektromos folytonosság

A >B< Press Gas réz és vörös sárgaréz szerelvények fenntartják a földelés folytonosságát anélkül, hogy további folytonossági hevederekre lenne szükség.

1.11 COSHH (Az egészségre veszélyes anyagok ellenőrzése)

A végfelhasználó felelőssége annak biztosítása, hogy szükség esetén megfelelő védelem álljon rendelkezésre, és betartsák a lehetséges egészségügyi és biztonsági előírásokra vonatkozó szükséges információkat. A réz és rézötözet szerelvények normál körülmények között nem minősülnek veszélyesnek.

1.12 Csőkompatibilitás

A >B< Press Gas idomok használhatók az EN 1057-nak megfelelő kemény, félkemény és lágy rézcsöveken.

2. A termék alkalmazása és felhasználási területei

A >B< Press Gas réz és rézötözet fittingek használatánál és szerelésénél be kell tartani a hivatkozott alkalmazási paramétereket és a csőkompatibilitást (a teljes csőkompatibilitásért látogassa meg a www.conexbanninger.com webhelyet, vagy lépjen kapcsolatba a műszaki részleggel a technical@ibpgroup.com címen).

2 táblázat

Alkalmazás	Közeg	Nyomás bar	Hőmérséklet °C
Földgáz rendszerek EN 1775	Gázosztályú égési gázok	PN 5 GT/1	-20-tól 70-ig
LPG, Cseppfolyós kőolaj-gáz berendezések	Gázosztályú égési gázok	PN 5 GT/1	-20-tól 70-ig
Üzemanyag-ellátó rendszerek	Fűtő olaj	PN 5	0-tól 40-ig
Sűrített levegős rendszerek	Compressed air of all classes as per ISO 8573-1	10 max	≤60

A fenti táblázatban felsoroltakon kívüli alkalmazások esetén forduljon a műszaki osztályhoz: technical@ibpgroup.com.

Figyelem: A telepített rendszereknek meg kell felelniük a vonatkozó szabványoknak és a helyi előírásoknak. A hőmérséklet ingadozása és az épületek elmozdulása jelentős feszültséget okozhat a csőrendszerben, ezért intézkedéseket kell tenni a csőrendszer elmozdulásának megakadályozására (EN 1775 4.3.6).



3. Korrozióállóság

3.1 Külső korrózió

A kivitelezet rendszert meg kell védeni az építőanyagok, korrozív környezet vagy súrlódás által keletkező külső korróziótól. Különböző megoldások állnak rendelkezésre, védőcsövek, szigetelés, korrózióálló festés és kopásgátló szalag, a leghatékonyabb megoldást kell választani.

4. Tesztelés és üzembe helyezés

A vizsgálatot az EN 1775 szabvány követelményeinek megfelelően kell elvégezni.

A nyomáspróba során a nem lepréselt, szivárgás jeleit mutató kötések a légköri nyomásra való visszatéréskor le kell préselni, azonban elengedhetetlen, hogy a csövet a préselés előtt ütközésig behelyezzék az idomba.

Megfelelő szivárgájelző spray vagy hordozható gázszivárgás-érzékelő eszköz használata javasolt a nem lepréselt kötések azonosítására.



5 Kompatibilis prészerszámok

5.1 Szerszámtáblázat

3 táblázat

12 - 35mm kompakt présgépek			
Gyártó	Présgép	Préspfák	Présprofil
Rothenberger	Romax Compact	Rothenberger - Compact	SV
	Romax Compact TT	Rothenberger - Compact	SV
Rems	Mini Press ACC	Rems - Mini	V
Klauke	MAP1/MAP2L/MAP215	Klauke - SBM	KSP4
	MAP219/MAP2L19	Klauke - SBMX	KSP4
Novopress	ACO102/ACO103	NovoPress - V-PB1	V
Milwaukee	M12	Milwaukee - J12	V
Hilti	NPR 019 IE-A22	Hilti - NPR PM V	V
Ridgid	RP 200/210/240/241	Ridgid - Compact Series	V
Conel	PM 1	Conel - V-PB1	V
Viega	Picco	Viega Picco	PT2

4 táblázat

12 - 54mm Standard 32 kN présgépek			
Gyártó	Présgép	Préspfák	Présprofil
Rothenberger	Romax 3000/4000	Rothenberger - Standard*	SV
Rems	Power-Press/ Akku-Press	Rems - Standard*	V
Novopress	ECO/ACO202/203	Novopress - V-PB2*	V**
Conel	PM 2	Conel - V-PB2*	V
Klauke	UAP2/UAP3L/UAP332	Klauke - Standard SB*	KSP4
Ridgid	RP 320/330/340	Ridgid - Standard Series*	V
Hilti	NPR 032 IE-A22	Hilti - NPR PS V*	V
Milwaukee	M18	Milwaukee - J18*	V**
Viega	Pressgun 5/6	Viega Standard*	PT2

* Csak prészfák – nem présgyűrűk, heveder, gallér.

**A Novopress és Milwaukee prészfák csak a  jelzés esetében.

Az szerszámok közötti kompatibilitás kérdésében kérjük vegye fel a kapcsolatot a gyártóval.

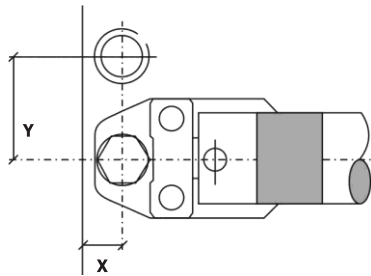
A >B< Press Gas idomok szerelése a présgép és prészafa segítségével történik. A prészafa méretét az idomok méreteinek megfelelően kell választani. A présgép erőt fejt ki ami által a pofa bezárul, hogy állandó kötést hozzon létre.



6 Telepítési követelmények

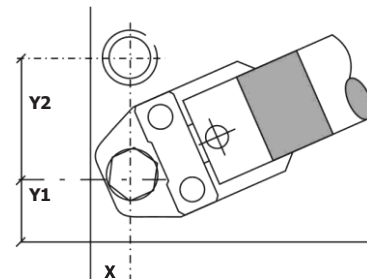
6.1 A préselési folyamathoz szükséges hely

A következő minimális távolságok szükségesek a szerkezeti elemektől a prészszerzők működtetéséhez.



5 táblázat

A préseléshez szükséges hely a fittingek között		
Külső csőátmérő	X	Y
Size mm	mm	mm
12	26	51
14	26	53
15	26	53
16	26	53
18	26	54
22	26	54
28	33	69
35	33	73
42	75	115
54	85	120

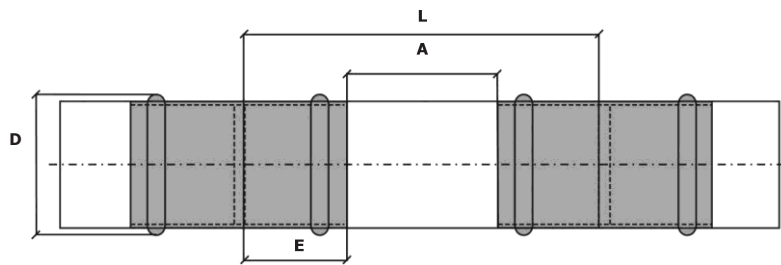


6
Táblázat

A préseléshez szükséges hely a fittingek között			
Külső csőátmérő	X	Y1	Y2
Size mm	mm	mm	mm
12	31	45	71
14	31	55	73
15	31	45	73
16	31	55	73
18	31	45	74
22	31	45	76
28	38	55	80
35	38	55	85
42	75	75	115
54	85	85	140

5

6.2 Beillesztési mélység és a préselt csatlakozások közötti minimális távolságok



7 táblázat

Beillesztési mélység és a préselt csatlakozások közötti minimális távolságok				
Méret	Külső - Ø tömítőkontúr	Minimum távolság	Minimum csőhossz	Beillesztési mélység
mm	D - mm	A - mm	L - mm	E - mm
12	19	10	46	18
14	21.6	10	54	22
15	22.6	10	54	22
16	23.8	12	56	22
18	25.6	15	59	22
22	31	20	66	23
28	37	20	68	24
35	44	25	77	26
42	53.4	30	102	36
54	65.4	35	115	40

Mivel a csövek metszete a préselés közvetlen közelében változhat, ajánljuk betartani a minimum távolságot két idom között.

6.3 A présidomok minimális távolsága a meglévő keményforrasztott kötéstől

Mind a keményforrasztott, mind a préselt kötések megfelelő tömítése érdekében a következő minimális távolságokat kell betartani a kötések között. További információkért lásd a 8. táblázatot.

8 táblázat

Minimális távolság egy forrasztott kötéstől	
Csőméret	mm
12	5
14	5
15	5
16	5
18	5
22	5
28	5
35	10
42	15
54	20

6.4 Minimális forrasztási távolság egy meglévő préselt idomhoz

Figyelem: A >B< Press idomok közelében el kell kerülni a lágy vagy keményforrasztást, mert ez a tömítés tönkremenetelét okozhatja a hőátadás miatt. A 9. táblázat megadja azt a minimális távolságot a préskötéstől, amely elfogadható keményforrasztáshoz. Ha ezt a távolságot nem lehet betartani, megfelelő óvintézkedéseket kell tenni, például a keményforrasztott szakasz kivitelezésénél a préskötést nedves rongyba kell tekerni vagy hőblokkot kell felhelyezni, hogy megakadályozzák a hőátadást a présidomhoz a keményforrasztás során.

9 táblázat

Minimális forrasztási távolság	
Csőméret	mm
12	350
14	400
15	450
16	450
18	500
22	600
28	700
35	900
42	1200
54	1500

6.5 >B< Press cső kompatibilitási táblázat

A >B< Press idomok használhatók kemény, félkemény és lágy rézcsöveken az EN 1057 szerint az alább megadott falvastagságokkal.

10 táblázat

A cső falvastagsága (mm)						
Cső O/D	Réz - R220		Réz - R250		Réz - R290	
12	0.6	–	0.8	1.0	1.0	–
14	1.0	–	1.0	1.0	1.0	–
15	1.0	–	0.7	1.0	1.0	–
16	1.0	–	1.0	1.0	1.0	–
18	1.0	–	0.8	1.0	1.0	–
22	1.0	1.2	0.9	1.1	1.0	1.5
28	–	–	0.9	1.2	1.0	1.5
35	–	–	1.2	–	1.0	1.5
42	–	–	1.2	–	1.0	1.5
54	–	–	1.2	–	1.2	2.0

A >B< Press vörösöntvény idomok is használhatók rozsdamentes acél csövek csatlakoztatására az EN 10312 szabvány 1. és 2. részével összhangban. További információért forduljon a műszaki osztályhoz a technical@ibpgroup.com címen.



7. >B< Press Gas Szerelési folyamat

Szerelésig hagyja a fittingeket a csomagolásban, hogy megóvja őket a szennyeződéstől és megőrizze az O-gyűrűk kenését. Vegye figyelembe a prészerszámok helyigényét (lásd a 6. fejezetet).



1. A cső méretre vágása

- Használjon görgős csóvágót.
- A csövet derékszögben vágja.
- Ellenőrizze, hogy a cső megtartotta az alakját és sérülésmentes.



2. Sorjázás

- Sorjázza a csövet belülről és kívülről egyaránt.
- Ha lehetséges, döntse lefelé a csövet, hogy ne kerüljön reszelék a csőbe.
- Győződjön meg arról, hogy a csővégek belső és külső felületei simák, és nincs sorja vagy éles szélek.
- **Fontos:** Győződjön meg arról, hogy a cső felülete mentes a mély bevágásoktól vagy karcoktól.



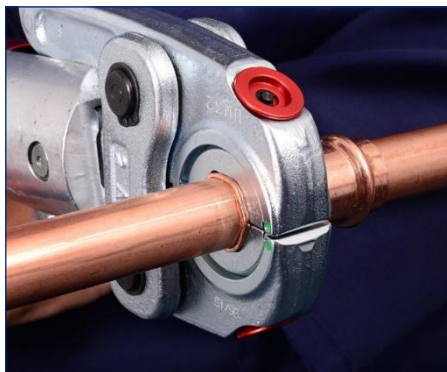
3. Az idomok ellenőrzése

- Ellenőrizze, hogy az idom mérete megfelelő a csőhöz.
- Ellenőrizze, hogy az O-gyűrűk megvannak és megfelelően illeszkednek.
- **FONTOS: Semmilyen más kenőanyagot, például olajat vagy zsírt nem szabad használni.**



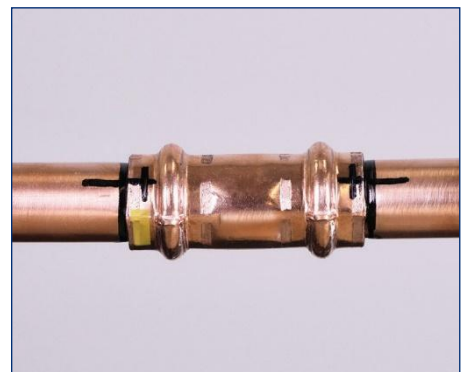
4. Szerelés, beillesztés mélység lelölés

- A csövet ütközésig be **kell** tölni az idomba, ameddig eléri a ütközőt.
- Az O-gyűrű elmozdulásának kockázatának csökkentése érdekében forgassa a csövet (ha lehetséges), miközben becsúztatja a fittingbe.
- Jelölje be a behelyezési mélységet a csövön.
- **Préselés előtt győződjön meg arról, hogy a cső nem mozdult ki a fittingből.**



5. A kötés véglegesítése, préselés

- Préselés előtt győződjön meg arról, hogy a csővezeték megfelelően van beállítva.
- Ellenőrizze, hogy a megfelelő méretű pofát helyezte be a szerszámba.
- A préspofát merőlegesen **kell** az idomra helyezni.
- A préspofán található horony középpontosan kell elhelyezkedjen az idom hornyán.
- Nyomja le az indítógombot a prészerszámon a préselési ciklus befejezéséig.
- A préselés akkor fejeződik be, ha a pofák teljesen összezárnak
- **FONTOS: A kötés a szerszám teljes működési ciklusa után készül el. NEM szabad egy idomot több mint EGY alkalommal préselni.**



6. Az elkészült préskötés jelölése

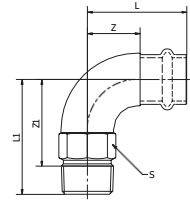
- Jelölje meg az elkészült kötést préselés után.
- Ez lehetővé teszi a préskötések egyszerű ellenőrzését a nyomáspróba előtt.

8. Termékválaszték

PG4001G* 90° Külső menetes ív - ISO 7-1	PG4090G* 90° Belső menetes könyök - ISO 7-1	PG4096G* BM könyön csavarzat - ISO 7-1	PG4130G* BM T elágazás - ISO 7-1	PG4132G* KM T elágazás - ISO 7-1
				
PG4243G* KM csatlakozó - ISO 7-1	PG4270G* BM csatlakozó - ISO 7-1	PG4275* Áttoló karmantyú	PG4330* Hollandi	PG4330G* BM hollandis csatlakozó - ISO 7-1
				
PG4331G* KM hollandis csatlakozó - ISO 7-1	PG4359G* Félhollandi tömítéssel - ISO 228	PG4379G* Félhollandi tömítéssel - ISO 228	PG4471G* Falikorong - ISO 7-1	PG5001 90° KB Ív
				
PG5002 90° BB Ív	PG5002L 90° BB hosszú ív	PG5040 45° KB Ív	PG5041 45° BB Ív	PG5085* BB Elkerülő
				
PG5086* 45° KB elkerülő	PG5130 T-idom	PG5130RB T-idom szűkített elágazás	PG5130RBE T-idom 2 oldalt szűkítő	PG5130RE T-idom 1 oldal szűkítő
				
PG5130REB T-idom szűkített vég és elágazás	PG5243 Idom szűkítő	PG5270 Karmantyú	PG5301 Zárókupak	
				

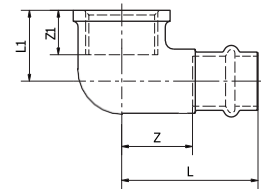
FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs mésképpen feltüntetve.



PG4001G*
90° Külső menetes ív - ISO 7-1

Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z	Z1	S
PG4001G0150400	15 x 1/2"	45	48	21	34.8	20.5
PG4001G0180400	18 x 1/2"	46	50	22	36.8	20.5
PG4001G0180600	18 x 3/4"	47	56	23	41.5	27
PG4001G0220600	22 x 3/4"	51	59	27	44.5	27
PG4001G0280800	28 x 1"	58	72	34	55.2	36
PG4001G0351000	35 x 1 1/4"	73	89	47	70	44
PG4001G0421200	42 x 1 1/2"	93	97	52	78	52
PG4001G0541600	54 x 2"	110	130	64	106.5	60

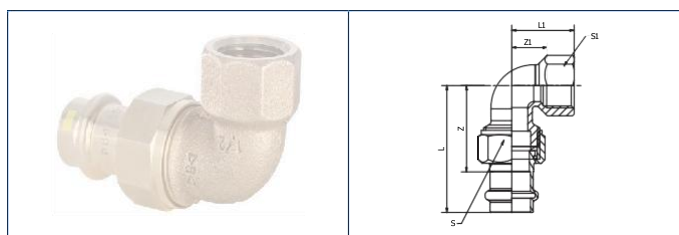


PG4090G*
90° Belső menetes könyök - ISO 7-1

Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z	Z1
PG4090G0150400	15 x 1/2"	46	21	22	13.5
PG4090G0150600	15 x 3/4"	50	26	26	16.3
PG4090G0180400	18 x 1/2"	45	23.5	21	15
PG4090G0180600	18 x 3/4"	50	26	26	16.3
PG4090G0220400	22 x 1/2"	51	26	27	15
PG4090G0220600	22 x 3/4"	52	27	28	16.3
PG4090G0220800	22 x 1"	59	30	35	19.1
PG4090G0280800	28 x 1"	59	34	35	19.1
PG4090G0351000	35 x 1 1/4"	66	40	40	21.4
PG4090G0421200	42 x 1 1/2"	77	44	36	21.4
PG4090G0541600	54 x 2"	98	55	52	25.7

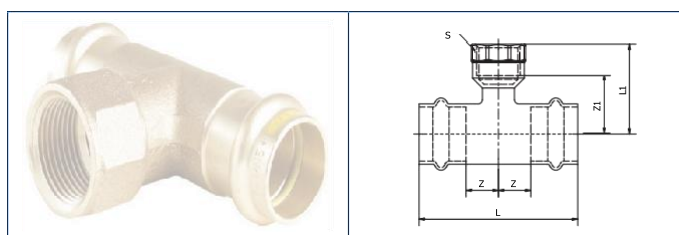
FONTOS: A gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



PG4096G*
Belső menetes könyök csavarzat - ISO 7-1

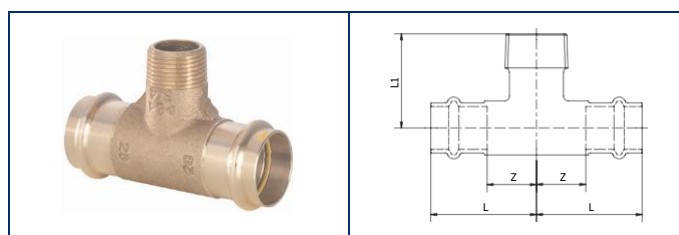
Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z	Z1	S	S1
PG4096G0150400	15 x 1/2"	63.5	33	39.5	18	29	27
PG4096G0220600	22 x 3/4"	74.5	37	50.5	20.5	36.5	33
PG4096G0220800	22 x 1"	76.5	45	52.5	26	36.5	40
PG4096G0280800	28 x 1"	82.5	47	58.5	28	45.5	40



PG4130G*
Belső menetes T elágazás - ISO 7-1

Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z	Z1	S
PG4130G0150415	15 x 1/2" x 15	80	20	16	5	24
PG4130G0180418	18 x 1/2" x 18	90	40	21	25	26
PG4130G0220422	22 x 1/2" x 22	84	29	18	14	26
PG4130G0220622	22 x 3/4" x 22	97	45	24.5	28.7	32
PG4130G0280428	28 x 1/2" x 28	89	32	18.5	17	26
PG4130G0280628	28 x 3/4" x 28	105	50	28.5	33.7	32
PG4130G0350435	35 x 1/2" x 35	100	48	24	33	26
PG4130G0420442	42 x 1/2" x 42	110	50	14	35	26
PG4130G0540454	54 x 1/2" x 54	132	55	25	40	26

10

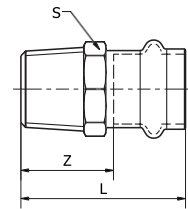


PG4132G*
Külső menetes T elágazás - ISO 7-1

Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z
PG4132G0150415	15 x 1/2" x 15	90	40	21
PG4132G0220622	22 x 3/4" x 22	97	50	24.5
PG4132G0280628	28 x 3/4" x 28	100	45	26

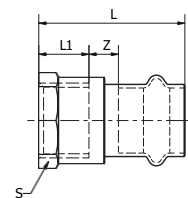
FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használtnak az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



PG4243G*
Külső menetes csatlakozó - ISO 7-1

Cikkszám	Idom méret	L	Z	S
PG4243G0150400	15 x 1/2"	43.5	19.5	22
PG4243G0150600	15 x 3/4"	48.5	24.5	28
PG4243G0180400	18 x 1/2"	43	19	22
PG4243G0180600	18 x 3/4"	46.5	22.5	27
PG4243G0220400	22 x 1/2"	46	22	27
PG4243G0220600	22 x 3/4"	47	23	27
PG4243G0220800	22 x 1"	52	28	34
PG4243G0280600	28 x 3/4"	52	28	33
PG4243G0280800	28 x 1"	53	29	34
PG4243G0281000	28 x 1 1/4"	62	38	42
PG4243G0350800	35 x 1"	52	26	40
PG4243G0351000	35 x 1 1/4"	57	31	43
PG4243G0351200	35 x 1 1/2"	61	35	50
PG4243G0421000	42 x 1 1/4"	65	24	48
PG4243G0421200	42 x 1 1/2"	62.5	29.5	50
PG4243G0541200	54 x 1 1/2"	74.5	28.5	62
PG4243G0541600	54 x 2"	77	31	62

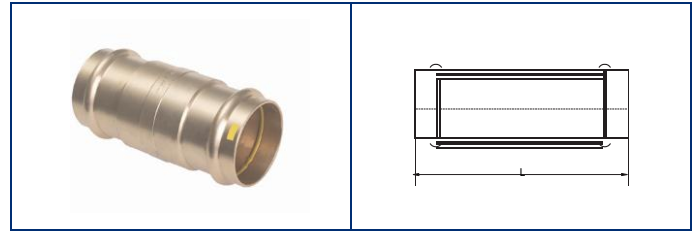


PG4270G*
Belső menetes csatlakozó - ISO 7-1

Cikkszám	Idom méret	L	min L1	Z	S
PG4270G0150400	15 x 1/2"	41	15	2	26
PG4270G0150600	15 x 3/4"	45	16.3	4.7	30.5
PG4270G0180400	18 x 1/2"	41	15	2	26
PG4270G0180600	18 x 3/4"	45	16.3	4.7	30.5
PG4270G0220400	22 x 1/2"	44	15	5	26
PG4270G0220600	22 x 3/4"	45.5	16.3	5.2	30.5
PG4270G0220800	22 x 1"	48	19.1	4.9	37.5
PG4270G0280800	28 x 1"	50.5	19.1	7.4	37.5
PG4270G0351000	35 x 1 1/4"	54	21.4	6.6	47
PG4270G0421200	42 x 1 1/2"	68	21.4	5.6	55
PG4270G0541600	54 x 2"	74	25.7	2.3	70

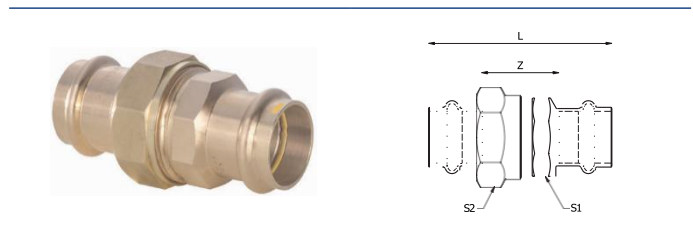
FONTOS: A gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használhatok az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



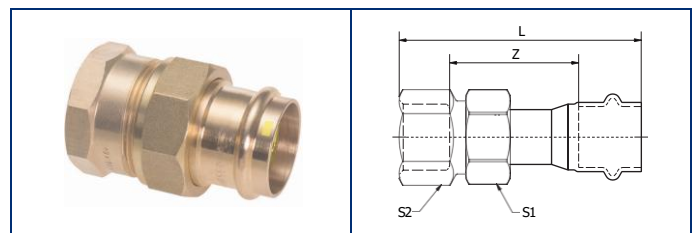
PG4275*
Áttoló karmantyú

Cikkszám	Idom méret	L
PG4275 0120000	12	64
PG4275 0140000	14	80
PG4275 0150000	15	80
PG4275 0160000	16	80
PG4275 0180000	18	80
PG4275 0220000	22	85
PG4275 0280000	28	95
PG4275 0350000	35	105
PG4275 0420000	42	120
PG4275 0540000	54	136



PG4330*
Hollandi

Cikkszám	Idom méret	L	Z	S1	S2
PG4330 0150000	15	78.5	29	25	30.5
PG4330 0220000	22	89	36.5	31	41
PG4330 0280000	28	96.5	45.5	39	48.5
PG4330 0350000	35	99.5	52	45	45.5

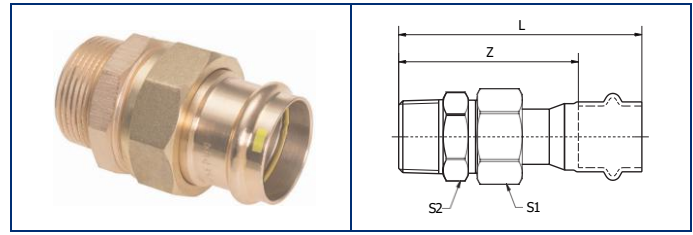


PG4330G*
Belső menetes hollandis csatlakozó - ISO 7-1

Cikkszám	Idom méret	L	Z	S1	S2
PG4330G01504000	15 x 1/2"	63	39	29	27
PG4330G0150600	15 x 3/4"	67.5	43.5	29	30.5
PG4330G01804000	18 x 1/2"	61.5	37.5	29	27
PG4330G02206000	22 x 3/4"	71.5	47.5	36.5	36
PG4330G0220800	22 x 1"	81	57	36.5	40
PG4330G02808000	28 x 1"	77	53	45.5	42
PG4330G0351000	35 x 1 1/4"	80.5	54.5	52	50

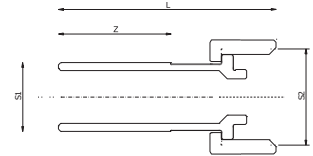
FONTOS: A gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



PG4331G*
Külső menetes hollandis csatlakozó - ISO 7-1

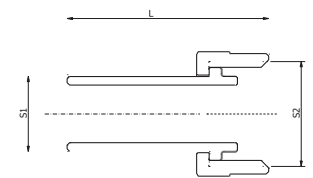
Cikkszám	Idom méret	L	Z	S1	S2
PG4331G01504000	15 x 1/2"	65.5	41.5	29	27
PG4331G0150600	15 x 3/4"	69	45	29	27
PG4331G0220400	22 x 1/2"	72.5	48.5	36.5	33
PG4331G02206000	22 x 3/4"	74.	50	36.5	33.5
PG4331G0220800	22 x 1"	77	53	36.5	33.5
PG4331G0280800	28 x 1"	80	56	45.5	44
PG4331G0351000	35 x 1 1/4"	85	59	52	50



PG4359G*
Féhhollandi tömítéssel - ISO 228

Cikkszám	méret	L	Z	S1	S2
PG4359G0120400	12 x 1/2"	43.5	20.5	12	1/2"
PG4359G0140400	14 x 1/2"	46.5	21.5	14	1/2"
PG4359G0150400	15 x 1/2"	45.5	24.5	15	1/2"
PG4359G0160600	16 x 3/4"	52.5	24.5	16	3/4"
PG4359G0180600	18 x 3/4"	52.0	24.5	18	3/4"

13

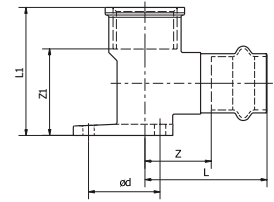


PG4379G*
Féhhollandi tömítéssel - ISO 228

Cikkszám	méret	L	S1	S2
PG4379G0222000	22	45.6	22	3/4"

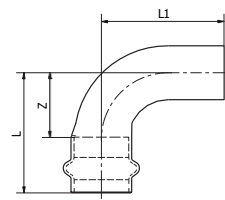
FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



P4471G*
Falikorong - ISO 7-1

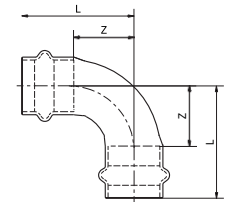
Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z	Z1	ød
PG4471G0150400	12 x 1/2"	40	33	22	18	40
PG4471G0180400	18 x 1/2"	45	36.5	21	21.5	40
PG4471G0220600	22 x 3/4"	52	48	28	31.7	50



PG5001
90° KB Ív

Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z
PG5001 0120000	12	33	35	15
PG5001 0140000	14	37.5	39.5	15.5
PG5001 0150000	15	38	44	16
PG5001 0160000	16	40	42	18
PG5001 0180000	18	40	46	18
PG5001 0220000	22	42	52	19
PG5001 0280000	28	55	60	31
PG5001 0350000	35	59	70	41
PG5001 0420000	42	87	89	51
PG5001 0540000	54	105	107	65

14

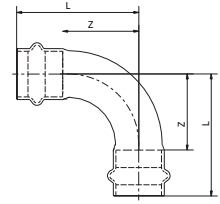


PG5002
90° BB Ív

Cikkszám	Idom méret	L	Z
PG5002 0120000	12	33	15
PG5002 0140000	14	37.5	15.5
PG5002 0150000	15	38	16
PG5002 0160000	16	40	18
PG5002 0180000	18	44	22
PG5002 0220000	22	42	19
PG5002 0280000	28	55	31
PG5002 0350000	35	69	43
PG5002 0420000	42	87	51
PG5002 0540000	54	105	65

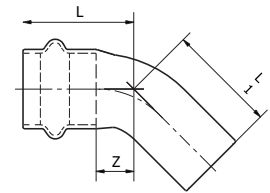
FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használhatok az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



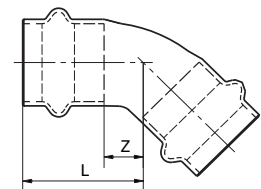
PG5002L
90° BB hosszú ív

Cikkszám	Idom méret	L	Z
PG5002L0220000	22	50	27



PG5040
45° KB Ív

Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z
PG5040 0120000	12	24	26	6
PG5040 0140000	14	30	32	8
PG5040 0150000	15	30	32	8
PG5040 0160000	16	30	32	8
PG5040 0180000	18	31	33	9
PG5040 0220000	22	34	36	11
PG5040 0280000	28	38	40	14
PG5040 0350000	35	44	46	18
PG5040 0420000	42	57	59	21
PG5040 0540000	54	67	69	27



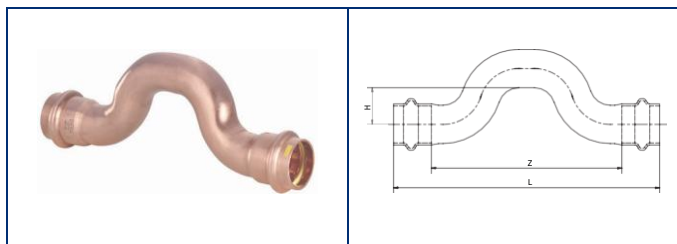
PG5041
45° BB Ív

Cikkszám	Idom méret	L	Z
PG5041 0120000	12	24	6
PG5041 0140000	14	28	6
PG5041 0150000	15	30	8
PG5041 0160000	16	30	8
PG5041 0180000	18	31	9
PG5041 0220000	22	34	11
PG5041 0280000	28	38	14
PG5041 0350000	35	44	18
PG5041 0420000	42	57	21
PG5041 0540000	54	67	27

FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

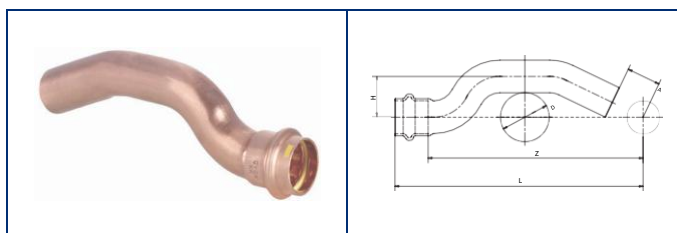
*Használtnak az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.

PG5085*
BB Elkerülő



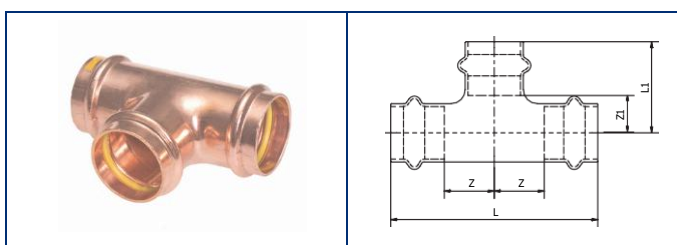
Cikkszám	Idom méret	L	Z	H
PG5085 01500000	15	134	90	28
PG5085 01800000	18	144	100	29
PG5085 02200000	22	162	116	54

PG5086*
45° KB Elkerülő



Cikkszám	Idom méret	D	L	Z	H	A
PG5086 01500000	15	25	139	117	20	18
PG5086 02200000	22	33	168	145	27.5	23

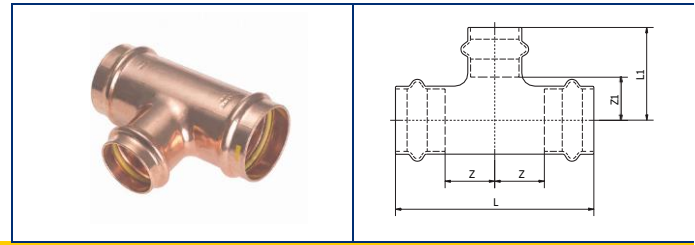
PG5130
T- idom



Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z	Z1
PG5130 0121212	12 x 12 x 12	72	28	18	10
PG5130 0141414	14 x 14 x 14	78	33	17	11
PG5130 0151515	15 x 15 x 15	82	33	19	11
PG5130 0161616	16 x 16 x 16	80	34	18	12
PG5130 0181818	18 x 18 x 18	84	38	17	13
PG5130 0222222	22 x 22 x 22	90	37.5	20	13
PG5130 0282828	28 x 28 x 28	96	43	24	19
PG5130 0353535	35 x 35 x 35	98	48	26	22
PG5130 0424242	42 x 42 x 42	130	65	29	29
PG5130 0545454	54 x 54 x 54	150	75	35	35

FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



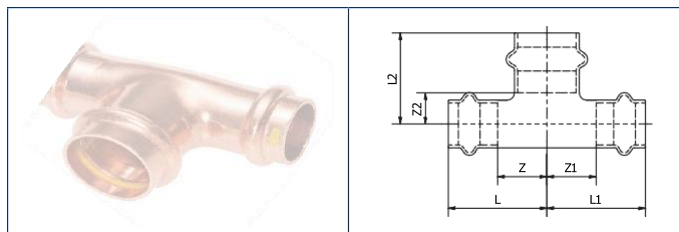
PG5130
T-idom szűk.

Cikkszám	Idom méret	L	L1	Z	Z1
PG5130 0141214	14 x 12 x 14	78	29	17	11
PG5130 0151215	15 x 12 x 15	77.5	31	16.5	11
PG5130 0161216	16 x 12 x 16	78	29	17	11
PG5130 0161416	16 x 14 x 16	78	35	17	13
PG5130 0181218	18 x 12 x 18	64	35.5	10	13
PG5130 0181418	18 x 14 x 18	84	36	20	13
PG5130 0181518	18 x 15 x 18	84	36	20	13
PG5130 0181618	18 x 16 x 18	85	36	20.5	13
PG5130 0221222	22 x 12 x 22	65	37.5	9.5	13
PG5130 0221422	22 x 14 x 22	80	37	17	13
PG5130 0221522	22 x 15 x 22	80	37	17	13
PG5130 0221622	22 x 16 x 22	80	38	17	13
PG5130 0221822	22 x 18 x 22	82	43	18	13
PG5130 0281528	28 x 15 x 28	81	41	16.5	19
PG5130 0281828	28 x 18 x 28	83	41	17.5	19
PG5130 0282228	28 x 22 x 28	91	43	20	19
PG5130 0352235	35 x 22 x 35	80	46	14	22
PG5130 0352835	35 x 28 x 35	88.5	46	18	22
PG5130 0422242	42 x 22 x 42	103	52	16.5	29
PG5130 0422842	42 x 28 x 42	111	59	20.5	29
PG5130 0423542	42 x 35 x 42	113.5	56	20.5	29
PG5130 0542854	54 x 28 x 54	109	58	14.5	35
PG5130 0543554	54 x 35 x 54	124	61	17.5	35
PG5130 0544254	54 x 42 x 54	129	76	24.5	35

FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

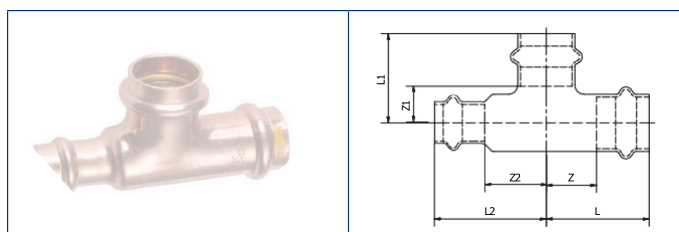
*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.

PG5130RBE
T-idom két oldalt szűkítő



Cikkszám	Idom méret	L	L1	L2	Z	Z1	Z2
PG5130 0121512	12 x 15 x 12	32	32	32	14	14	10
PG5130 0141614	14 x 16 x 14	38	38	33	38	38	11

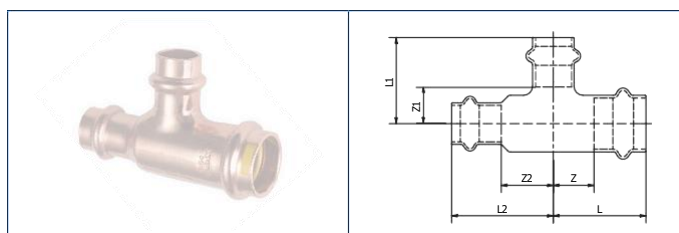
PG5130RE
T-idom egy oldal szűkítő



Cikkszám	Idom méret	L	L1	L2	Z	Z1	Z2
PG5130 0151512	15 x 15 x 12	33	33	33	11	11	15
PG5130 0161614	16 x 16 x 14	41.5	33.8	42.5	19.5	11.8	20.5
PG5130 0222215	22 x 22 x 15	43	37	46	20	13	24

18

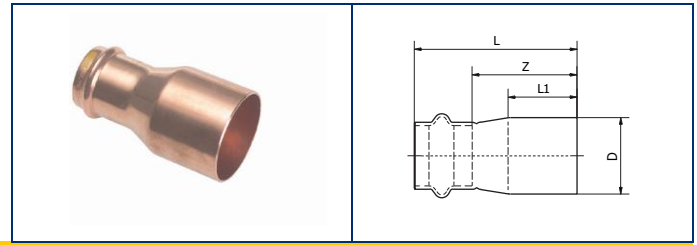
PG5130REB
T-idom szűkített vég és leágazás



Cikkszám	Idom méret	L	L1	L2	Z	Z1	Z2
PG5130 0151212	15 x 12 x 12	32	31.5	34.5	10	11	16.5
PG5130 0161414	16 x 14 x 14	41.5	35.5	42.5	19.5	13.5	20.5
PG5130 0221515	22 x 15 x 15	40	35	43	17	13	21

FONTOS: A gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.

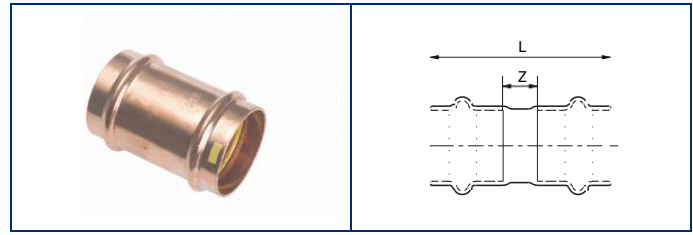


PG5243
Idomszűkítő

Code	Idom méret	D	L	L1	Z
PG5243 0141200	14 x 12	14	43.5	24	25.5
PG5243 0151200	15 x 12	15	50	24	32
PG5243 0161200	16 x 12	16	49	22	31
PG5243 0161400	16 x 14	16	48.5	24	26
PG5243 0181200	18 x 12	18	53	24	35
PG5243 0181400	18 x 14	18	53	24	27
PG5243 0181500	18 x 15	18	49	24	27
PG5243 0181600	18 x 16	18	49	24	27
PG5243 0221400	22 x 14	22	56	25	34
PG5243 0221500	22 x 15	22	56	25	34
PG5243 0221600	22 x 16	22	56	26	34
PG5243 0221800	22 x 18	22	55	26	33
PG5243 0281500	28 x 15	28	68	26	46
PG5243 0281800	28 x 18	28	66	26	44
PG5243 0282200	28 x 22	28	57	26	34
PG5243 0352200	35 x 22	35	71	28	48
PG5243 0352800	35 x 28	35	64	28	40
PG5243 0422200	42 x 22	42	89	38	66
PG5243 0422800	42 x 28	42	87	38	63
PG5243 0423500	42 x 35	42	83	38	57
PG5243 0543500	54 x 35	54	98	42	72
PG5243 0544200	54 x 42	54	99	42	63

FONTOS: Á gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



PG5270
Karmantyú

Cikkszám	Idom méret	L	Z
PG5270 0120000	12	42	6
PG5270 0140000	14	50	6
PG5270 0150000	15	50	6
PG5270 0160000	16	50	6
PG5270 0180000	18	54	10
PG5270 0220000	22	56	10
PG5270 0280000	28	58	10
PG5270 0350000	35	62	10
PG5270 0420000	42	84	12
PG5270 0540000	54	92	12



P5301
Zárókupak

Cikkszám	Idom méret	L	L1
PG5301 0120000	12	20.5	17.5
PG5301 0140000	14	25	21.5
PG5301 0150000	15	25	21.5
PG5301 0160000	16	25	21.5
PG5301 0180000	18	22	21.5
PG5301 0220000	22	23.5	22.5
PG5301 0280000	28	24	23.5
PG5301 0350000	35	29	25
PG5301 0420000	42	38.5	35
PG5301 0540000	54	40.5	39

FONTOS: A gáz idomokon van egy gyári kenőanyag. Semmilyen más kenőanyagot nem szabad alkalmazni az idomok O-Gyűrűjére.

*Használatkor az adott ország előírásait kell alkalmazni. Minden megadott méret mm-ben értendő ha nincs másképpen feltüntetve.



9. Termékgarancia

Ha szakszerűen telepítik, használják és karbantartják a Conex Banninger honlapján (www.conexbanninger.com) elérhető >B< Press műszaki kézikönyvben részletezett szerelési és használati utasítások betartásával, a Conex Universal Ltd. garانتálja, hogy a Conex Universal Ltd. által szállított >B< Press termék gyártási hibából eredő anyaghibáktól mentes lesz, huszonöt (25) év elteltéig a végfelhasználó általi első vásárlás dátumától számítva.

Ez a garancia a hibás termék(ek) javítására vagy cseréjére korlátozódik (a Conex Universal Ltd. saját belátása szerint).

A Conex Universal Ltd. kérésére az állítólagos hibás terméket/termékeket vissza kell küldeni az alábbi címre*, és a Conex Universal Ltd. fenntartja a jogot az állítólagos hibák ellenőrzésére és tesztelésére. Ez a Conex Universal Ltd. által nyújtott garancia nem érinti az Ön törvényes jogait

A fent meghatározott garanciát a Conex Universal Ltd. vállalja, az alábbi feltételekkel:

- A. Minden állítólagos hibát jelenteni kell a Conex Universal Ltd.-nek az ilyen állítólagos hiba első előfordulását követő egy hónapon belül, egyértelműen kifejtve a követelés természetét és a körülményeit.
- B. A Conex Universal Ltd. nem vállal felelősséget a termék hibáiért, amelyek a következő okokból erednek:
- hibás telepítés,
 - méltányos elhasználódás,
 - szándékos károkozás,
 - a Conex Universal Ltd. kivételével bármely fél hanyagsága,
 - rendellenes üzemi- vagy környezeti feltételek,
 - a Conex Universal Ltd. utasításainak be nem tartása,
 - nem rendeltetésszerű használat (amely magában foglalja az érintett termék(ek) bármilyen célra vagy helyzetben/környezetben vagy más alkalmazásra történő felhasználását, mint amelyre azt tervezték), vagy –
 - bármilyen, terméket éritő beavatkozás vagy javítás a Conex Universal Ltd. előzetes jóváhagyása nélkül.

- C. A Conex Universal Ltd. kérésére a jelen jótállást igénylő személy köteles a címre szállítani

A Conex Universal Ltd. írásos bizonyítéka az érintett termék(ek) végfelhasználója általi első vásárlásának dátumáról.

*** A visszaküldés címe:**

Customer Services at Conex Universal Limited.
 Global House, 95 Vantage Point, The Pensnett Estate,
 Kingswinford, West Midlands, DY6 7FT,
 UNITED KINGDOM

Conex | Bänninger
>B< Press

Conex | Bänninger
>B< Press Gas

Conex | Bänninger
>B< Press Solar

Conex | Bänninger
>B< Press XL

Conex | Bänninger
>B< Press Carbon

Conex | Bänninger
>B< Press Inox

Conex | Bänninger
>B< MaxiPro

Conex | Bänninger
>B< ACR

K65

Conex | Bänninger
<A> Press Inox

Conex | Bänninger
>B< Push

Conex | Bänninger
>B< Sonic

Conex | Bänninger
>B< Oyster

Conex | Bänninger
>B< Flex

Conex | Bänninger
Triflow Solder Ring

Conex | Bänninger
Delcop End Feed

Conex | Bänninger
Delbraze

Conex | Bänninger
Medical Gas

Conex | Bänninger
Valves

Conex | Bänninger
Conex Compression

Conex | Bänninger
Series 3000

Conex | Bänninger
Series 4000

Conex | Bänninger
Series 5000

Conex | Bänninger
Series 8000

Conex | Bänninger
OEM Solutions



United Kingdom
 Conex Universal Limited

Germany
 IBP GmbH

Spain
 IBP Atcosa SL

France
 Conex Bänninger SRL

Italy
 IBP Bänninger Italia srl

Poland Sales, Marketing and Logistics
 IBP Instalittings Sp z.o.o.

USA
 IBP Group LLC

China
 IBP China

Tel: +44 (0)121 557 2831 | Fax: +44 (0)121 557 0185 | Email: salesuk@ibpgroup.com | Website: www.conexbänninger.com

A kiadvány tartalma csak általános tájékoztatás. A felhasználó felelőssége, hogy meghatározza bármely termék, termékadatok és specifikációk alkalmasságát a tervezett célra, és ha pontosításra van szükség, hivatkozzon műszaki osztályunkra – Technical@ibpgroup.com. Minden terméket a szerelési útmutatóknak megfelelően kell telepíteni. A műszaki fejlesztés érdekében fenntartjuk a jogot a műszaki adatok, a kialakítás és az anyagok előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.

A Conex Bänninger termékeket számos szabványügyi hatóság és tanúsító testület jóváhagyta. Ez a Conex Universal Ltd. teljes kínálatát mutatja be. A szabadalmakat és védjegyeket számos országban bejegyezték. A termékeinket oltalmazó bejegyzett és függőben lévő szabadalmak részletei elérhetők a nyilvános szabadalmi nyilvántartásokban, vagy a legal@ibpgroup.com címen kérhetők. Minden dokumentum, kép és műszaki adat a Conex Universal Limitedtől származik. E&OA.