

A-73/2019

NMÉ NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése:	IBP gyártmányú réz, sárgarézt és vörösvöntvény anyagú idomok: - forrasztható véggel 5000/4000-es sorozat, - menetes és forrasztható véggel 4000G sorozat, - >B< présidomok P5000/P4000-es sorozat - >B< MaxiPro présidomok
A termék tervezett felhasználási területe:	Épületekben ivóvíz, használati hideg-melegvíz, fűtés –hűtési és klímarendszerekhez (HVAC) alkalmazzák
Termékkör:	28 Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai 29 Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek
A termék gyártója:	IBP Instal fittings Sp. zo.o. 61-249 Poznan ul. Stanisława Zwierzchowskiego 29 Lengyelország
NMÉ érvényesség kezdete*:	2020.02.13.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés **13** oldalt tartalmaz beleértve — db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-703/1998 számú, 2013.06.28. érvényességi kezdetű ÉME-t.

Jelen dokumentum az A-73/2019 számú, 2020. 02. 13. érvényességi kezdettel kiadott NMÉ elírás miatt javított változata. Jelen dokumentum nem érinti az A-73/2019 számú, 2020. 02. 13. érvényességi kezdettel kiadott NMÉ érvényességét és hatályát. Az 1. sz. javított változat kiadási dátuma: 2020. 05. 20.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az A-703/1998 jelzetű, 2013.06.28. érvényességi kezdetű, 2018.06.30.-ig érvényes ÉME és az A-73/2019 jelzetű, és 2020.02.13. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helyei

5000/4000, 4000G és P5000/P4000 sorozatú idomok:

IBP Instal fittings Sp. z o.o.
ul. Stanisława Zwierzchowskiego 29
61-249 Poznań
Lengyelország

5000 és P5000 sorozatú idomok és >B< MaxiPro présidomok:

IBP Atcosa, S.L
Polígono Ind. Quintos Aeropuerto
Apartado de Correos nº 16,
14080 Córdoba
Spanyolország

4000, 4000G, P5000/P4000 sorozatú idomok és >B< MaxiPro présidomok összeszerelése és csomagolása:

Sady
ul. Za Motelem 2A
62-080 Tarnowo Podgórze
Lengyelország

1.2. A termékek leírása

IBP gyártmányú réz, sárgaréz és vörösöntvény anyagú idomok

A termékek részletes adatait a Conex/Bänninger Product Guide című és 2014/04 kiadású, valamint a Conex/Bänninger >B< MaxiPro című és CB/EUR/V6/06.19 jelű gyártói katalógusok tartalmazzák, amelyek az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra kerültek.

1.2.1. Idomok 5000/4000 sorozat forrasztható véggel, 4000G sorozat menetes és forrasztható véggel

Az 5000-es sorozatú rézötvözetből készült idomokat az MSZ EN 1057:2006+A1:2010 szabvány szerinti rézcsövekhez kapilláris forrasztással csatlakoztatják.

Alapanyag: Cu-DHP (CW024A), foszforral dezoxidált, nagytisztaságú réz (Cu + Ag min. 99,90% és 0,015% ≤ P ≤ 0,040%).

Az idomok méretei: Ø6mm-től 159 mm-ig

A 4000-es sorozatú idomokat az MSZ EN 1057:2006+A1:2010 szabvány szerinti rézcsövekhez kapilláris lágy és keményforrasztással, vagy menetes csatlakozó véggel (4000G) csatlakoztatják.

Alapanyag: CC499-DW–CuSn5Zn5Pb2-C ónbronzzal

Az idomok méretei: Ø6mm-től 108 mm-ig

Az idomok típusai: 90°-os könyök idom, 45°-os könyök idom, 180°-os kerülő idom, átmeneti idom, T-idom, szűkített T-idom, szűkítő egyenes idom, csatlakozó idom menetes és forrasztható véggel, végdugó, egyenes csatlakozó idom, stb.



1.2.2. >B< présidomok P5000 / P4000-es sorozat

A P5000 sorozatú idomok rézötvözetből Cu-DHP(CW 024A), a P4000 sorozatú idomok vörös öntvényből (CC499-DW-ónbronz) készülnek.

Mind a két típust az MSZ EN 1057:2006+A1:2010 szabvány szerinti kemény, félkemény és lágy rézcsövekhez, valamint rozsdamentes acélcsövekhez csatlakoztatják.

A csövekhez való csatlakoztatást préseléssel végzik „B”, „V”, „M”-profilú présprofákkal.

Az idomok méretei:

Ø12mm-től 108mm-ig P4000-es sorozat,

Ø12mm-től 54mm-ig P5000-as sorozat

Az idomok különböző típusúak lehetnek: egyenes csatlakozó idom, 90°-os könyök idom, 180°-os visszatérő hajlítás, szűkített egyenes idom, T-idom, T-idom menetes véggel, 90°-os ív idom külső menetes véggel, 45°-os könyök, szűkítő idom, végdugó, stb.



1.2.3. >B< MaxiPro présidomok

Az idomok anyaga UNS C12200 min 99,9% tisztaságú réz (hűtőközeg minőségű varratmentes rézcső). Az idomokat MSZ EN 12735-1, MSZ EN 12735-2 szabványnak megfelelő rézcsövekhez csatlakoztatják préseléssel három présponton.

Az idomok méretei: ¼”, 3/8”, ½”, 5/8”, ¾”, 7/8”, 1”, 1 1/8”

A szerelvények típusai: egyenes csatlakozó idom, hosszú csatlakozó idom, szűkítő idom, ív idom, 90°-os könyök idom, 45°-os könyök idom, 90°-os ív idom, 45 °-os ív idom, belső menetes csatlakozó idom, T-idom, végdugó, stb.



1.2.4. A termék alapanyagainak, alkotóelemeinek fő jellemzői és egyéb jellemzők:

Jellemző	Érték	Értékelési módszer
Réz vagy rézötvözet anyagminőség	—CW024A(Cu-DHP)-rézötvözet-5000-es sorozat —CC499-DW(CuSn5Zn5Pb2-C ónbronztól >B<Press, 4000-es sorozat —C122 (Cu-DHP)-rézötvözet->B<Maxi Pro	MSZ EN 1254-1:1999 4.2. MSZ EN 1254-4:1999 prEN 1254-7:2004 6.2. 4. táblázat
Jelölés	Teljesíti az MSZ EN 1254-1:1999 7. MSZ EN 1254-4:1999 prEN 1254-7:2004 8. előírásait	MSZ EN 1254-1:1999 7. MSZ EN 1254-4:1999 prEN 1254-7:2004 8.
Tömítések	HNBR EPDM 70 4591 (TIMO 5-70) EPDM (E8790-70)	MSZ EN 681-1 prEN 1254-7:2004 6.2. 5.táblázat.

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

5000/4000 sorozat forrasztható véggel, 4000G sorozat menetes és forrasztható véggel:
Az idomokat alkalmazzák ivóvíz, használati hideg-melegvíz, fűtés és szolár rendszerekhez.

>B< présidomok P5000 / P4000 sorozat

Az idomokat alkalmazzák ivóvíz, HVAC (Heating, ventilation, and air conditioning), fűtés, szellőztető és légkondicionáló, sűrített levegős rendszerekhez.

Tervezett alkalmazás: 16 bar hidrosztatikai víznyomásig, -35°C-tól + 110°C-ig terjedő hőmérséklettartományban.

>B< MaxiPro présidomok

A terméket klímaberendezéshez, hűtéshez, hőszivattyúhoz (hűtőközeg oldalán) alkalmazzák.

Maximális üzemi nyomás: 48 bar

Üzemi hőmérsékleti tartomány: -40°C-tól +121°C-ig

Tűzvédelmi osztály szempontjából a nem fém alkotóelemeket tartalmazó termékeket ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK
2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

—

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: összes termék		
Tűzvédelmi osztály fém alkotóelemek	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Tűzvédelmi osztály nem fém alkotóelemek	NPD*	—

*NPD—nincs meghatározott teljesítmény (No Performance Determined)

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: idomok 5000/4000(G) sorozat és >B< Press idomok P5000/P4000 sorozat		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: idomok 5000/4000 sorozat forrasztható véggel		
Méretek és mérettűrések	Teljesíti az	MSZ EN 1254-1:1999
- névleges átmérő	MSZ EN 1254-1:1999	4.3.1.
- csatlakozás minimális hossza	4.3.1., 4.3.2.	4.3.2.
- falvastagság	4.3.4. előírásait	4.3.4.
Kivitel	Teljesíti az MSZ EN 1254-1:1999 4.4.3. előírásait (tisztá, éles szélektől mentes)	MSZ EN 1254-1:1999 4.4.3.
Belső hidrosztatikai nyomás alatti tömörség	Teljesíti az MSZ EN 1254-1:1999 5.2. előírásait (1,5xP _{max} -nál nincs szivárgás)	MSZ EN 1254-1:1999 5.2. 6.táblázat
Feszültségkorrózió	NPD*	EN 1254-1:1999 5.6.

*NPD—nincs meghatározott teljesítmény (No Performance Determined)

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: idomok 4000G—sorozat menetes és forrasztható véggel		
Menet méretei	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.3 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.3
Minimális falvastagság	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.5 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.5
A tömítőgyűrű felületének minimális külső átmérője	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.7 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.7
Minimális furat a különböző végkialakítású szerelvényeknél	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.6 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.6

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: >B< présidomok P5000 / P4000-es sorozat és >B< MaxiPro présidomok		
Méreték és mérettűrések	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.5.1. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.5.1
Kivitel	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.3. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.3
Belső hidrosztatikai nyomás alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.4. előírásait (24±1bar, 15 min. nincs szivárgás)	prEN 1254-7:2004 6.4.4 A melléklet, 7. táblázat
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.6. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.4.6 C melléklet, 9. táblázat
Ciklikus nyomásváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.8. előírásait (p1=1±0,5bar, p2=25±0,5bar, 10000ciklus)	prEN 1254-7:2004 6.4.8 E melléklet, 11. táblázat
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.9. előírásait (-0,8±0,05bar, 1h)	prEN 1254-7:2004 6.4.9 F melléklet, 12. táblázat
Rezgéssel szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.10. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.4.10 G melléklet, 13. táblázat

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: >B<présidomok P5000 / P4000-es sorozat és >B< MaxiPro présidomok		
Statikus hajlítószilárdság	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.11. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.4.11 H melléklet, 14. táblázat
Feszültségkorrózió	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.14. előírásait (nincs repedés)	prEN 1254-7:2004 6.4.14 L melléklet, 17. táblázat

2.5. Zajvédelem

—

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

—

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

—

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszerek

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező építési termékek

Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer.

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek (1+)

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Anyagminőség	műszeres vizsgálat	min. beérkező tételenként
Kioldódás vizsgálat	2.1.3. TÉJ szerint	anyagminőség váltáskor
Méret	mérőeszközök, kaliberek	gyártás közben folyamatosan
Jelölés	szemrevételezés	minimum naponta
Tömörség	nyomáspróba (bar) PNx1,5	minimum naponta

3.2.2. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,

- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját és érvényességének kezdetét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-73/2019 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6. pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségsszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata

A kijelölt szervezet feljogosított képviselője szűrőpróbaszerűen évente egy alkalommal az alábbiakban meghatározott módon és mennyiségben mintát vesz a gyártóüzemben:

Minta nagysága: egy véletlenszerűen kiválasztott termék mintavétele

Mintavétel módja: üzemben, a kereskedelmi forgalomban vagy építkezés helyszínén véletlenszerűen kiválasztva

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező építési termékek (4 rendszer)

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Anyagminőség	műszeres vizsgálat	min. beérkező tételenként
Méreték	mérőeszközök, kaliberek	gyártás közben folyamatosan,
Jelölés	szemrevételezés	minimum naponta
Tömörség	nyomáspróba (bar) PNx1,5	minimum naponta

3.4.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6. pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját és érvényességének kezdetét,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A73/2019 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

—

Az NMÉ-t készítette:
Lőrinczné Srót-Takács Kornélia
műszaki értékelő mérnök

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:
Kőszegi Lászlóné
termékmenedzser

