

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Series 4000

1. Produttore:

Produttore 1:

IBP Instalittings Sp. z o.o.
ul. St. Zwierzchowskiego 29
61-248 Poznań
Poland

Assemblaggio/Confezionamento:

IBP Instalittings Sp. z o.o.
ul. Za Motelem 2A,
62-080 Tarnowo Podgórne/Sady
Poland

2. Descrizione del prodotto:

I raccordi della serie 4000 sono progettati per il collegamento di tubi di rame di diverso diametro in un'ampia varietà di applicazioni. Grazie ai tradizionali metodi di saldatura e brasatura, i raccordi Series 4000 resistono alle alte temperature e risultando perfetti per applicazioni che richiedono giunzioni estremamente resistenti.

3. Campo di applicazione:

I raccordi della serie 4000 sono progettati per installazioni di:

- Acqua potabile
- Acqua calda e fredda
- Energia solare
- Gas naturale e GPL
- Acque reflue
- Refrigerazione e condizionamento dell'aria
- Aria compressa con e senza olio
- Vuoto
- Acqua piovana

4. Specifiche tecniche:

- Materiale: bronzo a basso contenuto di piombo CuSn5Zn5Pb2-C (CC499K-DW) conforme alla norma EN 1982, secondo la composizione indicata nella 4MS / UBA Parte B – Elenco positivo delle composizioni per materiali metallici, 15^a revisione, luglio 2021
- Prodotto in conformità alle norme EN 1254-1, EN 1254-4, EN 1254-5
- Destinato al collegamento di tubi prodotti in conformità alla norma UNI EN 1057, UNI EN 12735-1, UNI EN 12735-2
- Filettature realizzate in conformità alle norme EN 10226-1 e ISO 228-1
- Collegamento: saldatura capillare o brasatura (4000) oppure saldatura/brasatura e connessioni filettate (4000G)

5. Caratteristiche tecniche del prodotto:

Tipo di giunzione	Esempio tipico di saldatura/brasatura ¹⁾		Temperatura di esercizio (°C)	Pressione massima di esercizio per diametri nominali (bar) ^{1) 2)}			
				da 6 mm a 34 mm (incl.)	oltre 34 mm a 54 mm (incl.)	oltre 54 mm a 108 mm (incl.)	oltre 108 mm a 159 mm (incl.)
Saldatura	I	piombo/stagno 50/50% or 60/40%	30	16	16	10	-
			65	10	10	6	-
			110	6	6	4	-
	II	stagno/argento 95/5%	30	25	25	16	-
			65	25	16	16	-
				110	16	10	10
III	stagno/rame, Cu max.3% min. 0.4% other Sn	30	25	25	16	5	
		65	25	16	16	3	
			110	16	10	10	2

1) In caso di applicazioni a temperature diverse da quelle indicate nella tabella, si raccomanda di ottenere l'approvazione del produttore.

2) Le pressioni intermedie devono essere ricavate per interpolazione.

NOTA: Nei sistemi idrici destinati al consumo umano non è consentito l'utilizzo di leghe contenenti piombo per la saldatura e di leghe contenenti cadmio per la brasatura.

6. Riferimenti di certificazione:

DVGW GW 6–(P) – Raccordi a saldare, di transizione e filettati in rame e leghe di rame in impianti di gas e acqua potabile (DV-7401AS2290)

BSI (KM 07283)

KIWA (K6112/11)

KIWA Gastec (53425/03)

Bureau Veritas (SMS.W.II/62847/E.2)

EMI (A-73-2019)

ANTSZ (NNGYK/07809-5/2025)

PZH (B.BK.60110.1553.2023)

SZU (J-02199-21 e J-02201-21)

Veritest (UA-OC.0622-25)

SVGW (2303-7196)

Il prodotto è conforme alle dichiarazioni contenute nel presente documento; per informazioni aggiornate, si prega di visitare il sito <https://conexbanninger.com/it/>

Giovanni Ballerini
Quality & Technical Manager

