

Conex | Bänninger

>B< Press Gas



 Manuale tecnico >B< Press Gas
da 12 a 54 mm

Sommario

1. Generale	1-2
1.1 Qualità e certificazioni	
1.2 Caratteristiche e vantaggi	
1.3 Materiali e filettature	
1.4 Connessioni filettate	
1.5 Colore O-ring e marcatura corpo del raccordo	
1.6 Stoccaggio dei raccordi	
1.7 Elementi di tenuta (O-ring)	
1.8 Sistema rilevamento raccordo non pressato	
1.9 Collaudo del sistema	
1.10 Continuità elettrica	
1.11 COSHH (Controllo di sostanze pericolose per la salute)	
1.12 Compatibilità dei tubi	
2. Idoneità del prodotto e Applicazioni.....	2
3. Resistenza alla corrosione.....	3
3.1 Corrosione esterna	
4. Collaudo e messa in servizio.....	3
5. Strumenti di pressatura compatibili.....	4
5.1 Tabella di compatibilità	
6. Requisiti per l'installazione.....	5-6
6.1 Spazio richiesto per il processo di pressatura	
6.2 Profondità di inserimento e distanza minima fra due pressature	
6.3 Distanza minima di pressatura da una giunzione a brasare esistente	
6.4 Distanza minima per brasatura da una giunzione a pressare esistente	
6.5 >B< Press Gas: tabella di compatibilità dei tubi	
7. Processo di installazione >B< Press Gas.....	7
8. La gamma.....	8-20
9. Garanzia del prodotto.....	21

1. Generale

I raccordi >B< Press Gas sono semplici e veloci da installare, disponibili in rame e bronzo. Questa gamma che si installa senza fiamma libera, è progettata con un innovativo sistema a 3 punti di pressatura e rappresenta una giunzione sicura, garantita nel tempo ed idonea per diversi tipi di gas, olii e aria compressa.

1.1 Qualità e certificazioni

Conex Banninger vanta 110 anni di esperienza nella realizzazione di prodotti innovativi ed adotta un sistema di gestione della qualità accreditato secondo UNI EN ISO 9001.

I raccordi >B< Press Gas soddisfano pienamente i requisiti dei raccordi a pressare per uso gas specificati nelle norme EN 1254-7, BS 8537 e DVGW 5614; in Tabella 1 l'elenco degli enti certificatori >B< Press Gas.

Tabella 1

Certificazioni Gas	
>B< Press Gas da 12 a 54 mm	
ARGB-KVBG	Belgio
BSI Kitemark	UK
Certigaz	Francia
DVGW	Germania
Garant	Russia
INig	Polonia
ITG	Bosnia
KIWA Gastec Qa	Olanda
SVGW	Svizzera
SZU	Repubblica Ceca
TSU	Slovacchia
TYSK	Ucraina

Nota: fare riferimento alle norme d'installazione locali per l'uso dei raccordi.

1.2 Caratteristiche e vantaggi

- Idoneo per applicazioni con gas naturale, GPL, olio combustibile e aria compressa.
- Massima pressione di esercizio 5 bar.
- Massima temperatura di esercizio 70 °C.
- Sistema brevettato che consente l'identificazione della perdita dai terminali non pressati.
- Semplice e veloce da installare, consente di ottimizzare il lavoro.
- Giunzione permanente realizzata a freddo, non richiede permessi speciali per la realizzazione.
- Sistema idoneo per accoppiamento con tubi in rame duri, semiduri e ricotti secondo EN 1057 (per informazioni su compatibilità e regole d'installazione fare riferimento al sito www.conexbanninger.com o al nostro ufficio tecnico: tecnicoit@ibpgroup.com)

- Gamma prodotta con l'impiego di materiali certificati di alta qualità secondo gli standard internazionali.
- Prodotto testato ed approvato da enti nazionali ed internazionali.
- Venticinque anni di garanzia sul prodotto, per termini e condizioni, vedere la sezione 9.
- Tre punti di pressatura.
- Non sono necessari materiali di consumo per saldatura o brasatura.
- Gamma completa di raccordi (dimensioni da 12 a 54 mm).
- Compatibile con gli strumenti di pressatura più comuni presenti sul mercati (per informazioni complete sulla compatibilità degli strumenti di pressatura fare riferimento al sito www.conexbanninger.com o al nostro ufficio tecnico: tecnicoit@ibpgroup.com).

1.3 Materiali e filettature

La gamma >B< Press Gas è prodotta in rame e bronzo. I raccordi in rame sono realizzati in rame privo di ossigeno CU-DHP (numero materiale EN 12165 CW024A). I raccordi filettati sono prodotti in bronzo: EN 1982, CC 499K.

1.4 Terminali filettati

I raccordi delle serie >B< Press Gas sono disponibili con filetti maschio e femmina in accordo con i seguenti standard:

- Filettature di giunzione secondo: ISO 7-1 e EN 10226-1 (terminali femmina paralleli e terminali maschio conici).
- Filettature di accoppiamento secondo EN ISO 228-1 (terminali paralleli)

1.5 Colore dell'O-ring e marcatura sul corpo del raccordo.

>B< Press Gas è dotato di un O-ring giallo e di una marcatura gialla sul corpo del raccordo.

Entrambi questi elementi identificano chiaramente ed in maniera unica i raccordi per applicazioni gas.



1.6 Stoccaggio dei raccordi

Conservare in luogo fresco ed asciutto per proteggere i raccordi da contaminazione, danneggiamenti e sporcizia. Tenere lontano dalla luce del sole diretta. I raccordi devono essere conservati, prima dell'installazione, nella loro confezione originale per preservare il lubrificante presente sulla superficie degli O-ring.

Importante: nessun altro lubrificante, come olii o grassi, deve essere applicato sulla superficie dell'O-ring.

1.7 Elementi di tenuta (O-ring)

Gli O-ring delle serie >B< Press Gas sono realizzati con un elastomero HNBR giallo, progettato per soddisfare i requisiti di EN 549 e EN 682.

Fare riferimento alla sezione 2 per i parametri di funzionamento del raccordo nelle diverse applicazioni.

1.8 Sistema rilevamento raccordo non pressato

>B< Press Gas presenta un sistema brevettato di rilevamento dei terminali non pressati, grazie ad una particolare conformazione dell'O-ring che consente di identificare le giunzioni non pressate già in fase di test a bassa pressione (da 22 mbar a 3,0 bar).

1.9 Collaudo del sistema

Le prove di pressione devono essere eseguite in accordo con EN 1775 (vedere il paragrafo 4).

1.10 Continuità elettrica

I raccordi >B< Press Gas in rame e bronzo, per la loro conformazione, mantengono la continuità elettrica senza la necessità di ulteriori elementi.

1.11 COSHH (Controllo di sostanze pericolose per la salute)

È responsabilità dell'utente finale garantire che sia disponibile un'adeguata protezione laddove richiesto e che vengano rispettate le disposizioni necessarie in merito alle norme di salute e sicurezza. I raccordi in rame e bronzo sono considerati non pericolosi in circostanze di utilizzo comune.

1.12 Compatibilità dei tubi

I raccordi delle serie >B< Press Gas possono essere utilizzati in accoppiamento con tubi di rame duri, semiduri e ricotti secondo EN 1057 (in accordo con le limitazioni previste dalle normative nazionali).

2. Idoneità del prodotto e applicazioni

2

Durante l'utilizzo e il collegamento dei raccordi >B< Press Gas in rame e bronzo devono essere rispettati i parametri applicativi citati e la compatibilità del tubo (per maggiori informazioni visitare: www.conexbanninger.com, oppure contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo: tecnicoit@ibpgroup.com).

Tabella 2

Applicazione	Tipo di fluido	Pressione bar	Temp °C
Installazione di Gas naturale secondo EN 1775	Gas combustibili	PN 5 GT/1	da -20°C a 70°C
Installazione GPL	Gas combustibili	PN 5 GT/1	da -20°C a 70°C
Impianti di olii combustibili	Olio bollente	PN 5	da 0°C a 40°C
Sistemi di aria compressa	Aria compressa di tutte le classi, secondo ISO 8373-1	10 max	≤60

In caso di parametri diversi, contattare l'ufficio tecnico: tecnicoit@ibpgroup.com.

Nota: le installazioni devono essere conformi agli standard pertinenti e alle normative locali. In presenza di temperature con estrema variabilità e con edifici soggetti a frequente mobilità, il sistema di tubazioni può essere sottoposto ad uno stress significativo; pertanto è necessario adottare misure per evitare che il sistema di tubazioni si muova (EN 1775 4.3.6).

3. Resistenza alla corrosione

3.1 Corrosione esterna

Potrebbe essere necessario proteggere le tubazioni dalla corrosione esterna causata da materiali da costruzione, ambienti corrosivi o abrasioni. È necessario scegliere la soluzione più efficace tra le numerose disponibili: canalizzazione, isolamento, vernici resistenti alla corrosione e nastro antiabrasivo.

4. Collaudo e messa in servizio

Le prove devono essere eseguite secondo i requisiti della EN 1775.

Durante il test, eventuali giunti identificati come non pressati o che mostrano segni di perdite devono essere pressati alla pressione atmosferica, tuttavia è essenziale che il tubo sia completamente inserito nel raccordo prima della pressatura. Per l'identificazione di eventuali giunti non pressati, si consiglia l'uso di uno spray rilevatore di perdite o di uno strumento portatile per il rilevamento di perdite di gas.



5 Strumenti di pressatura compatibili

5.1 Tabella degli strumenti di pressatura

Tabella 3

Macchine compatte (dimensioni da 12 a 35 mm)			
Produttore	Macchina a pressare	Ganasce	Profilo Ganaschia
Rothenberger	Romax Compact	Rothenberger - Compact	SV
	Romax Compact TT	Rothenberger - Compact	SV
Rems	Mini Press ACC	Rems - Mini	V
Klauke	MAP1/MAP2L/MAP215	Klauke - SBM	KSP4
	MAP219/MAP2L19	Klauke - SBMX	KSP4
Novopress	ACO102/ACO103	NovoPress - V-PB1	V
Milwaukee	M12	Milwaukee - J12	V
Hilti	NPR 019 IE-A22	Hilti - NPR PM V	V
Ridgid	RP 200/210/240/241	Ridgid - Compact Series	V
Conel	PM 1	Conel - V-PB1	V
Viega	Picco	Viega Picco	PT2

Tabella 4

Macchine standard da 32 kN (dimensioni da 12 a 54 mm)			
Produttore	Macchina a pressare	Ganasce	Profilo Ganaschia
Rothenberger	Romax 3000/4000	Rothenberger - Standard*	SV
Rems	Power-Press/ Akku-Press	Rems - Standard*	V
Novopress	ECO/ACO202/203	Novopress - V-PB2*	V**
Conel	PM 2	Conel - V-PB2*	V
Klauke	UAP2/UAP3L/UAP332	Klauke - Standard SB*	KSP4
Ridgid	RP 320/330/340	Ridgid - Standard Series*	V
Hilti	NPR 032 IE-A22	Hilti - NPR PS V*	V
Milwaukee	M18	Milwaukee - J18*	V**
Viega	Pressgun 5/6	Viega Standard*	PT2

* Utilizzare solo ganasce - non utilizzare adattatori, collarini, catene o anelli.

** Solo ganasce Novopress e Milwaukee con il marchio 

Per la compatibilità tra utensili, consultare il produttore.

I raccordi >B< Press Gas vengono installati utilizzando un utensile a pressare e una ganaschia. Le ganasce sono dimensionate per adattarsi al raccordo avente dimensione analoga. Quando viene esercitata una forza attraverso lo strumento di pressatura, la ganaschia si chiude per creare una giunzione permanente.

6 Requisiti d'installazione

6.1 Spazio richiesto per il processo di pressatura

Devono essere mantenute le seguenti distanze minime dai componenti strutturali, per consentire il corretto funzionamento dell'utensile di pressatura.

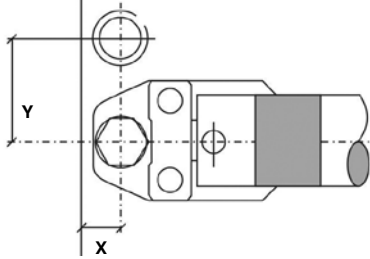


Tabella 5

Spazio richiesto per effettuare la pressatura fra tubo e parete		
Diametro nominale esterno del tubo	X	Y
Dimensione mm	mm	mm
12	26	51
14	26	53
15	26	53
16	26	53
18	26	54
22	26	54
28	33	69
35	33	73
42	75	115
54	85	120

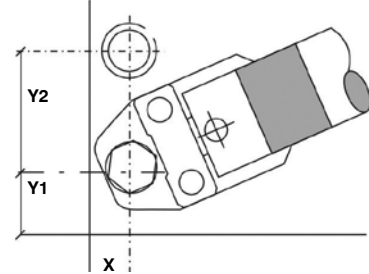


Tabella 6

Spazio richiesto per effettuare la pressatura fra tubo e parete			
Diametro nominale esterno del tubo	X	Y1	Y2
Dimensione mm	mm	mm	mm
12	31	45	71
14	31	55	73
15	31	45	73
16	31	55	73
18	31	45	74
22	31	45	76
28	38	55	80
35	38	55	85
42	75	75	115
54	85	85	140

6.2 Profondità d'inserimento e distanza minima tra due pressature

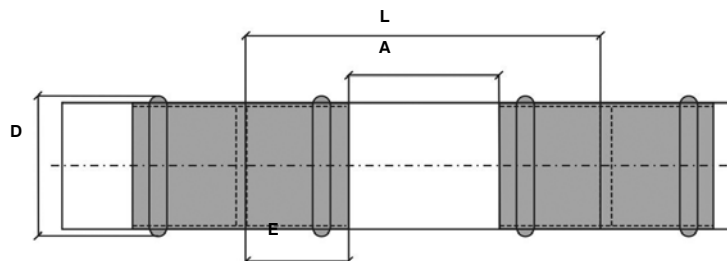


Tabella 7

Profondità di inserimento e distanza minima tra due pressature				
Dimensione	Diametro esterno - Ø del collarino pressato	Distanza minima tra i due raccordi	Minima lunghezza del tubo	Profondità di inserimento
mm	D - mm	A - mm	L - mm	E - mm
12	19	10	46	18
14	21.6	10	54	22
15	22.6	10	54	22
16	23.8	12	56	22
18	25.6	15	59	22
22	31	20	66	23
28	37	20	68	24
35	44	25	77	26
42	53.4	30	102	36
54	65.4	35	115	40

A causa della deformazione del profilo del tubo quando viene pressato il raccordo su di esso, si consiglia di lasciare una distanza minima tra due raccordi consecutivi.

6.3 Distanza minima di pressatura da una giunzione a brasare esistente

Per garantire una corretta tenuta sia del terminale brasato che del raccordo pressato, si consigliano le seguenti distanze minime tra i due raccordi. Vedere la tabella 8 per ulteriori informazioni.

Tabella 8

Distanza minima da una giunzione a brasare esistente	
Diametro tubo	mm
12	5
14	5
15	5
16	5
18	5
22	5
28	5
35	10
42	15
54	20

6.4 Distanza minima di brasatura da una giunzione a pressare esistente

Attenzione: la brasatura e/o la saldatura vicino a raccordi >B< Press devono essere evitate in quanto ciò potrebbe causare il deterioramento dell'elemento elastomerico, a causa della propagazione del calore. La tabella 9 indica la distanza minima che deve essere rispettata dal raccordo a pressare già installato per consentire l'esecuzione del processo di saldobrasatura senza rischi. Se non può essere garantita questa distanza devono essere utilizzate altre precauzioni come, ad esempio, la realizzazione della saldobrasatura separatamente dalla sezione di impianto ove sono presenti componenti a pressare, oppure la schermatura termica degli stessi con un panno umido e/o applicando uno spray come barriera termica, allo scopo di evitare il trasferimento di calore diretto al corpo del raccordo ed in particolare all' O-Ring.

Tabella 9

Distanza minima di brasatura	
Diametro tubo	mm
12	350
14	400
15	450
16	450
18	500
22	600
28	700
35	900
42	1200
54	1500

6.5 >B< Press: tabella di compatibilità dei tubi

I raccordi >B< Press possono essere utilizzati in accoppiamento con tubi di rame duro, semiduro e ricotto secondo EN 1057 con gli spessori di parete indicati di seguito (con le limitazioni imposte dalle normative locali).

Tabella 10

Diametro esterno del tubo	Spessore di parete tubo (mm)					
	Rame - R220		Rame - R250		Rame - R290	
12	0.6	–	0.8	1.0	1.0	–
14	1.0	–	1.0	1.0	1.0	–
15	1.0	–	0.7	1.0	1.0	–
16	1.0	–	1.0	1.0	1.0	–
18	1.0	–	0.8	1.0	1.0	–
22	1.0	1.2	0.9	1.1	1.0	1.5
28	–	–	0.9	1.2	1.0	1.5
35	–	–	1.2	–	1.0	1.5
42	–	–	1.2	–	1.0	1.5
54	–	–	1.2	–	1.2	2.0

Si possono utilizzare i raccordi >B< Press in bronzo per collegare tubi in acciaio inossidabile secondo EN 10312 parti 1 e 2. Per ulteriori informazioni si prega di contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo e-mail: tecnicoit@ibpgroup.com.

7. Processo d'installazione >B< Press Gas

Conservare i raccordi nella confezione originale prima dell'installazione per proteggerli e preservare la lubrificazione degli O-ring. Per lo spazio minimo richiesto per l'utilizzo degli strumenti di pressatura vedere sezione 6.



1. Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata

- Utilizzare un taglia tubi a rotazione.
- Assicurarsi che l'estremità del tubo sia perpendicolare.
- Verificare che il tubo abbia mantenuto la sua forma e non sia danneggiato.



2. Sbavare ed eliminare i bordi taglienti esterni ed interni

- Sbavare il tubo sia internamente che esternamente.
- Inclinare il tubo verso il basso per evitare che i residui entrino nel tubo.
- Assicurarsi che le superfici interne ed esterne del tubo siano lisce e prive di bave o spigoli vivi.
- **Importante:** le superfici del tubo devono essere esenti da graffi, ossidazioni, residui e detriti.



3. Verificare l'integrità del terminale di giunzione

- Verificare che il raccordo sia della dimensione corretta per il tubo.
- Verificare che l'O-Ring sia presente e correttamente posizionato.
- **IMPORTANTE: non deve essere utilizzato nessun altro lubrificante come olii o grassi.**



4. Inserire il raccordo e contrassegnare la profondità di inserimento

- Il tubo **deve** essere completamente inserito nel raccordo fino a raggiungere la battuta di riscontro.
- Per ridurre il rischio di fuoriuscita dell'O-ring dalla propria sede, ruotare il tubo mentre lo si inserisce nel raccordo.
- Contrassegnare la profondità d'inserimento raggiunta sulla superficie del tubo.
- **Prima di procedere con la pressatura assicurarsi che il tubo non si sia spostato dalla battuta del raccordo.**



5. Completare la giunzione con gli strumenti di pressatura






























- Assicurarsi che la tubazione sia correttamente allineata prima di procedere alla pressatura.
- Assicurarsi di utilizzare la ganasce della dimensione corretta.
- La ganasce deve essere collocata perpendicolarmente al raccordo, posizionando la scanalatura sul collarino.
- Il collarino del raccordo deve essere posizionato centralmente nella scanalatura della ganasce.
- Tenere premuto il pulsante fino a completare il ciclo di pressatura.
- La pressata è completata quando le ganasce sono completamente chiuse ed il pistone si ritrae.
- **IMPORTANTE: effettuare il ciclo di pressatura una sola volta. NON ripressare una seconda volta.**



6. Marcare la giunzione completata

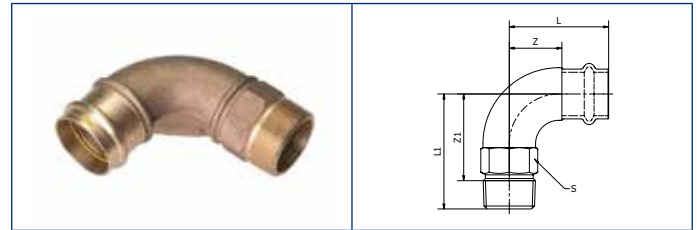
- Contrassegnare la giunzione completata dopo la pressatura.
- Questo agevola la verifica della correttezza delle giunzioni prima del collaudo.

8. La Gamma

<p>PG4001G* Curva a 90° F/filetto M</p> 	<p>PG4090G* Curva a 90° F/filetto F</p> 	<p>PG4096G* Gomito a 90° a 3 pezzi F/ filetto F</p> 	<p>PG4130G* Tee F/filetto F/F</p> 	<p>PG4132G* Tee F/filetto M/F</p> 
<p>PG4243G* Manicotto F/filetto M</p> 	<p>PG4270G* Manicotto F/filetto F</p> 	<p>PG4275* Manicotto scorrevole</p> 	<p>PG4330* Bocchettone a 3 pezzi F/F</p> 	<p>PG4330G* Bocchettone a 3 pezzi F/ filetto F</p> 
<p>PG4331G* Bocchettone a 3 pezzi F/ filetto M</p> 	<p>PG4359G* Codolo F, con dado folle a sede piana</p> 	<p>PG4379G* Codolo F, con dado folle a sede piana, per contatore</p> 	<p>PG4471G* Gomito a 90° F/filetto F con flangia</p> 	<p>PG5001 Curva a 90° M/F</p> 
<p>PG5002 Curva a 90° F/F</p> 	<p>PG5002L Curva a 90° F/F lunga</p> 	<p>PG5040 Curva a 45° M/F</p> 	<p>PG5041 Curva a 45° F/F</p> 	<p>PG5085* Sorpasso F/F</p> 
<p>PG5086* Sorpasso a 45° M/F</p> 	<p>PG5130 Tee uguale F/F/F</p> 	<p>PG5130RB Tee ridotto centrale F/F/F</p> 	<p>PG5130RBE Tee ridotto rami laterali F/F/F</p> 	<p>PG5130RE Tee ridotto laterale F/F/F</p> 
<p>PG5130REB Tee ridotto centrale e laterale F/F/F</p> 	<p>PG5243 Manicotto ridotto M/F</p> 	<p>PG5270 Manicotto con battuta F/F</p> 	<p>PG5301 Tappo F</p> 	

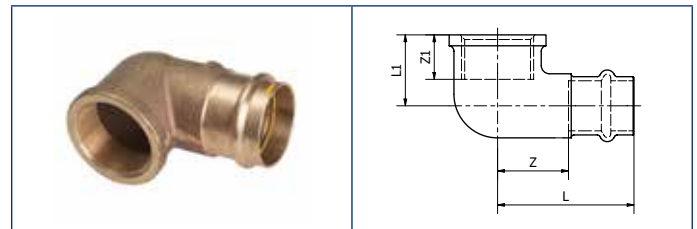
IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese.



PG4001G*
Curva a 90° F/filetto M

Codice	Dimensione	L	L1	Z	Z1	S
PG4001G0150400	15 x 1/2"	45	48	21	34.8	20.5
PG4001G0180400	18 x 1/2"	46	50	22	36.8	20.5
PG4001G0180600	18 x 3/4"	47	56	23	41.5	27
PG4001G0220600	22 x 3/4"	51	59	27	44.5	27
PG4001G0280800	28 x 1"	58	72	34	55.2	36
PG4001G0351000	35 x 1 1/4"	73	89	47	70	44
PG4001G0421200	42 x 1 1/2"	93	97	52	78	52
PG4001G0541600	54 x 2"	110	130	64	106.5	60

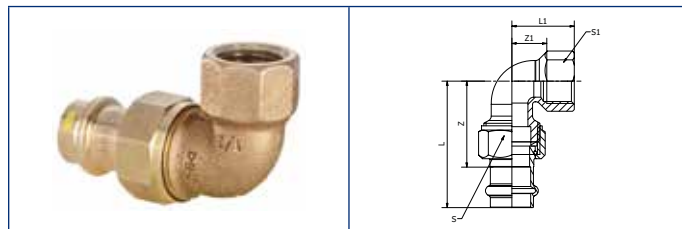


PG4090G*
Curva a 90° F/filetto F

Codice	Dimensione	L	L1	Z	Z1
PG4090G0150400	15 x 1/2"	46	21	22	13.5
PG4090G0150600	15 x 3/4"	50	26	26	16.3
PG4090G0180400	18 x 1/2"	45	23.5	21	15
PG4090G0180600	18 x 3/4"	50	26	26	16.3
PG4090G0220400	22 x 1/2"	51	26	27	15
PG4090G0220600	22 x 3/4"	52	27	28	16.3
PG4090G0220800	22 x 1"	59	30	35	19.1
PG4090G0280800	28 x 1"	59	34	35	19.1
PG4090G0351000	35 x 1 1/4"	66	40	40	21.4
PG4090G0421200	42 x 1 1/2"	77	44	36	21.4
PG4090G0541600	54 x 2"	98	55	52	25.7

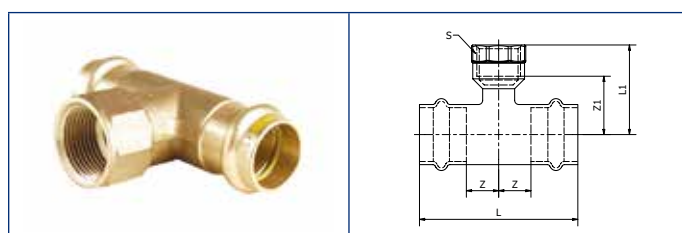
IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



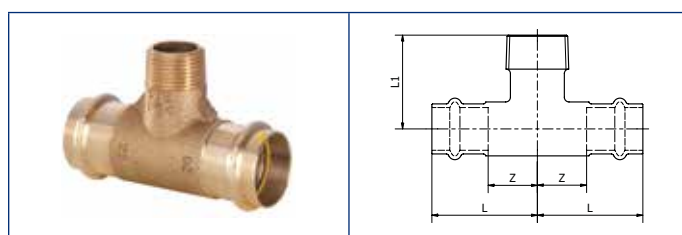
PG4096G*
Gomito a 90° a 3 pezzi F/filetto F

Codice	Dimensione	L	L1	Z	Z1	S	S1
PG4096G0150400	15 x 1/2"	63.5	33	39.5	18	29	27
PG4096G0220600	22 x 3/4"	74.5	37	50.5	20.5	36.5	33
PG4096G0220800	22 x 1"	76.5	45	52.5	26	36.5	40
PG4096G0280800	28 x 1"	82.5	47	58.5	28	45.5	40



PG4130G*
Tee F/filetto F/F

Codice	Dimensione	L	L1	Z	Z1	S
PG4130G0150415	15 x 1/2" x 15	80	20	16	5	24
PG4130G0180418	18 x 1/2" x 18	90	40	21	25	26
PG4130G0220422	22 x 1/2" x 22	84	29	18	14	26
PG4130G0220622	22 x 3/4" x 22	97	45	24.5	28.7	32
PG4130G0280428	28 x 1/2" x 28	89	32	18.5	17	26
PG4130G0280628	28 x 3/4" x 28	105	50	28.5	33.7	32
PG4130G0350435	35 x 1/2" x 35	100	48	24	33	26
PG4130G0420442	42 x 1/2" x 42	110	50	14	35	26
PG4130G0540454	54 x 1/2" x 54	132	55	25	40	26

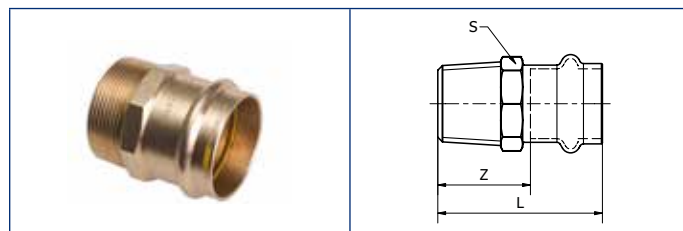


PG4132G*
Tee F/filetto M/F

Codice	Dimensione	L	L1	Z
PG4132G0150415	15 x 1/2" x 15	90	40	21
PG4132G0220622	22 x 3/4" x 22	97	50	24.5
PG4132G0280628	28 x 3/4" x 28	100	45	26

IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

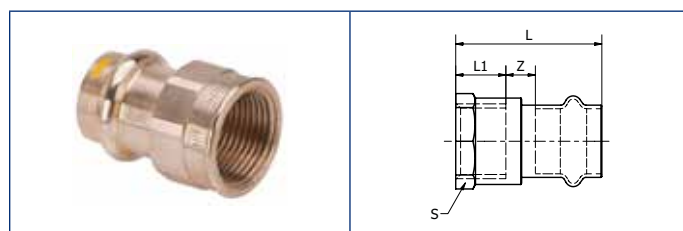
*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



PG4243G*

Manicotto F/filetto M

Codice	Dimensione	L	Z	S
PG4243G0150400	15 x 1/2"	43.5	19.5	22
PG4243G0150600	15 x 3/4"	48.5	24.5	28
PG4243G0180400	18 x 1/2"	43	19	22
PG4243G0180600	18 x 3/4"	46.5	22.5	27
PG4243G0220400	22 x 1/2"	46	22	27
PG4243G0220600	22 x 3/4"	47	23	27
PG4243G0220800	22 x 1"	52	28	34
PG4243G0280600	28 x 3/4"	52	28	33
PG4243G0280800	28 x 1"	53	29	34
PG4243G0281000	28 x 1 1/4"	62	38	42
PG4243G0350800	35 x 1"	52	26	40
PG4243G0351000	35 x 1 1/4"	57	31	43
PG4243G0351200	35 x 1 1/2"	61	35	50
PG4243G0421000	42 x 1 1/4"	65	24	48
PG4243G0421200	42 x 1 1/2"	62.5	29.5	50
PG4243G0541200	54 x 1 1/2"	74.5	28.5	62
PG4243G0541600	54 x 2"	77	31	62



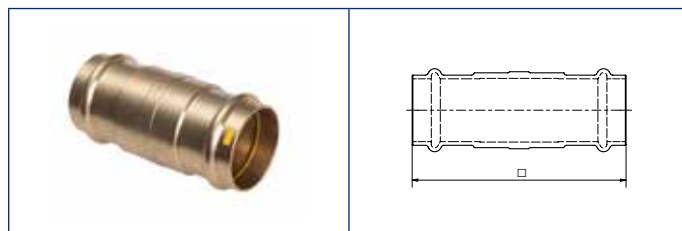
PG4270G*

Manicotto F/filetto F

Codice	Dimensione	L	min L1	Z	S
PG4270G0150400	15 x 1/2"	41	15	2	26
PG4270G0150600	15 x 3/4"	45	16.3	4.7	30.5
PG4270G0180400	18 x 1/2"	41	15	2	26
PG4270G0180600	18 x 3/4"	45	16.3	4.7	30.5
PG4270G0220400	22 x 1/2"	44	15	5	26
PG4270G0220600	22 x 3/4"	45.5	16.3	5.2	30.5
PG4270G0220800	22 x 1"	48	19.1	4.9	37.5
PG4270G0280800	28 x 1"	50.5	19.1	7.4	37.5
PG4270G0351000	35 x 1 1/4"	54	21.4	6.6	47
PG4270G0421200	42 x 1 1/2"	68	21.4	5.6	55
PG4270G0541600	54 x 2"	74	25.7	2.3	70

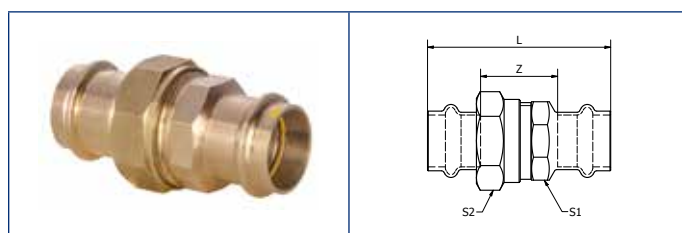
IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



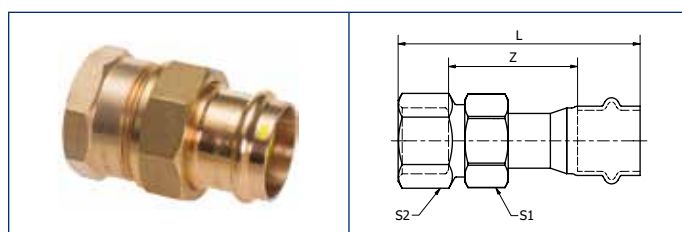
PG4275* Manicotto scorrevole

Codice	Dimensione	L
PG4275 0120000	12	64
PG4275 0140000	14	80
PG4275 0150000	15	80
PG4275 0160000	16	80
PG4275 0180000	18	80
PG4275 0220000	22	85
PG4275 0280000	28	95
PG4275 0350000	35	105
PG4275 0420000	42	120
PG4275 0540000	54	136



PG4330* Bocchettone a 3 pezzi F/F

Codice	Dimensione	L	Z	S1	S2
PG4330 0150000	15	78.5	29	25	30.5
PG4330 0220000	22	89	36.5	31	41
PG4330 0280000	28	96.5	45.5	39	48.5
PG4330 0350000	35	99.5	52	45	45.5

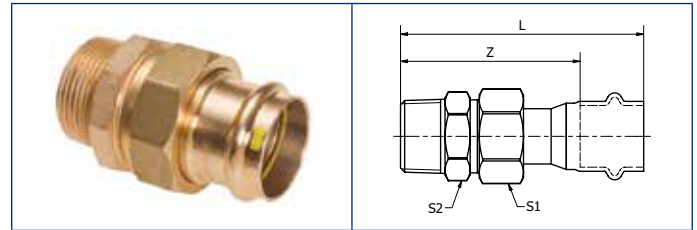


PG4330G* Bocchettone a 3 pezzi F/filetto F

Codice	Dimensione	L	Z	S1	S2
PG4330G01504000	15 x 1/2"	63	39	29	27
PG4330G0150600	15 x 3/4"	67.5	43.5	29	30.5
PG4330G01804000	18 x 1/2"	61.5	37.5	29	27
PG4330G02206000	22 x 3/4"	71.5	47.5	36.5	36
PG4330G0220800	22 x 1"	81	57	36.5	40
PG4330G02808000	28 x 1"	77	53	45.5	42
PG4330G0351000	35 x 1 1/4"	80.5	54.5	52	50

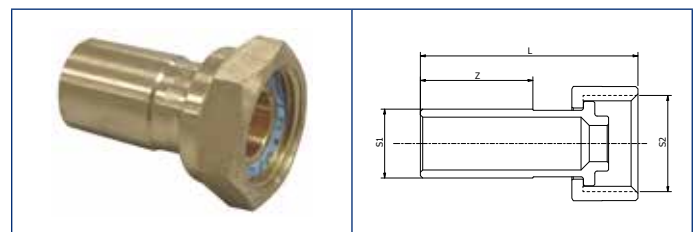
IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



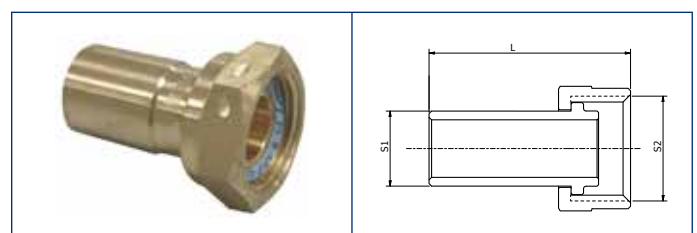
PG4331G*
Bocchettone a 3 pezzi F/filetto F

Codice	Dimensione	L	Z	S1	S2
PG4331G01504000	15 x 1/2"	65.5	41.5	29	27
PG4331G0150600	15 x 3/4"	69	45	29	27
PG4331G0220400	22 x 1/2"	72.5	48.5	36.5	33
PG4331G02206000	22 x 3/4"	74.	50	36.5	33.5
PG4331G0220800	22 x 1"	77	53	36.5	33.5
PG4331G0280800	28 x 1"	80	56	45.5	44
PG4331G0351000	35 x 1 1/4"	85	59	52	50



PG4359G*
Codolo F, con dado folle a sede piana

Codice	Dimensione	L	Z	S1	S2
PG4359G0120400	12 x 1/2"	43.5	20.5	12	1/2"
PG4359G0140400	14 x 1/2"	46.5	21.5	14	1/2"
PG4359G0150400	15 x 1/2"	45.5	24.5	15	1/2"
PG4359G0160600	16 x 3/4"	52.5	24.5	16	3/4"
PG4359G0180600	18 x 3/4"	52.0	24.5	18	3/4"
PG4359G0220600	22 x 3/4"	50.5	25.0	22	3/4"

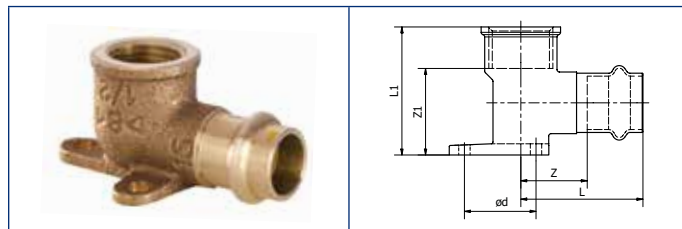


PG4379G*
**Codolo F, con dado folle a sede piana,
per contatore**

Codice	Dimensione	L	S1	S2
PG4379G0222000	22	45.6	22	3/4"

IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

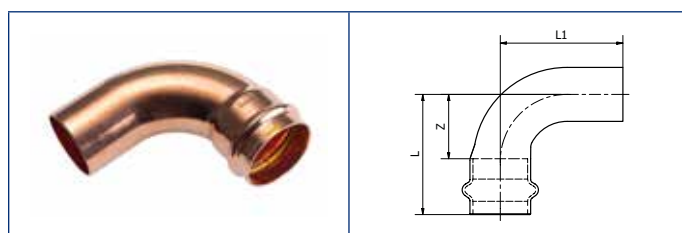
*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



P4471G*

Gomito a 90° F/filetto F con flangia

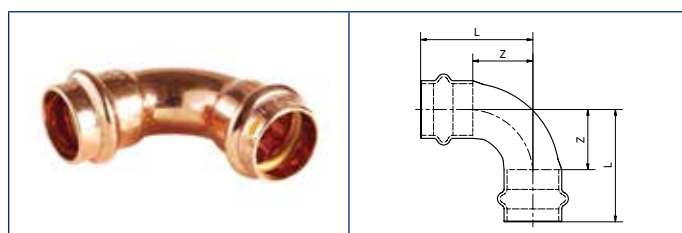
Codice	Dimensione	L	L1	Z	Z1	ød
PG4471G0150400	12 x 1/2"	40	33	22	18	40
PG4471G0180400	18 x 1/2"	45	36.5	21	21.5	40
PG4471G0220600	22 x 3/4	52	48	28	31.7	50



PG5001

Curva a 90° M/F

Codice	Dimensione	L	L1	Z
PG5001 0120000	12	33	35	15
PG5001 0140000	14	37.5	39.5	15.5
PG5001 0150000	15	38	44	16
PG5001 0160000	16	40	42	18
PG5001 0180000	18	40	46	18
PG5001 0220000	22	42	52	19
PG5001 0280000	28	55	60	31
PG5001 0350000	35	59	70	41
PG5001 0420000	42	87	89	51
PG5001 0540000	54	105	107	65



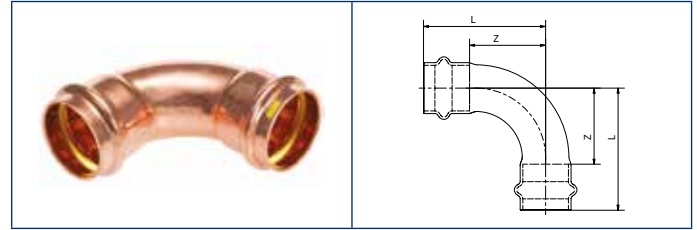
PG5002

Curva a 90° F/F

Codice	Dimensione	L	Z
PG5002 0120000	12	33	15
PG5002 0140000	14	37.5	15.5
PG5002 0150000	15	38	16
PG5002 0160000	16	40	18
PG5002 0180000	18	44	22
PG5002 0220000	22	42	19
PG5002 0280000	28	55	31
PG5002 0350000	35	69	43
PG5002 0420000	42	87	51
PG5002 0540000	54	105	65

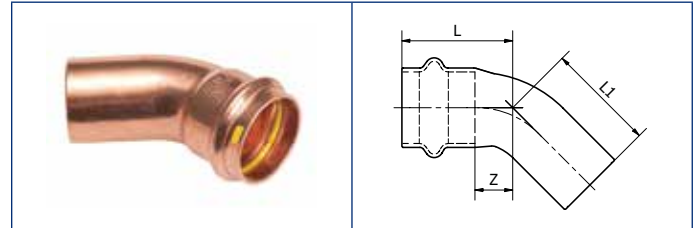
IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



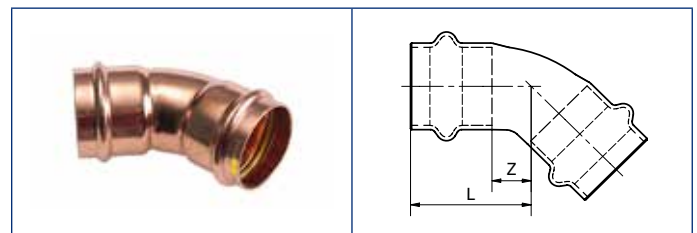
PG5002L
Curva a 90° M/F lunga

Codice	Dimensione	L	Z
PG5002L0220000	22	50	27



PG5040
Curva a 45° M/F

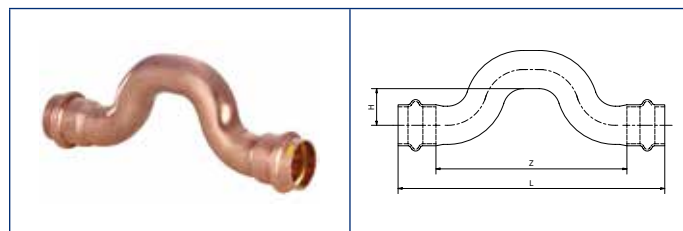
Codice	Dimensione	L	L1	Z
PG5040 0120000	12	24	26	6
PG5040 0140000	14	30	32	8
PG5040 0150000	15	30	32	8
PG5040 0160000	16	30	32	8
PG5040 0180000	18	31	33	9
PG5040 0220000	22	34	36	11
PG5040 0280000	28	38	40	14
PG5040 0350000	35	44	46	18
PG5040 0420000	42	57	59	21
PG5040 0540000	54	67	69	27



PG5041
Curva a 45° F/F

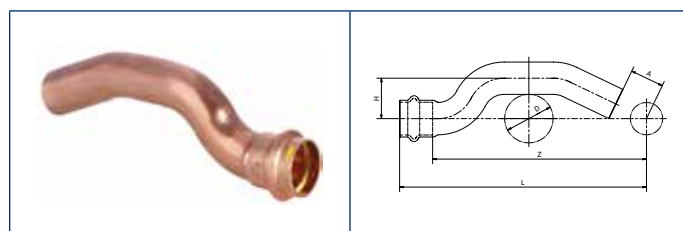
Codice	Dimensione	L	Z
PG5041 0120000	12	24	6
PG5041 0140000	14	28	6
PG5041 0150000	15	30	8
PG5041 0160000	16	30	8
PG5041 0180000	18	31	9
PG5041 0220000	22	34	11
PG5041 0280000	28	38	14
PG5041 0350000	35	44	18
PG5041 0420000	42	57	21
PG5041 0540000	54	67	27

IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



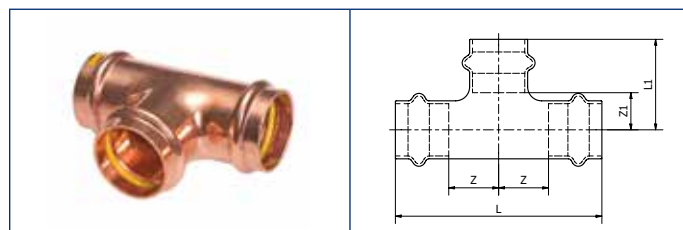
PG5085* Sorpasso F/F

Codice	Dimensione	L	Z	H
PG5085 01500000	15	134	90	28
PG5085 01800000	18	144	100	29
PG5085 02200000	22	162	116	54



PG5086* Sorpasso a 45° M/F

Codice	Dimensione	D	L	Z	H	A
PG5086 01500000	15	25	139	117	20	18
PG5086 02200000	22	33	168	145	27.5	23

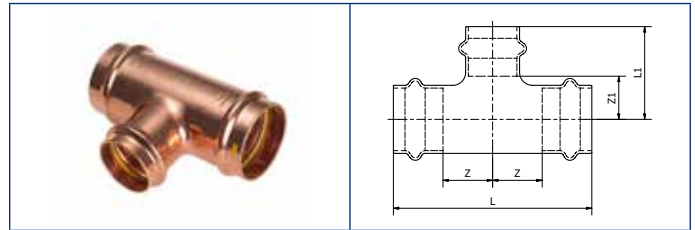


PG5130 Tee uguale F/F/F

Codice	Dimensione	L	L1	Z	Z1
PG5130 0121212	12 x 12 x 12	72	28	18	10
PG5130 0141414	14 x 14 x 14	78	33	17	11
PG5130 0151515	15 x 15 x 15	82	33	19	11
PG5130 0161616	16 x 16 x 16	80	34	18	12
PG5130 0181818	18 x 18 x 18	84	38	17	13
PG5130 0222222	22 x 22 x 22	90	37.5	20	13
PG5130 0282828	28 x 28 x 28	96	43	24	19
PG5130 0353535	35 x 35 x 35	98	48	26	22
PG5130 0424242	42 x 42 x 42	130	65	29	29
PG5130 0545454	54 x 54 x 54	150	75	35	35

IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi.

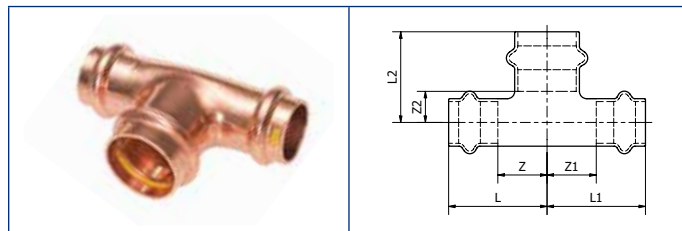
*Utilizzare nel rispetto delle norme e delle restrizioni di ogni paese. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



PG5130 Tee ridotto centrale F/F/F

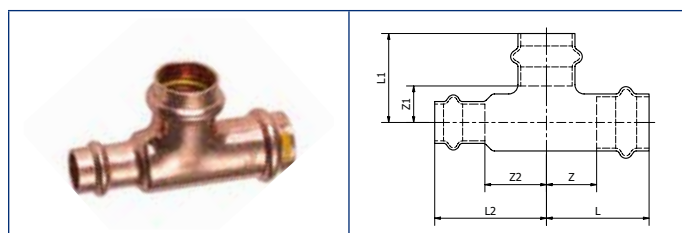
Codice	Dimensione	L	L1	Z	Z1
PG5130 0141214	14 x 12 x 14	78	29	17	11
PG5130 0151215	15 x 12 x 15	77.5	31	16.5	11
PG5130 0161216	16 x 12 x 16	78	29	17	11
PG5130 0161416	16 x 14 x 16	78	35	17	13
PG5130 0181218	18 x 12 x 18	64	35.5	10	13
PG5130 0181418	18 x 14 x 18	84	36	20	13
PG5130 0181518	18 x 15 x 18	84	36	20	13
PG5130 0181618	18 x 16 x 18	85	36	20.5	13
PG5130 0221222	22 x 12 x 22	65	37.5	9.5	13
PG5130 0221422	22 x 14 x 22	80	37	17	13
PG5130 0221522	22 x 15 x 22	80	37	17	13
PG5130 0221622	22 x 16 x 22	80	38	17	13
PG5130 0221822	22 x 18 x 22	82	43	18	13
PG5130 0281528	28 x 15 x 28	81	41	16.5	19
PG5130 0281828	28 x 18 x 28	83	41	17.5	19
PG5130 0282228	28 x 22 x 28	91	43	20	19
PG5130 0352235	35 x 22 x 35	80	46	14	22
PG5130 0352835	35 x 28 x 35	88.5	46	18	22
PG5130 0422242	42 x 22 x 42	103	52	16.5	29
PG5130 0422842	42 x 28 x 42	111	59	20.5	29
PG5130 0423542	42 x 35 x 42	113.5	56	20.5	29
PG5130 0542854	54 x 28 x 54	109	58	14.5	35
PG5130 0543554	54 x 35 x 54	124	61	17.5	35
PG5130 0544254	54 x 42 x 54	129	76	24.5	35

IMPORTANTE: nei raccordi per applicazioni Gas viene applicato un lubrificante nei nostri stabilimenti. Nessun altro lubrificante aggiuntivo (come olii o grassi) deve essere applicato negli O-ring dei raccordi. Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.



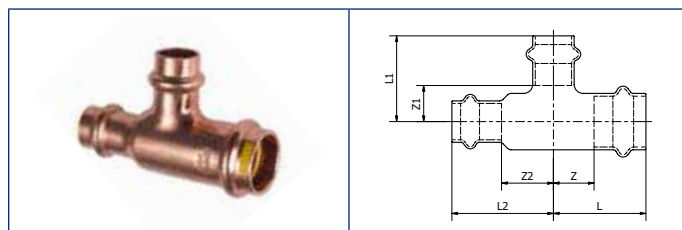
PG5130RBE Tee ridotto rami laterali F/F/F

Codice	Dimensione	L	L1	L2	Z	Z1	Z2
PG5130 0121512	12 x 15 x 12	32	32	32	14	14	10
PG5130 0141614	14 x 16 x 14	38	38	33	38	38	11



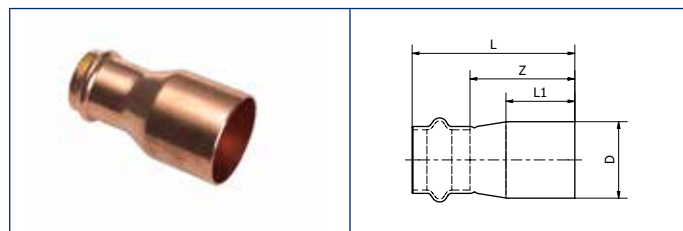
PG5130RE Tee ridotto laterale F/F/F

Codice	Dimensione	L	L1	L2	Z	Z1	Z2
PG5130 0151512	15 x 15 x 12	33	33	33	11	11	15
PG5130 0161614	16 x 16 x 14	41.5	33.8	42.5	19.5	11.8	20.5
PG5130 0222215	22 x 22 x 15	43	37	46	20	13	24



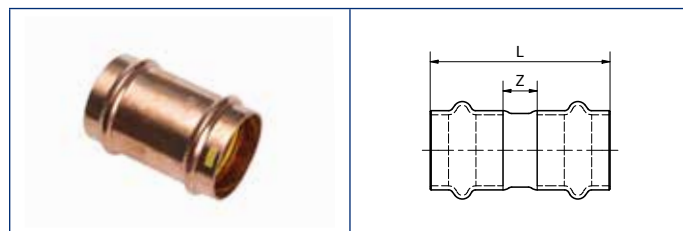
PG5130REB Tee ridotto centrale e laterale F/F/F

Codice	Dimensione	L	L1	L2	Z	Z1	Z2
PG5130 0151212	15 x 12 x 12	32	31.5	34.5	10	11	16.5
PG5130 0161414	16 x 14 x 14	41.5	35.5	42.5	19.5	13.5	20.5
PG5130 0221515	22 x 15 x 15	40	35	43	17	13	21



PG5243 Manicotto ridotto M/F

Codice	Dimensione	D	L	L1	Z
PG5243 0141200	14 x 12	14	43.5	24	25.5
PG5243 0151200	15 x 12	15	50	24	32
PG5243 0161200	16 x 12	16	49	22	31
PG5243 0161400	16 x 14	16	48.5	24	26
PG5243 0181200	18 x 12	18	53	24	35
PG5243 0181400	18 x 14	18	53	24	27
PG5243 0181500	18 x 15	18	49	24	27
PG5243 0181600	18 x 16	18	49	24	27
PG5243 0221400	22 x 14	22	56	25	34
PG5243 0221500	22 x 15	22	56	25	34
PG5243 0221600	22 x 16	22	56	26	34
PG5243 0221800	22 x 18	22	55	26	33
PG5243 0281500	28 x 15	28	68	26	46
PG5243 0281800	28 x 18	28	66	26	44
PG5243 0282200	28 x 22	28	57	26	34
PG5243 0352200	35 x 22	35	71	28	48
PG5243 0352800	35 x 28	35	64	28	40
PG5243 0422200	42 x 22	42	89	38	66
PG5243 0422800	42 x 28	42	87	38	63
PG5243 0423500	42 x 35	42	83	38	57
PG5243 0543500	54 x 35	54	98	42	72
PG5243 0544200	54 x 42	54	99	42	63



PG5270 Manicotto con battuta F/F

Codice	Dimensione	L	Z
PG5270 0120000	12	42	6
PG5270 0140000	14	50	6
PG5270 0150000	15	50	6
PG5270 0160000	16	50	6
PG5270 0180000	18	54	10
PG5270 0220000	22	56	10
PG5270 0280000	28	58	10
PG5270 0350000	35	62	10
PG5270 0420000	42	84	12
PG5270 0540000	54	92	12



P5301 Tappo F

Codice	Dimensione	L	L1
PG5301 0120000	12	20.5	17.5
PG5301 0140000	14	25	21.5
PG5301 0150000	15	25	21.5
PG5301 0160000	16	25	21.5
PG5301 0180000	18	22	21.5
PG5301 0220000	22	23.5	22.5
PG5301 0280000	28	24	23.5
PG5301 0350000	35	29	25
PG5301 0420000	42	38.5	35
PG5301 0540000	54	40.5	39

9. Garanzia del prodotto

Il prodotto deve essere installato, utilizzato e sottoposto a manutenzione in modo professionale in conformità con le istruzioni di installazione e manutenzione dettagliate nel manuale tecnico >B< Press disponibile sul sito web Conex Banninger www.conexbanninger.com.

Conex Universal Ltd. garantisce che i raccordi delle serie >B< Press a pressare in rame e sue leghe, fornite da Conex Universal Ltd. saranno esenti da difetti di materiale derivanti da errori di fabbricazione, per un periodo di venticinque (25) anni dalla data del primo acquisto da parte dell'utente finale. La presente Garanzia è limitata alla riparazione o alla sostituzione di prodotti difettosi (a sola discrezione di Conex Universal Ltd.). Su richiesta di Conex Universal Ltd., i prodotti ritenuti difettosi, devono essere restituiti all'indirizzo qui di seguito riportato*; Conex Universal Ltd. si riserva il diritto di ispezionare e testare i presunti difetti riscontrati. Questa garanzia fornita da Conex Universal Ltd. non influisce sui diritti legali dell'utente.

La garanzia di cui sopra è fornita da Conex Universal Ltd. ed è soggetta alle seguenti condizioni:

- A. Eventuali presunti difetti devono essere segnalati a Conex Universal Ltd. entro un mese dal verificarsi del primo episodio del presunto difetto, indicando chiaramente la natura del reclamo e tutte le circostanze che lo riguardano.
- B. Conex Universal Ltd. non si assume alcuna responsabilità per eventuali difetti di qualsiasi prodotto derivanti da:
- installazione difettosa;
 - normale usura;
 - danno intenzionale;
 - negligenza di terzi diversi da Conex Universal Ltd.;
 - condizioni di lavoro o ambientali anomale;
 - mancato rispetto delle istruzioni di Conex Universal Ltd.;
 - uso improprio (che include qualsiasi uso del prodotto o dei prodotti in questione per uno scopo o in una situazione/ambiente o per un'applicazione diversa da quella per cui è stato progettato);
 - alterazione o riparazione di qualsiasi prodotto senza la preventiva approvazione di Conex Universal Ltd..

- C. Su richiesta di Conex Universal Ltd., la persona che richiede questa garanzia deve consegnare a Conex Universal Ltd. una prova scritta della data del primo acquisto da parte di un utente finale del prodotto o dei prodotti in questione.

*** L'indirizzo per i resi è:**

IBP Bänninger Italia srl
 Piazza Meuccio Ruini 9A
 43126, Parma
 ITALIA

Conex | Bänninger
>B< Press

Conex | Bänninger
>B< Press Gas

Conex | Bänninger
>B< Press Solar

Conex | Bänninger
>B< Press XL

Conex | Bänninger
>B< Press Carbon

Conex | Bänninger
>B< Press Inox

Conex | Bänninger
>B< MaxiPro

Conex | Bänninger
>B< ACR

K65

Conex | Bänninger
<A> Press Inox

Conex | Bänninger
>B< Push

Conex | Bänninger
>B< Sonic

Conex | Bänninger
>B< Oyster

Conex | Bänninger
>B< Flex

Conex | Bänninger
Triflow Solder Ring

Conex | Bänninger
Delcop End Feed

Conex | Bänninger
Delbraze

Conex | Bänninger
Medical Gas

Conex | Bänninger
Valves

Conex | Bänninger
Conex Compression

Conex | Bänninger
Series 3000

Conex | Bänninger
Series 4000

Conex | Bänninger
Series 5000

Conex | Bänninger
Series 8000

Conex | Bänninger
OEM Solutions



United Kingdom
Conex Universal Limited

Germany
IBP GmbH

Spain
IBP Atcosa SL

France
Conex Bänninger SRL

Italy
IBP Bänninger Italia srl

Poland Sales, Marketing and Logistics
IBP Instal fittings Sp z.o.o.

USA
IBP Group LLC

China
IBP China

IBP Bänninger Italia srl: Piazza Meuccio Ruini 9A, 43126 Parma, ITALIA | Tel +39 0521 299711 | E-mail: tecnicoit@ibpgroup.com | Web: www.conexbanninger.com

Il contenuto di questa pubblicazione è solo per informazioni generali. È responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità di qualsiasi prodotto, dati di prodotto e specifiche, per lo scopo previsto e, se sono necessari chiarimenti, fare riferimento al nostro ufficio tecnico - tecnicoit@ibpgroup.com. Tutti i prodotti devono essere installati secondo le nostre istruzioni di installazione. Nell'interesse dello sviluppo tecnico ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche, il design e i materiali senza preavviso.

I prodotti Conex Bänninger sono approvati da numerosi standard normativi ed organismi di certificazione. Questa è solo una rappresentazione dell'intera gamma di Conex Universal Ltd. I brevetti e i marchi sono registrati in numerosi paesi. I dettagli sui brevetti dei nostri prodotti, già registrati o in attesa di protezione, sono disponibili presso i registri pubblici dei brevetti o possono essere richiesti a legal@ibpgroup.com. Tutti i documenti, le immagini e i dati tecnici sono © di Conex Universal Limited. E&OA.