

Raccordi a Brasare in Rame: 66.7mm - 159mm

Istruzioni di Installazione

Informazioni generali

I raccordi in rame Serie 5000 di Conex Bänninger devono essere installati in modo professionale da operatori adeguatamente formati e qualificati. Tutte le installazioni devono essere realizzate in conformità con le normative e legislazioni vigenti; devono altresì essere rispettate tutte le disposizioni in ambito di salute e sicurezza negli ambienti di lavoro.

Norme di riferimento e tubi compatibili

- Adatto a tubi di rame secondo **EN 1057**.
- Raccordi prodotti secondo: **EN 1254-1 & 4**.
- Terminali filettati secondo: **ISO 7-1 & EN 10226-1**.

Informazioni sulla giunzione

- Se brasati correttamente ai tubi di rame, i raccordi capillari della serie 5000 formano un giunto meccanicamente resistente a prova di perdite.
- I raccordi fabbricati in rame, ottone DZR e bronzo, sono resistenti e/o immuni alla dezincificazione.
- I raccordi sono progettati per applicazioni di brasatura forte e non sono adatti per essere utilizzati con la tecnica di saldatura dolce. Nella brasatura a bassa temperatura, che avviene nell'intervallo da 600°C a 850°C, normalmente vengono utilizzate leghe saldanti a base d'argento e rame.
- Dimensioni dei raccordi 66,7mm - 159mm.

Non forzare le estremità del tubo prima di inserire i raccordi. I raccordi devono essere installati su tubazioni integre non sottoposte a sforzo o fatica.

Ulteriori informazioni tecniche

Si prega di visitare il sito www.conexbanninger.com o di inviare una e-mail a tecnico.ibpbanningeritalia@ibpgroup.com per ulteriori informazioni.

Applicazioni

- Acqua potabile
- Impianti di acqua calda e fredda
- Impianti solari termici
- Gas naturale e GPL
- Acque di scarico
- Refrigerazione e aria condizionata
- Aria compressa con e senza olio
- Impianti per il vuoto
- Acqua piovana

Preparazione del tubo

Nota: evitare di tagliare le estremità dei tubi con mole, flessibili e seghetti, perché inadatti per garantire una sezione regolare dei terminali del tubo. Se le estremità del tubo dovessero deformarsi, rimuovere la sezione danneggiata, utilizzando un metodo di taglio adeguato.

Nota di sicurezza: lavorare con una fiamma libera può essere potenzialmente pericoloso. Assicurarsi dunque che siano rispettate tutte le disposizioni in ambito di salute e sicurezza negli ambienti di lavoro. quando si utilizza questo prodotto.

Mantenere i raccordi nella loro confezione originale prima dell'installazione, per proteggerli da rischi di contaminazione.



1. Tagliare il tubo a misura

- Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata assicurandosi che abbia mantenuto la sua forma.



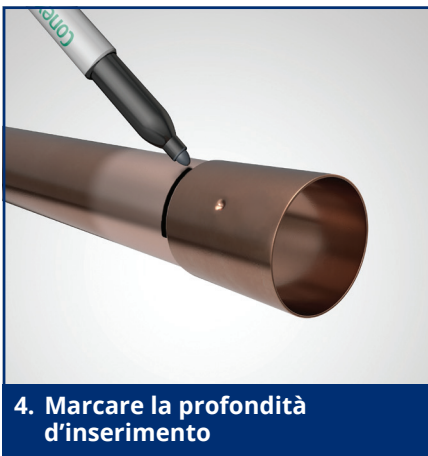
2. Sbavare il tubo

- Sbavare il tubo internamente ed esternamente.



3. Pulire le estremità del tubo

- Pulire le estremità del tubo, assicurandosi che sia rotondo e non danneggiato.



4. Marcare la profondità d'inserimento

- Marcare la profondità d'inserimento corretta sul tubo.



5. Inserire completamente il tubo a battuta

- Inserire completamente il tubo nella tasca del raccordo per garantire una corretta giunzione.



6. Riscaldare uniformemente la giunzione

- Applicare il calore, garantire il calore del tubo e del raccordo in modo uniforme.



7. Brasare il raccordo

- Avvicinare una bacchetta, una striscia o un cavo di lega saldante al punto di giunzione e fonderla per mezzo della fiamma.



8. Lasciar raffreddare la giunzione

- Allontanare la fiamma al termine del processo di brasatura. Durante il raffreddamento, non spostare o torcere i componenti.



9. Rimuovere l'additivo in eccesso

- I residui di fondente devono essere rimossi, ispezionato e testare il giunto.

Il contenuto di questa pubblicazione è solo per informazioni di carattere generale. È responsabilità dell'utilizzatore finale determinare l'idoneità di qualsiasi prodotto ai fini previsti e fare riferimento al nostro Ufficio Tecnico per ulteriori informazioni o chiarimenti. Nell'interesse dello sviluppo tecnico ci riserviamo il diritto di modificare la specifica, il design ed i materiali senza preavviso alcuno.

I prodotti Conex Bänninger sono approvati secondo numerosi standard normativi. Questa è una panoramica della gamma completa di prodotti Conex Bänninger. I marchi IBP sono registrati in numerose nazioni. I dettagli sui brevetti registrati e in attesa di protezione dei nostri prodotti sono disponibili presso i registri dei brevetti pubblici o possono essere richiesti a legal@ibpgroup.com. Tutti i documenti, le immagini e i dati tecnici sono proprietà esclusiva © di Conex Universal Limited. E&OA.