

**Il raccordo a pressare
semplice e veloce da
installare.**

Specifiche tecniche Gennaio 2020

NOME PROGETTO:	
RIFERIMENTO PROGETTO:	
PROGETTISTA:	
DATA:	
APPALTATORE:	
NUMERO RFI/RPA:	

Conex | Bänninger
>B< Press

Conex | Bänninger
>B< Press XL

1. Generale

I raccordi >B< Press sono semplici e veloci da installare, disponibili in rame e sue leghe. Questa gamma che si installa senza fiamma libera, è progettata con un innovativo sistema a 3 punti di pressatura, nelle misure da 64 a 108 mm presenta un anello di aggraffaggio in acciaio inossidabile per una maggiore tenuta. Entrambe le gamme garantiscono una giunzione sicura, garantita nel tempo ed idonea a molteplici applicazioni.

1.1 Caratteristiche e vantaggi

- Idoneo per applicazioni con acqua potabile, impianti di distribuzione di acqua calda e fredda, refrigerazione, aria compressa e vuoto.
- Si installa in modo semplice e veloce e consente di ottimizzare il lavoro.
- Giunzione permanente realizzata a freddo, non richiede permessi speciali per la realizzazione.
- Sistema idoneo per accoppiamento con tubi in rame duri, semiduri e ricotti secondo EN 1057. Vedere la tabella di compatibilità nelle sezioni 2.4.5 per la gamma >B< Press e 3.3.5 per la gamma >B< Press XL.
- Sistema PI Press Indicator che consente la identificazione della perdita di fluido dalla giunzione in mancanza della pressata sul raccordo.
- Gamma prodotta con l'impiego di materiali certificati di alta qualità secondo gli standard internazionali.
- Prodotto testato ed approvato da enti nazionali ed internazionali.
- Pressione massima di esercizio 16 bar.
- Venticinque anni di garanzia sul prodotto, per termini e condizioni, vedere la sezione 1.9.
- Temperatura massima di esercizio 110 ° C.
- Tre punti di pressatura, uno sulla sede dell'O-ring e due ai lati della stessa offrono la massima garanzia di tenuta nel tempo (per le misure da 12 a 54 mm).
- La gamma >B< Press XL ha un anello di aggraffaggio in acciaio inossidabile che garantisce una maggiore resistenza (per le misure da 64 a 108 mm).
- Per l'installazione non sono richiesti materiali di consumo aggiuntivi.
- Gamma completa di raccordi - dimensioni da 12 a 108 mm.
- Sistema compatibile con gli utensili di pressatura più comuni (vedere la tabella di compatibilità nelle sezioni 2.3 per la gamma >B< Press e 3.2.1 per la gamma >B< Press XL).
- Idoneo per installazioni in edifici civili.
- Ganasce di pressatura >B< Press XL conformi alla normativa EN 1092-1.

1.2 Applicazioni

I raccordi >B< Press in rame e bronzo sono ideati per l'impiego nelle seguenti applicazioni.

Tabella 1

Applicazione	Flusso medio	Pressione bar	Temperatura °C
Impianti di acqua potabile secondo EN 806	Acqua potabile	10	95 max
		16	25 max
Impianti di riscaldamento secondo EN 12828	Acqua calda	6	110 max
Teleriscaldamento secondo EN 4747	Acqua calda per teleriscaldamento	10	110 max
Sistemi solari termici* per funzionamento in continuo a temperature ≤ 110 °C secondo EN 12975 / EN 12976	Miscele di acqua e acqua-glicole rapporto di miscelazione max. 50/50%	6	da -35 a 110 °C 200 °C per 20 h/a** 180 °C per 60 h/a**
Sistemi di acqua refrigerata e di raffreddamento	Miscele di acqua e acqua-glicole rapporto di miscelazione max. 50/50%	10	-10 to 17 min
Sistemi di raccolta dell'acqua piovana	Cisterne per acqua piovana	10	25
Aria compressa (priva di olio)	Aria compressa Classi 1-3 secondo ISO 8573-1	10	25
Acque industriali e di processo	Acqua trattata, addolcita, deionizzata e parzialmente deionizzata con un pH di $6,5 \leq Ph \leq 9,5$ ***	10	95 max
		16	25 max
Applicazioni del vuoto non per scopi medicali	N/A	-0.8	Ambiente
Tubazioni per costruzioni navali, diametri ≤ 54 mm	Acqua con $6,5 \leq Ph \leq 9,5$	16	95 max
Field test pressure	Acqua con $6,5 \leq Ph \leq 9,5$	16	Ambiente

* Negli impianti solari termici e nelle condotte di teleriscaldamento con temperature di esercizio permanentemente elevate, possono essere installati i raccordi > B < Press Solar (con elemento di tenuta FKM resistente alle alte temperature).

** h/a Ore per anno.

***Per applicazioni in condizioni diverse, contattare l'ufficio tecnico,

*** In caso di parametri diversi, contattare l'ufficio tecnico: tecnico.ibpbanneritalia@ibpgroup.com.

Per applicazioni diverse da quelle indicate nella tabella sopra, contattare l'ufficio tecnico: tecnico.ibpbanneritalia@ibpgroup.com.

1.3 Qualità e certificazioni

Conex Bänninger vanta 110 anni di esperienza nella realizzazione di prodotti innovativi ed adotta un sistema di gestione della qualità accreditato secondo UNI EN ISO 9001.

I raccordi a marchio >B< in rame e sue leghe, sono testati e certificati da enti nazionali nell'impiego in applicazioni per acque destinate al consumo umano; qui di seguito l'elenco degli enti certificatori:

Tabella 2

Certificazioni Internazionali	
>B< Press 12 a 54 mm	
Belgio	ATG
Repubblica Ceca	SZU
Francia	ACS
Francia	CSTB
Germania	DVGW
Germania	DNV
Ungheria	ANTSZ
Ungheria	EMI
Navale	Lloyd's Register
Navale	Bureau Veritas
Olanda	KIWA
Polonia	ITB
Polonia	PZH
Russia	PCT
Slovenia	Institut za varilstvo
Svizzera	SVGW
Svezia	KIWA SE
Ucraina	TYSK
Regno Unito	BSI Kitemark
Regno Unito	WRAS
>B< Press XL 64 a 108 mm	
Germania	DVGW
Regno Unito	BSI Kitemark
Regno Unito	WRAS

1.4 Stoccaggio dei raccordi

Conservare in luogo fresco ed asciutto per proteggere i raccordi da contaminazione, danneggiamenti e sporcizia. Tenere lontano dalla luce del sole diretta. I raccordi devono essere conservati prima dell'installazione nella loro confezione originale per preservare il lubrificante presente sulla superficie degli O-ring.

1.5 Elementi di tenuta in EPDM nero

Gli O-Ring delle serie >B< Press e >B< Press XL sono realizzati con gomma vulcanizzata tramite perossido ad elevata elasticità che garantisce eccellenti prestazioni nelle installazioni sia in freddo che in caldo.

Fare riferimento alla sezione 1.2 per i parametri di funzionamento del raccordo nelle diverse applicazioni.

1.6 Sistema rilevamento raccordo non pressato

Il vantaggio del sistema >B< Press consiste in una conformazione dell' O-ring brevettata (per i diametri da 12 a 54 mm) che consente di identificare eventuali terminali non pressati. L'O-ring presenta due microcanali che consentono il passaggio dell'acqua verso l'esterno



generando un trafilamento evidente già in fase di test a bassa pressione (da 0,1 a 6,0 bar).

Anche i raccordi >B< Press XL (diametri da 64 a 108 mm) presentano un sistema che identifica le perdite nei terminali non pressati. Grazie ad un diametro interno maggiore l'acqua inizia a trafilare già in fase di test a bassa pressione (da 0,1 a 6,0 bar), se il raccordo non viene pressato.

1.7 Collaudo del sistema

Le prove di pressione devono essere eseguite secondo standard appropriati (ad es. EN 806 1.1 per la pressione massima di esercizio) o in accordo alle prescrizioni di progetto ad una pressione di prova massima di 1,5 volte la pressione di esercizio.

1.8 Garanzia del prodotto

Il prodotto deve essere installato, utilizzato e sottoposto a manutenzione in modo professionale in conformità con le istruzioni di installazione e manutenzione dettagliate nel manuale tecnico >B< Press disponibile sul sito Web Conex Bänninger www.conexbanninger.com.

Conex Universal Ltd. garantisce che i raccordi delle serie >B< Press e >B< Press XL a pressare in rame e sue leghe, fornite da Conex Universal Ltd. saranno esenti da difetti di materiali e derivanti da errori di fabbricazione, per un periodo di venticinque (25) anni dalla data del primo acquisto da parte dell'utente finale. La presente Garanzia è limitata alla riparazione o alla sostituzione di prodotti difettosi (a sola discrezione di Conex Universal Ltd.). Su richiesta di Conex Universal Ltd., i prodotti presumibilmente difettosi, devono essere restituiti all'indirizzo qui di seguito riportato*; Conex Universal Ltd. si riserva il diritto di ispezionare e testare i presunti difetti riscontrati. Questa garanzia fornita da Conex Universal Ltd. non influisce sui diritti legali dell'utente.

La garanzia di cui sopra è fornita da Conex Universal Ltd. ed è soggetta alle seguenti condizioni:

A. Eventuali presunti difetti devono essere segnalati a Conex Universal Ltd. entro un mese al verificarsi del primo episodio del presunto difetto, indicando chiaramente la natura del reclamo e tutte le circostanze che lo riguardano.

B. Conex Universal Ltd. non si assume alcuna responsabilità per eventuali difetti di qualsiasi prodotto derivanti da:

- installazione difettosa,
- normale usura,
- danno intenzionale,
- negligenza di terzi diversi da Conex Universal Ltd.,
- condizioni di lavoro o ambientali anomale,
- mancato rispetto delle istruzioni di Conex Universal Ltd.,
- uso improprio (che include qualsiasi uso del prodotto o dei prodotti in questione per uno scopo o in una situazione / ambiente o per un'applicazione diversa da quella per cui è stato progettato),
- alterazione o riparazione di qualsiasi prodotto senza la preventiva approvazione di Conex Universal Ltd. approvazione di Conex Universal Ltd.

C. Su richiesta di Conex Universal Ltd., la persona che richiede questa garanzia deve consegnare a Conex Universal Ltd. una prova scritta della data del primo acquisto da parte di un utente finale del prodotto o dei prodotti in questione.

*** L'indirizzo per i resi è:**

IBP Bänninger Italia srl Piazza Meuccio Ruini 9A 43126, Parma ITALIA



 >B< Press
da 12 a 54 mm

2.0 Raccordi >B< Press da 12 a 54 mm

2.1 Raccordi >B< Press

I raccordi >B< Press si installano in modo semplice e veloce, disponibili in rame e sue leghe. Questo prodotto si installa senza l'utilizzo di fiamme libere, è progettato con un innovativo sistema a 3 punti di pressatura che garantisce una giunzione permanente, sicura, garantita nel tempo; idoneo per molteplici applicazioni.

2.2 Caratteristiche costruttive

Il design della serie >B< Press ha il vantaggio di un profilo a 3 punti di pressatura, caratterizzato da due punti di pressatura su entrambi i lati della sede dell'O-Ring realizzati in una unica fase. L' O-Ring in EPDM si comprime per formare un giunto a tenuta stagna permanente.

I raccordi della serie >B< Press in rame sono progettati per evidenziare eventuali giunzioni non pressate per

mezzo di un "trafilamento controllato" a pressioni di prova comprese tra 0,1 e 6,0 bar. Eventuali giunti non pressati possono essere facilmente identificati durante la fase di test e pressati, ottimizzando tempi e costi dell'installazione. L'operazione di pressatura può essere eseguita con l'impianto in pressione senza dover effettuare svuotamenti o altre azioni.

I raccordi della serie >B< Press devono essere installati per mezzo di strumenti di pressatura e ganasce compatibili con il profilo costruttivo. Le ganasce sono dimensionate per adattarsi al raccordo richiesto. Quando viene esercitata la forza attraverso lo strumento di pressatura, la ganasce si chiude per creare una giunzione permanente.

Fare riferimento all'elenco degli strumenti di pressatura e ganasce approvati nella sezione 2.3.



2.3. Tabella degli strumenti di pressatura

Tabella 3

Macchine di pressatura compatte (19 kN) da 12 a 35 mm			
Produttore	Macchina di pressatura	Ganascia	Profilo
Rothenberger	Romax Compact	Rothenberger - Compact	SV
	Romax Compact TT	Rothenberger - Compact	SV
Rems	Mini Press ACC	Rems - Mini	V
Klauke	MAP1/MAP2L/MAP215	Klauke - SBM	KSP4
	MAP219/MAP2L19	Klauke - SBMX	KSP4
Novopress	ACO102/ACO103	NovoPress - V-PB1	V
Milwaukee	M12	Milwaukee - J12	V
Hilti	NPR 019 IE-A22	Hilti - NPR PM V	V
Ridgid	RP 200/210/240/241	Ridgid - Compact Series	V
Conel	PM 1	Conel - V-PB1	V
Viega	Picco	Viega Picco	PT2
Virax	Viper M21 +	Viper Mini	V
	Viper ML21 +	Viper Mini	V

Tabella 4

Macchine di pressatura standard (32 kN) da 12 a 54 mm			
Produttore	Macchina di pressatura	Ganascia	Profilo
Rothenberger	Romax 3000/4000	Rothenberger - Standard*	SV
Rems	Power-Press/ Akku-Press	Rems - Standard*	V
Novopress	ECO/ACO202/203	Novopress - V-PB2*	V**
Conel	PM 2	Conel - V-PB2*	V
Klauke	UAP2/UAP3L/UAP332	Klauke - Standard SB*	KSP4
Ridgid	RP 320/330/340	Ridgid - Standard Series*	V
Hilti	NPR 032 IE-A22	Hilti - NPR PS V*	V
Milwaukee	M18	Milwaukee - J18*	V**
Viega	Pressgun 5/6	Viega Standard*	PT2

* Pressare solo con ganasce - non pressare imbragature, colletti, catene o anelli.

** Solo ganasce a marchio  Novopress e Milwaukee

Per la compatibilità tra utensili, consultare il produttore.

2.4 >B< Tabella di compatibilità dei tubi

I raccordi >B< Press possono essere utilizzati in accoppiamento con tubi di rame duro, semiduro e ricotto secondo EN 1057 con gli spessori di parete indicati di seguito.

Tabella 5

Diametro nominale esterno del tubo O/D	Spessore di parete del tubo (mm)					
	Rame - R220		Rame - R250		Rame - R290	
12	0.6	—	0.8	1.0	1.0	—
14	1.0	—	1.0	1.0	1.0	—
15	1.0	—	0.7	1.0	1.0	—
16	1.0	—	1.0	1.0	1.0	—
18	1.0	—	0.8	1.0	1.0	—
22	1.0	1.2	0.9	1.1	1.0	1.5
28	—	—	0.9	1.2	1.0	1.5
35	—	—	1.2	—	1.0	1.5
42	—	—	1.2	—	1.0	1.5
54	—	—	1.2	—	1.2	2.0

2.5 Processo di installazione

Conservare i raccordi nella confezione originale prima dell'installazione per proteggerli e preservare la lubrificazione degli O-Ring. Per lo spazio minimo richiesto per l'utilizzo degli strumenti di pressatura vedere il manuale tecnico.



1. Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata

- Utilizzare un taglia tubi a rotazione.
- Assicurarsi che l'estremità del tubo sia perpendicolare.
- Verificare che il tubo abbia mantenuto la sua forma e non sia danneggiato.



2. Sbavare ed eliminare i bordi taglienti esterni ed interni

- Sbavare il tubo sia internamente che esternamente.
- Inclinare il tubo verso il basso per evitare che i residui entrino nel tubo
- Assicurarsi che le superfici interne ed esterne del tubo siano lisce e prive di bave o spigoli vivi.

Attenzione: le superfici del tubo devono essere esenti da graffi, ossidazioni, residui e detriti.



3. Verificare l'integrità del terminale di giunzione

- Verificare che il raccordo sia della dimensione corretta per il tubo.
- Verificare che l'O-Ring sia presente e correttamente posizionato.
- Una piccola quantità di lubrificante aggiuntivo Conex Bänninger può essere utilizzato per facilitare l'accoppiamento del tubo.



4. Contrassegnare la profondità di inserimento sul tubo tramite il misuratore di profondità

- Il tubo deve essere completamente inserito nel raccordo fino a raggiungere la battuta di riscontro.
- Per ridurre il rischio di fuoriuscita dell'O-Ring dalla propria sede, ruotare il tubo mentre lo si inserisce nel raccordo.
- Contrassegnare la profondità di inserimento raggiunta sulla superficie del tubo.
- Prima di procedere con la pressatura assicurarsi che il tubo non si sia spostato dalla battuta del raccordo.



5. Completare la giunzione con gli strumenti di pressatura

- Assicurarsi che la tubazione sia correttamente allineata prima di procedere alla pressatura.
- Assicurarsi di utilizzare la ganasce della dimensione corretta.
- La ganasce deve essere collocata perpendicolarmente al raccordo, posizionando la scanalatura sul collarino.
- Il collarino del raccordo deve essere posizionato centralmente nella scanalatura della ganasce.
- Tenere premuto il pulsante fino a completare il ciclo di pressatura.
- La pressatura è completata quando le ganasce sono completamente chiuse ed il pistone si ritrae.
- Effettuare il ciclo di pressatura una sola volta. Non ripressare una seconda volta.



6. Marcare la giunzione completata

- Contrassegnare la giunzione completata dopo la pressatura.
- Questo agevola la verifica della correttezza delle giunzioni prima del collaudo.

Importante


















È importante conservare il raccordo lontano da polvere o impurità e garantire che la guarnizione si mantenga lubrificata e protetta da danni accidentali. Utilizzare tubi e raccordi di dimensioni corrette per il loro accoppiamento. Assicurarsi che entrambi siano puliti ed integri. Quando si utilizzano gli strumenti di pressatura indossare sempre i dispositivi di protezione individuale.

2.6 La Gamma

<p>P4001G Curva a 90° F/filetto M Filetto Maschio</p>  <p>Da: 12 x 3/8" A: 54 x 2"</p>	<p>P4090GG Gomito a 90° F/filetto F Filetto Femmina</p>  <p>Da: 12 x 3/8" A: 54 x 2"</p>	<p>P4093G Connettore passaparete per serbatoio 90° F/filetto M</p>  <p>Da: 15 x 1/2 x 3/4 x 25 A: 15 x 1/2 x 3/4 x 35</p>	<p>P4096G Bocchettone 90° F/filetto F, con Guarnizione piana</p>  <p>Da: 12 x 1/2" A: 54 x 2"</p>
<p>P4130G Tee F/filetto F/F Derivazione</p>  <p>Da: 12 x 1/2" x 12 A: 54 x 1/2" x 54</p>	<p>P4132G Tee F/filetto M/F</p>  <p>Da: 15 x 1/2" x 15 A: 54 x 1 1/4" x 54</p>	<p>P4243G Manicotto F/filetto M</p>  <p>Da: 12 x 3/8" A: 54 x 2"</p>	<p>P4244G Connettore passaparete per serbatoio F/filetto M</p>  <p>Dimensione: 15 x 1/2 x 3/4 x 30</p>
<p>P4270G Manicotto F/filetto F</p>  <p>Da: 12 x 3/8" A: 54 x 2"</p>	<p>P4275 Manicotto passante F/F, lungo</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P4280G Manicotto M/filetto M</p>  <p>Da: 12 x 1/2" A: 35 x 1 1/4"</p>	<p>P4281G Manicotto M/filetto F</p>  <p>Da: 12 x 1/2" A: 35 x 1 1/4"</p>
<p>P4330 Bocchettone F/F, con Guarnizione piana</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P4330G Bocchettone F/filetto F, con Guarnizione piana</p>  <p>Da: 12 x 1/2" A: 54 x 2"</p>	<p>P4331G Bocchettone F/filetto M, con Guarnizione piana</p>  <p>Da: 12 x 3/8" A: 54 x 2"</p>	<p>P4355 Codolo F, con dado folle a sede piana</p>  <p>Da: 12 x 3/8" A: 54 x 2 3/8"</p>
<p>P4471G Gomito a 90° F/filetto F, con flangia a 3 fori di fissaggio</p>  <p>Da: 12 x 1/2" A: 22 x 3/4"</p>	<p>P5001 Curva a 90° M/F</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P5002 Curva a 90° F/F</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P5002L Curva a 90° F/F, lunga</p>  <p>Da: 15 A: 28</p>

*Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.

2.6 La Gamma

<p>P5040 Curva a 45° M/F</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P5041 Curva a 45° F/F</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P5060 Curva a 180° F/F</p>  <p>Size: 22</p>	<p>P5085 Sorpasso F/F</p>  <p>Da: 15 A: 22</p>
<p>P5086 Sorpasso M/F</p>  <p>Da: 12 A: 22</p>	<p>P5130 Tee F/F/F</p>  <p>Da: 12 x 12 x 12 A: 54 x 54 x 54</p>	<p>P5130RB Tee ridotto centrale F/F/F</p>  <p>Da: 14 x 12 x 14 A: 54 x 42 x 54</p>	<p>P5130REB Tee ridotto centrale e laterale F/F/F</p>  <p>Da: 14 x 12 x 12 A: 54 x 42 x 42</p>
<p>P5130RE Tee ridotto laterale F/F/F</p>  <p>Da: 16 x 16 x 14 A: 28 x 28 x 22</p>	<p>P5130RBE Tee ridotto laterali F/F/F</p>  <p>Da: 12 x 15 x 12 A: 22 x 28 x 22</p>	<p>P5240 Manicotto ridotto F/F</p>  <p>Da: 14 x 12 A: 54 x 42</p>	<p>P5243 Manicotto ridotto M/F</p>  <p>Da: 14 x 12 A: 54 x 42</p>
<p>P5270 Manicotto con battuta F/F</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P5270S Manicotto passante F/F, corto</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P5290 Tappo di chiusura M</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>	<p>P5301 Tappo di chiusura F</p>  <p>Da: 12 A: 54</p>
<p>MPABPSOIL100ML Lubrificante per O-Ring</p>  <p>100ml</p>			

*Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.

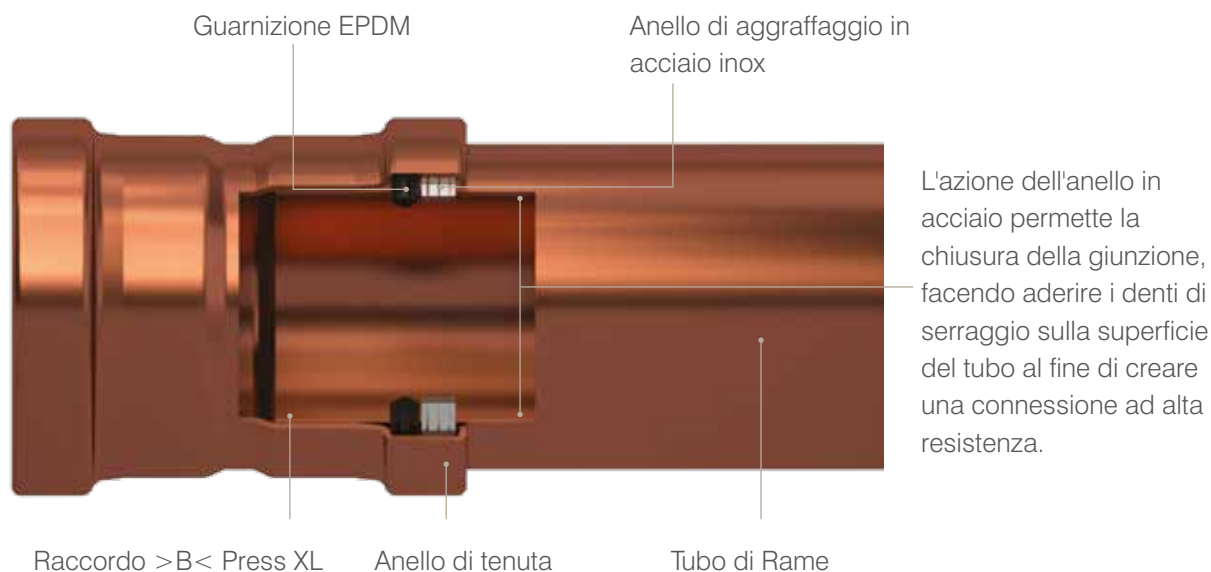
Conex | Bänninger

>B< Press XL



>B< Press XL
da 64 a 108 mm

3.0 Raccordi >B< Press XL in rame



3.1. Caratteristiche del prodotto

Il raccordo >B< Press XL ha solo due componenti interne, l'anello di aggraffaggio e l'O-Ring di tenuta. Entrambe hanno un diametro interno maggiore del tubo allo scopo di agevolare l'accoppiamento ed identificare eventuali terminali non pressati durante il collaudo dell'impianto.

3.2 Anello di aggraffaggio in acciaio inox

L'anello di aggraffaggio radiale assicura una presa ed una compressione uniformi fra tubo e raccordo dopo la pressatura.



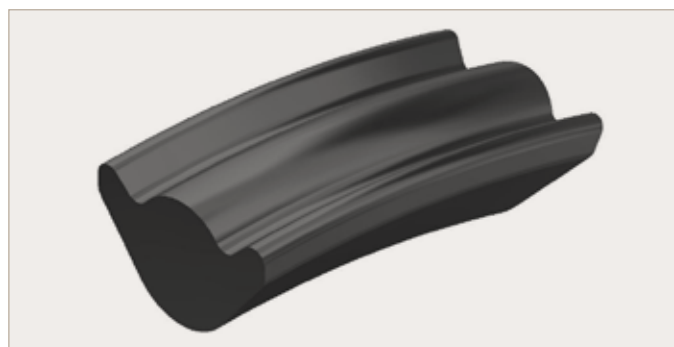
Anello di aggraffaggio in acciaio inossidabile

3.3 Elemento di tenuta

La guarnizione a tre punti di contatto sul corpo del raccordo, garantisce l'allineamento del tubo e fornisce una maggiore area di contatto dell'elemento di tenuta sullo stesso. La guarnizione si adatta automaticamente garantendo la tenuta; sicurezza e longevità sono così assicurate.



Sezione raccordo



Guarnizione a tre punti di contatto

3.4 Tabella degli strumenti di pressatura

Tabella 6

Strumenti di pressatura da 64 a 108 mm			
Produttore	Macchine pressatrici	Utensile di pressatura/catena/colletto/anello	Profilo della ganascia
Rems	Power-Press / Akku-Press	Anello Rems + adattatore Z5	VF
	Power Press XL ACC		
Novopress	ECO / ACO202 / 203	Collari - Novopress + adattatore ZB20	V
	ACO202XL / 203XL		
Klauke	UAP2 / UAP3L / UAP332	Catene QC - Klauke + adattatore SBKQC	VXL
	UAP4 / UAP4L / UAP432		
Viega	Pressgun 5 / 6	Catene Viega + adattatore Z2	PT2

Per la compatibilità fra utensili di diversi produttori, consultare il sito Web - www.conexbanninger.com

3.5 >B< Press XL Tabella di compatibilità dei tubi

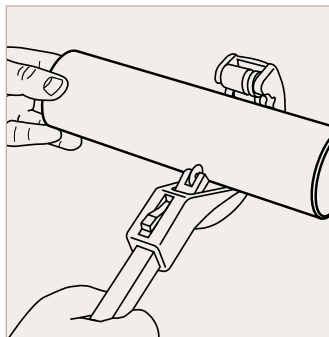
Tabella 7

Spessore di parete del tubo (mm)						
Diametro nominale esterno del tubo (mm)	Rame - R220		Rame - R250		Rame - R290	
64	–	–	–	–	2.0	–
66.7	–	–	1.2	–	–	–
76.1	–	–	1.5	–	1.5	2.0
88.9	–	–	–	–	–	2.0
108	–	–	1.5*	–	1.5*	2.5

* 108 x 1,5 mm - requisito aggiuntivo rispetto a EN 1057, lo spessore minimo della parete non deve essere inferiore a 1,4 mm.

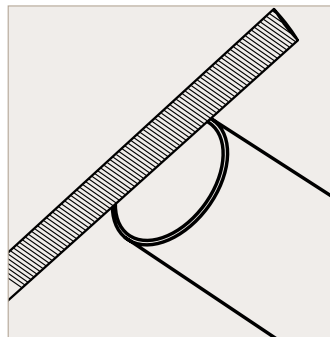
3.6 Processo di installazione

Per installare correttamente i raccordi della serie >B< Press XL, sono necessari uno strumento di pressatura, un adattatore ed un anello di pressatura delle dimensioni del raccordo da installare.



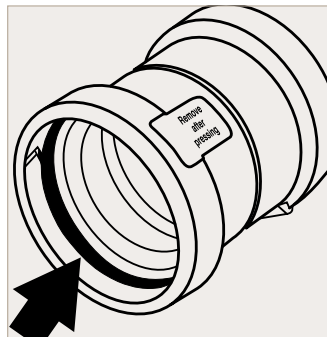
1. Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata

- Utilizzare un taglia tubi a rotazione.
- Assicurarsi che l'estremità del tubo sia perpendicolare.
- Verificare che il tubo abbia mantenuto la sua forma e non sia danneggiato.



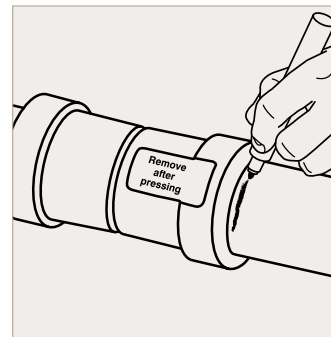
2. Sbavare ed eliminare i bordi taglienti esterni ed interni

- Accertarsi che le estremità interna ed esterna del tubo siano prive di sbavature o spigoli vivi utilizzando una lima mezzotondo o uno strumento di sbavatura idoneo.
- Pulire l'estremità del tubo per evitare di danneggiare la guarnizione durante l'inserimento del tubo.



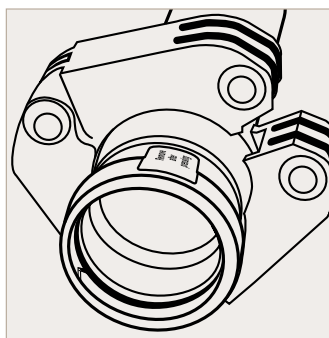
3. Verificare l'integrità del terminale di giunzione

- Prima di effettuare il controllo di inserimento del tubo verificare che la guarnizione sia integra, priva di scorie e posizionata correttamente.
- Per preservarne l'integrità si consiglia di conservare i raccordi nella loro confezione originale fino al momento dell'utilizzo.



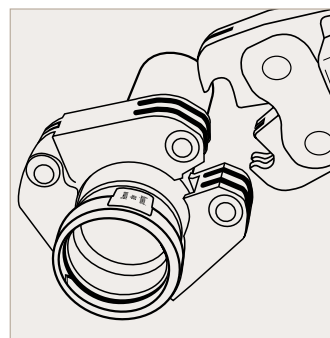
4. Contrassegnare la profondità di inserimento sul tubo

- Per ottenere una giunzione corretta e garantita nel tempo il tubo deve essere completamente inserito nel raccordo fino alla battuta meccanica.
- La marcatura della profondità di inserimento del tubo garantirà il suo corretto posizionamento anche in caso di pressatura della giunzione in un secondo momento.
- La marcatura di profondità deve essere visibile sul raccordo stampato.



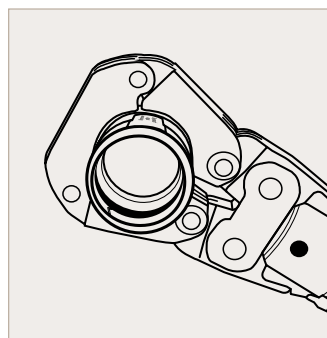
5. Fissare il collare di pressatura

- Posizionare l'anello di pressatura di dimensioni adeguate, sull'anello di tenuta del raccordo chiudendolo in posizione corretta.



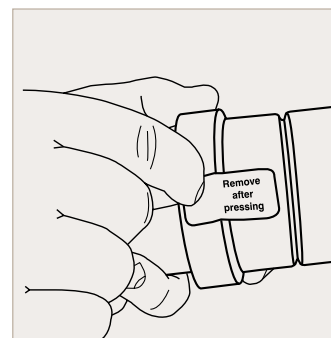
6. Inserire l'adattatore e verificare la corretta profondità di inserimento del

- Inserire l'adattatore nell'utensile di pressatura e posizionarlo sull'apertura dell'anello di pressatura.
- Controllare eventuali spostamenti accidentali del tubo prima di iniziare il ciclo di pressatura.



7. Effettuare il ciclo di pressatura della giunzione

- Tenere premuto il pulsante dell'utensile di pressatura fino al completamento del ciclo tenendo lontane le mani dalle parti in movimento.
- Effettuare il ciclo di pressatura una sola volta. Non ripressare una seconda volta.



8. Completamento della giunzione

- Rimuovere l'adattatore dall'anello di pressatura, rimuovere l'anello di pressatura dal tubo e l'etichetta dalla giunzione completata.

Importante

È importante conservare il raccordo lontano da polvere o impurità e garantire che la guarnizione si mantenga lubrificata e protetta da danni accidentali. Utilizzare tubi e raccordi di dimensioni corrette per il loro accoppiamento. Assicurarsi che entrambi siano puliti ed integri. Quando si utilizzano gli strumenti di pressatura indossare sempre i dispositivi di protezione individuale.

3.7 La Gamma

<p>P5001 Curva a 90° M/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 A: 108</p>	<p>P5002 Curva a 90° F/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 A: 108</p>	<p>P5040 Curva a 45° M/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 A: 108</p>	<p>P5041 Curva a 45° F/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 A: 108</p>
<p>P5130 Tee F/F/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 A: 108</p>	<p>P5130G Tee F/filetto F/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 x 3/4" x 64 A: 108 x 2" x 108</p>	<p>P5130RB Tee ridotto F/F/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 x 35 x 64 A: 108 x 88.9 x 108</p>	<p>P5230B Manicotto F con flangia, profilo XL</p>  <p>Da: 64 A: 108</p>
<p>P5243 Manicotto ridotto M/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 x 35 A: 108 x 89</p>	<p>P5243G Manicotto F/filetto M, profilo XL</p>  <p>Da: 64 x 2 1/2" A: 108 x 4"</p>	<p>P5270 Manicotto con battuta F/F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 A: 108</p>	<p>P5270G Manicotto F/filetto F, profilo XL</p>  <p>Da: 64 x 2 1/2" A: 108 x 4"</p>
<p>P5275 Manicotto passante F/F, profilo XL</p>  <p>Da: 12 x 15 x 12 A: 22 x 28 x 22</p>	<p>P5301 Tappo di chiusura F, profilo XL</p>  <p>Da: 14 x 12 A: 54 x 42</p>		

*Tutte le misure sopra indicate sono espresse in mm se non diversamente indicato.

Conex | Bänninger
>B< Press

Conex | Bänninger
>B< Press Gas

Conex | Bänninger
>B< Press Solar

Conex | Bänninger
>B< Press XL

Conex | Bänninger
>B< Press Carbon

Conex | Bänninger
>B< Press Inox

Conex | Bänninger
>B< MaxiPro

Conex | Bänninger
>B< ACR

K65

Conex | Bänninger
>B< Push

Conex | Bänninger
>B< Flex

Conex | Bänninger
>B< Oyster

Conex | Bänninger
>B< Sonic

Conex | Bänninger
Triflow Solder Ring

Conex | Bänninger
Delcop End Feed

Conex | Bänninger
Delbraze

Conex | Bänninger
Medical Gas

Conex | Bänninger
Valves

Conex | Bänninger
Conex Compression

Conex | Bänninger
Series 3000

Conex | Bänninger
Series 4000

Conex | Bänninger
Series 5000

Conex | Bänninger
Series 8000

Conex | Bänninger
OEM



United Kingdom
Conex Universal Limited

Germany
IBP GmbH

Spain
IBP Atcosa SL

France
Conex Bänninger SRL

Italy
IBP Bänninger Italia srl

Poland Sales, Marketing and Logistics
IBP Instalittings Sp z.o.o.

USA
IBP Group LLC

China
IBP China

IBP Bänninger Italia srl: Piazza Meuccio Ruini 9A, 43126 Parma, ITALIA
Tel +39 0521 299711 | Fax +39 0521 299755 | E-Mail: tecnico.ibpbanneritalia@ibpgroup.com.com | Web: www.conexbänninger.com

Il contenuto di questa pubblicazione è solo per informazioni di carattere generale. È responsabilità dell'utilizzatore finale determinare l'idoneità di qualsiasi prodotto ai fini previsti e fare riferimento al nostro Ufficio Tecnico per ulteriori informazioni o chiarimenti. Nell'interesse dello sviluppo tecnico ci riserviamo il diritto di modificare la specifica, il design ed i materiali senza preavviso alcuno.

I prodotti Conex|Bänninger sono approvati secondo numerosi standard normativi. Questa è una panoramica della gamma completa di prodotti Conex|Bänninger. I marchi IBP sono registrati in numerose nazioni.