

›B‹ Press Carbon



Innovativo sistema di pressatura che garantisce un'installazione sicura, rapida e semplice allo stesso tempo.

da 15mm a 54mm



ACQUA NON
POTABILE

>B< Press Carbon

Conex Bänninger è leader di mercato nella fabbricazione e distribuzione in tutto il mondo di raccordi, valvole e accessori; da sempre propone al mercato soluzioni innovative e versatili. Dal 1909 Conex Bänninger ha prodotto oltre 24 miliardi di raccordi e valvole; oggi rappresenta un riferimento europeo per la qualità dei propri prodotti e per il servizio al cliente, frutto di un'esperienza senza pari nel campo. La tecnologia a pressare, lanciata nel mercato europeo da Conex Bänninger nel 1983, è oggi un sistema di giunzione affermato e sicuro.

Caratteristiche e vantaggi

- Raccordi realizzati in acciaio al carbonio zincato.
- Sistema compatibile con diversi utensili di pressatura e ganasce. *
- Il sistema >B< Press Carbon è semplice e veloce da installare e consente di ridurre i costi.
- Installazione senza fiamme libere per un ambiente di lavoro più sicuro.
- Profilo a tre punti di pressatura a garanzia di una giunzione senza rischio di perdite, sicura e permanente.
- Misure disponibili da 15 a 54 millimetri.
- Idoneo per installazione con tubi secondo EN 10305-3. Profilo di pressatura esagonale che garantisce l'assenza di rotazione nella giunzione dopo l'installazione.
- I raccordi >B< Press Carbon utilizzano un O-ring con un sistema brevettato che consente la identificazione della perdita di fluido dalla giunzione a partire da 0,1 bar (in mancanza della pressata sul raccordo).



Applicazione	Fluido di lavoro**	Pressione	°C
Sistemi di riscaldamento dell'acqua calda	Acqua di riscaldamento	16	110
Tubazioni di riscaldamento e acqua calda*	Acqua di riscaldamento o acqua di teleriscaldamento	16	110
Sistemi solari termici*	Miscele di acqua e glicole	6	-35 a 130
A base d'acqua	Miscele di acqua e glicole	6	-10
Aria compressa	Classi di aria compressa 1 - 3 secondo ISO 8573-1	16	25
Tubazioni per vuoto		-0.8	Temperatura ambiente
Pressione di prova in loco	Acqua	16	20

* Nelle installazioni solari termiche e nelle tubazioni teleriscaldamento con temperature operative permanentemente più elevate (> 110 °C)

** Per parametri differenti, è necessaria una valutazione caso per caso



La gamma

PC5001

Curva a 90° M/F



Da: 15mm
A: 54mm

PC5002

Curva a 90° F/F



Da: 15mm
A: 54mm

PC5030

Tubo curvo a 90° M/M



Da: 15mm
A: 42mm

PC5040

Curvo a 90° M/F



Da: 15mm
A: 54mm

PC5041

Curva a 45° F/F



Da: 15mm
A: 54mm

PC5087

Sorpasso M/M corto



Da: 15mm
A: 28mm

PC5088

Sorpasso M/M lungo



Da: 15mm
A: 28mm

PC5130

Tee uguale F/F/F



Da: 15mm
A: 54mm

PC5130 R

Tee ridotto F/F/F



Da: 12 x 15 x 12mm
A: 54 x 42 x 54mm

PC5240

Manicotto ridotto F/F



Da: 22 x 15mm
A: 54 x 42mm

PC5243

Manicotto ridotto M/F

Da: 15 x 12mm
A: 89 x 54mm**PC5301**

Calotta F

Da: 15mm
A: 54mm**PC4001G**

Curva a 90° F/filetto M

Da: 12mm x 3/8"
A: 54 x 2"**PC4002G**

Curva a 90° F/filetto F

Da: 15mm x 1/2"
A: 54mm x 2"**PC4090G**

Gomito a 90° F/filetto F

Da: 15mm x 1/2"
A: 26mm x 1"**PC4130G**

Tee F/filetto F/F

Da: 15mm x 1/2"
A: 54mm x 2"**PC4243G**

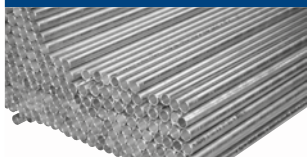
Manicotto F/filetto M

Da: 12mm x 3/8"
A: 54mm x 2"**PC4270G**

Manicotto F/filetto F

Da: 12mm x 1/2"
A: 54mm x 2"**PC4275**

Manicotto passante F/F

Da: 12mm
A: 15mm**PCTUBE**Da: 15mm
A: 54mm

Istruzioni per l'Installazione

Lasciare i raccordi nell'imballaggio prima dell'installazione finale per proteggerli dalla contaminazione e per preservare la lubrificazione degli O-ring. Si prega di verificare lo spazio necessario per gli strumenti di pressatura.



1. Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata

- Utilizzare un tagliatubi a rotazione.
- Assicurarsi che il tubo sia tagliato perpendicolarmente.
- Verificare che il tubo abbia mantenuto la sua forma e non sia danneggiato.
- Non utilizzare smerigliatrici angolari o cannelli da taglio.



2. Sbavare il tubo internamente ed esternamente

- Sbavare il tubo sia internamente che esternamente.
- Se possibile, inclinare il tubo verso il basso per evitare che la limatura penetri al suo interno.
- Assicurarsi che le superfici interne ed esterne delle estremità del tubo siano lisce e prive di bave e spigoli vivi.

Attenzione: assicurarsi che la superficie del tubo sia priva di graffi o rigature profonde.



3. Controllare i raccordi

- Verificare che i raccordi siano della misura corretta per il tubo.
- Verificare che gli O-ring siano presenti e correttamente posizionati.
- È buona norma aggiungere una piccola quantità di lubrificante per raccordi a pressare Conex Bänninger agli O-ring per facilitare l'inserimento del tubo.



4. Assemblare e segnare la profondità di inserimento

- Il tubo deve essere inserito completamente nel raccordo fino a battuta.
- Per ridurre il rischio di dislocazione dell'O-ring, ruotare il tubo (se possibile) mentre lo si inserisce nei raccordi.
- Segnare la profondità di inserimento sul tubo.
- Prima di pressare, assicurarsi che il tubo non sia uscito dalla sede del raccordo.



5. Collegamento di tubi e raccordi

- Inserire il tubo nel raccordo fino alla battuta, tenendo conto della profondità di inserimento precedentemente contrassegnata.



6. Giunto completato

- Inserire la ganaschia di pressatura adatta nell'utensile di pressatura e posizionarla ad angolo retto sul punto di pressatura del raccordo.
- Il ciclo di pressatura inizia con l'avvio della pressa e termina quando le ganasce di pressatura sono completamente chiuse.

Attenzione: pressature sicure possono essere ottenute solo con le ganasce completamente retratte.
I raccordi a pressare fino a 54 mm possono essere pressati una sola volta.



IBP Bänninger Italia srl:

Piazza Meuccio Ruini 9A,
43126 Parma, ITALY

Tel +39 0521 299711

E-mail: tecnicoit@ibpgrup.com

Web: www.conexbanninger.com/it/



Il contenuto di questa pubblicazione è solo per informazioni generali. È responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità di qualsiasi prodotto, dati di prodotto e specifiche per l'uso previsto e, se sono necessarie chiarificazioni, fare riferimento al nostro ufficio tecnico - tecnicoit@ibpgrup.com. Tutti i prodotti devono essere installati secondo le nostre istruzioni di installazione. Nell'interesse dello sviluppo tecnico, ci riserviamo il diritto di modificare specifiche, design e materiali senza preavviso. I prodotti Conex Bänninger sono approvati da numerosi standard normativi e organismi di certificazione. Questa è solo una rappresentazione dell'intera gamma di Conex Universal Ltd. Brevetti e marchi sono registrati in numerosi paesi. I dettagli dei brevetti per i nostri prodotti, già registrati o in attesa di protezione, sono disponibili presso registri di brevetti pubblici o possono essere richiesti a legal@ibpgrup.com. Tutti i documenti, le immagini e i dati tecnici sono © di Conex Universal Limited. E&OA.