

DICHIARAZIONE DI IDONEITA'

I raccordi della serie 5000 sono Raccordi in rame per brasatura capillare secondo DIN EN 1254-1 per impianti di refrigerazione conformi alle norme DIN EN 378 e DIN EN 14276

Con la presente si dichiara l'idoneità e l'applicabilità dei raccordi in rame della serie >B< 5000 per brasatura capillare all condizioni operative e di processo di seguito riportate.

A Specifiche dei raccordi

- Raccordi per brasatura capillare da 6 a 159 mm in rame privo di ossigeno Cu-DHP
- Codice materiale EN CW024A, composizione secondo CEN/TS 13388 Gruppo di materiali 31 secondo DIN EN 14276-1, Allegato I.3
- Dimensioni e tolleranze conformi alla norma di prodotto DIN EN 1254-1
- Adatti per giunzioni a sovrapposizione secondo DIN EN 14276-1, Allegato B
- Metodo di produzione dei raccordi: piegatura meccanica e idroformatura
- NON idonei per refrigeranti contenenti ammoniaca.

B Condizioni operative

- Tubazioni per sistemi di refrigerazione per fluidi dei gruppi 1 e 2 secondo la Direttiva europea sulle attrezzature a pressione (PED 2014/68/UE) +
- Temperatura operativa massima ammissibile TS = 150 °C
- Pressione operativa massima ammissibile PS in funzione della dimensione del raccordo OD come indicato di seguito:

OD	PS	Note
mm	bar	
6-8	≤ 130	*
10-12	≤ 90	*
15-22	≤ 60	*
28-35	≤ 50	*
42	≤ 48	*
54	≤ 40	*
67	≤ 40	*/**
76	≤ 36	*/**
89	≤ 27	*/**
108	≤ 28	*
133	≤ 21	*
159	≤ 20	*

* Pressione di scoppio pari a 3 volte la pressione di scoppio del PS, verificata sperimentalmente

** Test effettuato su tubo con spessore di parete di 2 mm.

C Lavorazione

Per garantire le condizioni operative elencate al punto B, la lavorazione dei raccordi deve essere eseguita nel rispetto di tutte le norme tecniche e i codici di buona pratica corrispondenti.

In particolare, tutti i requisiti menzionati nelle norme EN 378, EN 14276 e nelle Specifiche di Procedura di Brasatura (BPS) secondo la norma EN 14276-1, Allegato B, devono essere rispettati in dettaglio.

Giovanni Ballerini
Quality & Technical Manager

