

INSTRUKCJA MONTAŻU

Łączniki skręcane mosiężne seria 8000 i 8000M

Łączniki gwintowane są wykonane z mosiądzu CuZn40Pb2 zgodnie z normą PN-EN 12165 (numer materiału CW617N) i produkowane w procesie kucia i obróbki mechanicznej zgodnie z wymogami normy PN-EN 1254.

Przed montażem należy sprawdzić czy łącznik nie ma widocznych wad i uszkodzeń.

Do uszczelnienia należy stosować odpowiednie materiały uszczelniające takie jak taśma teflonowa lub nić teflonowa. Należy dokładnie nałożyć i użyć odpowiedniej ilości materiału uszczelniającego.

Materiały uszczelniające nie mogą zawierać żadnych składników amoniakalnych. Uszczelnienia silikonowe nie mogą być sieciowane octanem.

Do uszczelnienia nie wolno stosować konopi przemysłowej (pakuły).

Montaż łączników należy wykonywać za pomocą odpowiednich narzędzi do skręcania tak aby nie uszkodzić powierzchni kształtki.

Narzędzie należy umieścić na przewidzianych do tego powierzchniach na łączniku.

Do skręcania połączenia nie należy stosować nadmiernej siły aby nie uszkodzić łącznika.

Łączniki można stosować tylko do zatwierdzonych rodzajów instalacji oraz odpowiednich parametrów pracy – temperatury i ciśnienia zgodnie z materiałami technicznym firmy IBP.

Conex Universal Ltd.
Sady, ul. Za Motelem 2A
62-080 Tamowo Podgórne
Poland
Sales & Marketing
Tel.: +48 61 660 96 40
Fax: +48 61 660 96 38
Web: www.ibpgroup.com.pl
Email: salespl@ibpgroup.com
NIP: PL5263055018



FM 39649

BDO: 000110557