

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr KDWU_5000_01_PL

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Seria 5000 – łączniki z miedzi do lutowania kapilarnego (5000 G – łączniki do lutowania i połączeń gwintowych)

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Seria 5000

Seria 5000 G

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Łączniki przeznaczone są do łączenia rur miedzianych instalacji wodociągowych, instalacji ogrzewania wodnego oraz wodnych instalacji chłodniczych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Producent oraz miejsce produkcji:

IBP Instal fittings Sp. z o.o., ul. Stanisława Zwierzchowskiego 29, 61-249 Poznań, Polska

IBP Atcosa, S.L, Polígono Ind. Quintos Aeropuerto, Apartado de Correos nº 16, 14080 Córdoba, Hiszpania

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 3.

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Polska Norma PN-EN 1254-1 Miedź i stopy miedzi - łączniki instalacyjne.
Część 1: Łączniki do rur miedzianych z końcówkami do kapilarnego lutowania miękkiego lub twardego.

Polska Norma PN-EN 1254-4 Miedź i stopy miedzi - łączniki instalacyjne.
Część 4: Łączniki z końcówkami innymi niż do połączeń kapilarnych i zaciskowych.

Polska Norma PN-EN 1254-5 Miedź i stopy miedzi - łączniki instalacyjne.
Część 5: Łączniki do rur miedzianych z krótkimi końcówkami do kapilarnego lutowania twardego

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:
British Standards Institution (BSI), UKAS 0135.

7b. Krajowa ocena techniczna: nie dotyczy

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

- Materiał: miedź Cu-DHP (CW 024A) zgodna z normą PN-EN 12449
- Wykonane zgodnie z normą PN-EN 1254-1, PN-EN 1254-4, PN-EN 1254-5
- Przeznaczone do łączenia rur wykonanych zgodnie z normą PN-EN 1057+A1
- Gwinty wykonane zgodnie z PN-EN 10226-1 oraz PN-EN ISO 228-1
- Łączenie – lutowanie kapilarne na miękko lub twardo (seria 5000) oraz lutowanie i połączenia gwintowe (5000 G)

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wymiary	od 6 mm do 159 mm	-
Maksymalne ciśnienie robocze	patrz Tabela 1.	-

Tabela 1. Maksymalne ciśnienia i temp. dla lutowania miękkiego i twardego wg norm PN-EN 1254 – 1 oraz PN-EN 1254 – 5.

Rodzaj lutu	Typowy przykład lutu miękkiego/twardego ¹⁾		Temperatura robocza (°C)	Maksymalne ciśnienia dla średnic nominalnych (bar) ^{1) 2)}			
				od 6mm do 34 mm włącznie	powyżej 34 mm do 54 mm włącznie	powyżej 54 mm do 108 mm włącznie	Powyżej 108 mm do 159 mm włącznie
Miękkie	I	ołów/cyna 50/50% lub 60/40%	30	16	16	10	-
			65	10	10	6	-
			110	6	6	4	-
	II	cyna/srebro 95/5%	30	25	25	16	-
	III	cyna/miedź, Cu max.3% min. 0,4% reszta Sn	65	25	16	16	-
			110	16	10	10	-
Twarde	IV	srebro/miedź bez kadmu od 55% do 40% Ag	30	25	25	16	5
	V	srebro z kadmem, 30 lub 40% Ag	65	25	16	16	3
	VI	miedź/fosfor 94/6% lub miedź/fosfor z 2% srebra 90/6/2%	110	16	10	10	2

1) W przypadku zastosowań w temperaturach innych niż podane w tablicy zaleca się uzyskanie akceptacji wytwórcy.

2) Pośrednie wartości ciśnienia powinny być uzyskane przez interpolację.

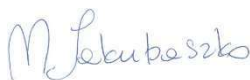
UWAGA - W instalacjach do wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi nie dopuszcza się stosowania stopów do lutowania miękkiego zawierających ołów i stopów do lutowania twardego zawierających kadm.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Magdalena Jakubaszko (Quality Manager)
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Poznań, 12.02.2025
(miejsce i data wydania)


(podpis)