

Conex | Bänninger
>B< Press

Conex | Bänninger
>B< Press Gas

Conex | Bänninger
>B< Press Solar

Conex | Bänninger
>B< Press XL

Conex | Bänninger
>B< Press Carbon

Conex | Bänninger
>B< Press Inox

Conex | Bänninger
<A> Press Inox

Conex | Bänninger
>B< MaxiPro

Conex | Bänninger
>B< ACR

K65

Conex | Bänninger
>B< Push

Conex | Bänninger
>B< Flex

Conex | Bänninger
>B< Oyster

Conex | Bänninger
>B< Sonic

Conex | Bänninger
Triflow Solder Ring

Conex | Bänninger
Delcop End Feed

Conex | Bänninger
Delbraze

Conex | Bänninger
Medical Gas

Conex | Bänninger
Valves

Conex | Bänninger
Conex Compression

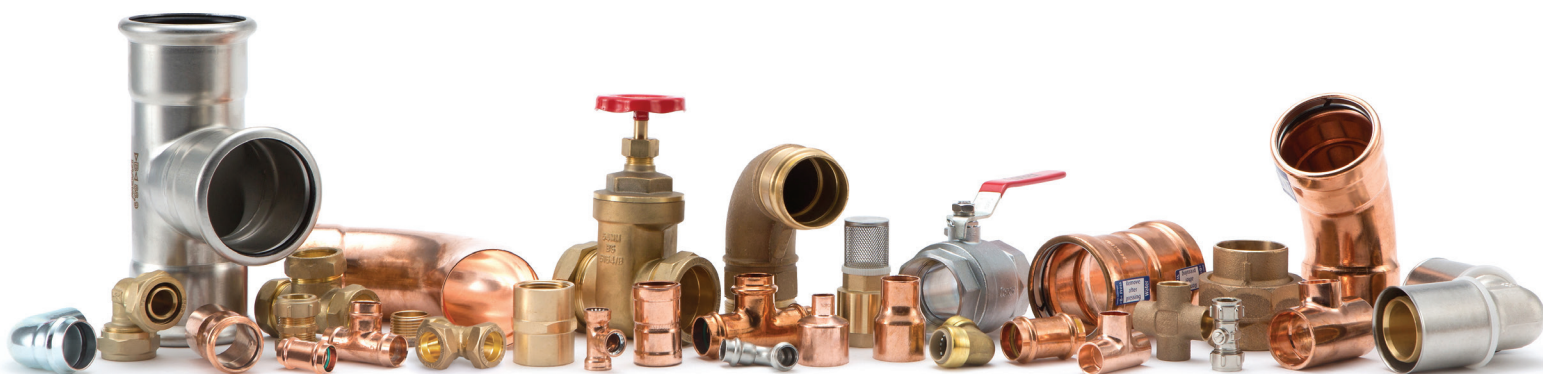
Conex | Bänninger
Series 3000

Conex | Bänninger
Series 4000

Conex | Bänninger
Series 5000

Conex | Bänninger
Series 8000

Conex | Bänninger
OEM Solutions



United Kingdom
Conex Universal Limited

Germany
IBP GmbH

Spain
IBP Atcosa SL

France
Conex Bänninger SRL

Italy
IBP Bänninger Italia srl

Poland Sales, Marketing and Logistics
IBP Instalittings Sp z.o.o.

USA
IBP Group LLC

China
IBP China

Tel: +44 (0)121 557 2831 | Fax: +44 (0)121 557 0185 | Email: salesuk@ibpgroup.com | www.conexbänninger.com

A kiadvány tartalma csak általános jellegű. A felhasználó felelőssége annak meghatározása, hogy bármely termék, termékdatok és specifikációk megfelelnek-e a rendeltetésének, és ha szükséges a pontosítás, forduljon Műszaki Osztályunkhoz - technical@ibpgroup.com. Valamennyi terméket telepítési útmutatóknak megfelelően kell telepíteni. A műszaki fejlődés érdekében fenntartjuk a jogot a specifikáció, a kialakítás és az anyagok előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.

A Conex Bänninger termékeit számos szabványügyi hatóság és tanúsító testület hagyta jóvá. Ez a Conex Universal Ltd. teljes skálájának képviselője. A szabadalmakat és a védjegyeket számos országban bejegyezték. A termékeinket védő bejegyzett és függőben lévő szabadalmakról a nyilvános szabadalmi nyilvántartásokban olvashat részleteket, vagy kérheti a legal@ibpgroup.com címen. Minden dokumentum, kép és műszaki adat © Conex Universal Limited. E&OA.

További információ az interneten: www.conexbänninger.com

Conex | Bänninger

>B< MaxiPro

Join the Press Revolution

Légkondicionálás és hűtéstechnika



>B< MaxiPro műszaki katalógus

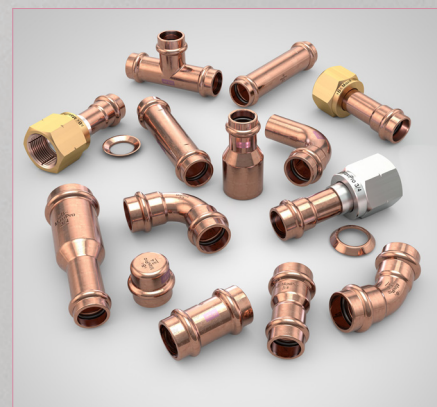
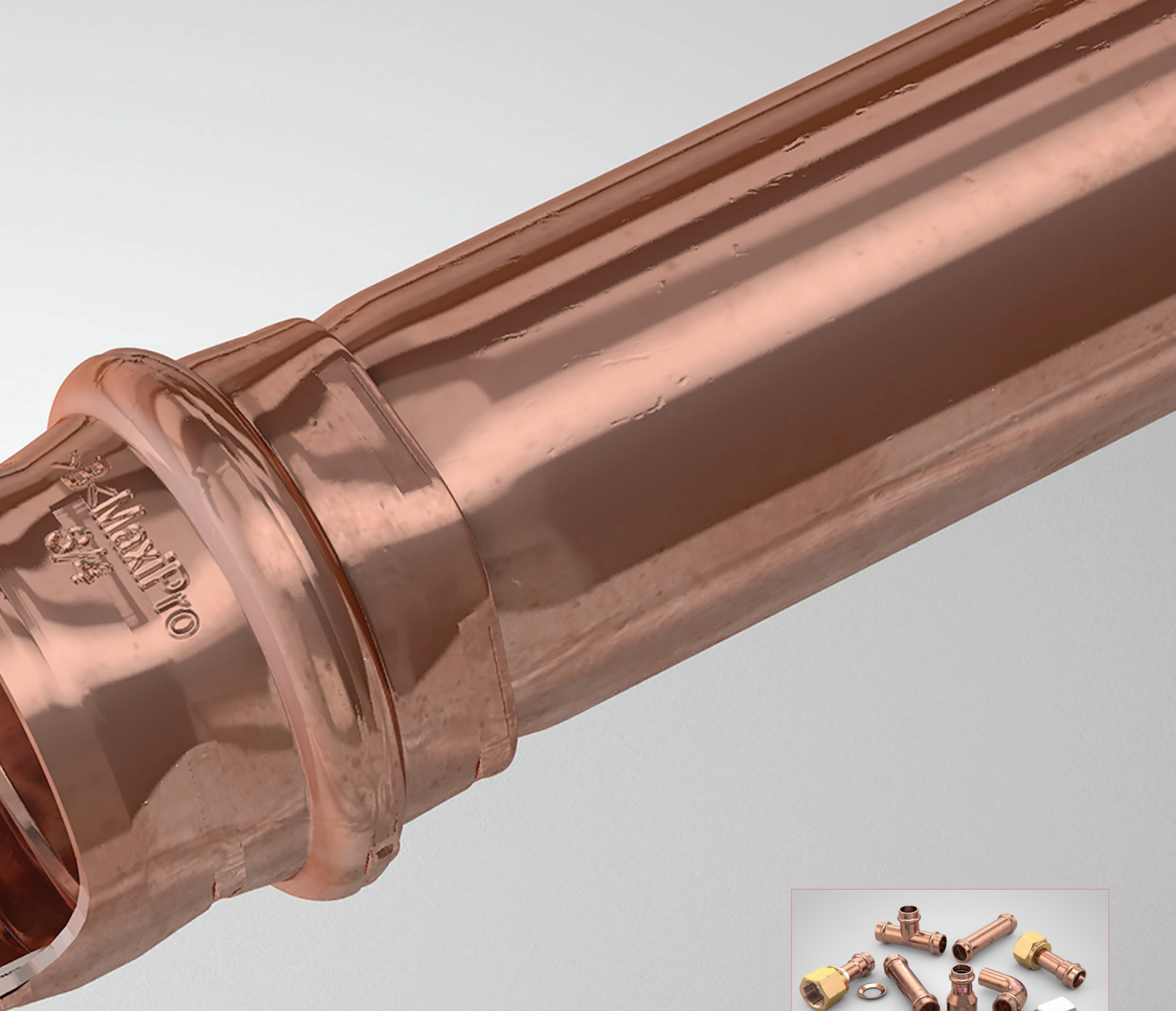
Colos (1/4-1 3/8") és metrikus (6-28 mm)

Csatlakozz a préstechnológiához

110 éves innováció

Conex Bänninger kiváló minőségű idomok és csaprendszerek gyártója és forgalmazója. Alapítása óta, 1909-ben, Conex Bänninger több, mint 10 milliárd idomot és csapot gyártott. Az innovatív és forradalmi gondolkodásmód néhány, mérföldkőnek számítható eredményt hozott az új termékek tervezésében. A Conex Bänninger öröksége a termékismeret, szakértelem és kiválóság, amelyek megbízhatóságot nyújtanak világszerte, úgy az ipari, kereskedelmi, mint a háztartási klíma és hűtéstechnika területén. A Conex Bänninger ISO 9001 minőségbiztosított cég, kezeség arra, hogy a legjobb minőségű termékeket forgalmazzuk.





A >B< **MaxiPro** alkalmazható kemény, félkemény vagy lágyított rézcsövek esetében, az EN 12735-1* vagy az ASTM-B280* szabványoknak megfelelően.

A >B< MaxiPro egy szolid , tartós , biztos présrendszer, úgy légkondicionálásban, mint hűtéstechnikában.



Tartalom

1	Alkalmazások	1
2	Tulajdonságok és előnyök	2
3	Technológia- 3 pontos préselés	3
4	Műszaki adatok	4
5	Minőségbiztosítás	4
6	Védjegyek és szabadalmak	4
7	Termékválaszték	4
8	Idom anyag	4
9	Jóváhagyások, szabványok és megfelelési tesztek	4
10	Idomok tárolása	5
11	Jelölés és tisztítás	5
12	Tervezés	5
	12.1 Csövek felfüggesztése	
	12.2 Csövédélem	
	12.3 Csövek azonosítása és szigetelése	
	12.4 Földelés	
	12.5 A préseléshez szükséges tér	
	12.6 Beillesztési mélység és minimális távolság a préselések között	
	12.7 Minimális távolság a meglévő forrasztott idom és a préselt idom között	
	12.8 Minimális forrasztási távolság a meglévő préselt idomig	
	12.9 Légh Kondicionáló és hűtőberendezések tesztelése és üzembe helyezése	
	12.10 Csőkompatibilitási táblázat	
13	>B< MaxiPro szerelési folyamata	10
14	Présgép és préspofa kompatibilitás	14
	14.1 Présgép és préspofa kompatibilitás 19 kN	
	14.2 Présgép és préspofa kompatibilitás 32 kN	
15	>B< MaxiPro termékválaszték - Colos	16
16	>B< MaxiPro termékválaszték - Metrikus	24
17	Kiterjesztett garancia	30
18	Rövidítések	31
19	Gyakran ismételt kérdések	32

Megjegyzés: További információk a >B< MaxiPro webhelyről: www.conexbanninger.com

1. Alkalmazások

A >B< MaxiPro idomok a következő alkalmazásokhoz készültek:

- Hűtéstechnika
- Légkondicionálás
- Hőszivattyú (hűtőközeges kör)

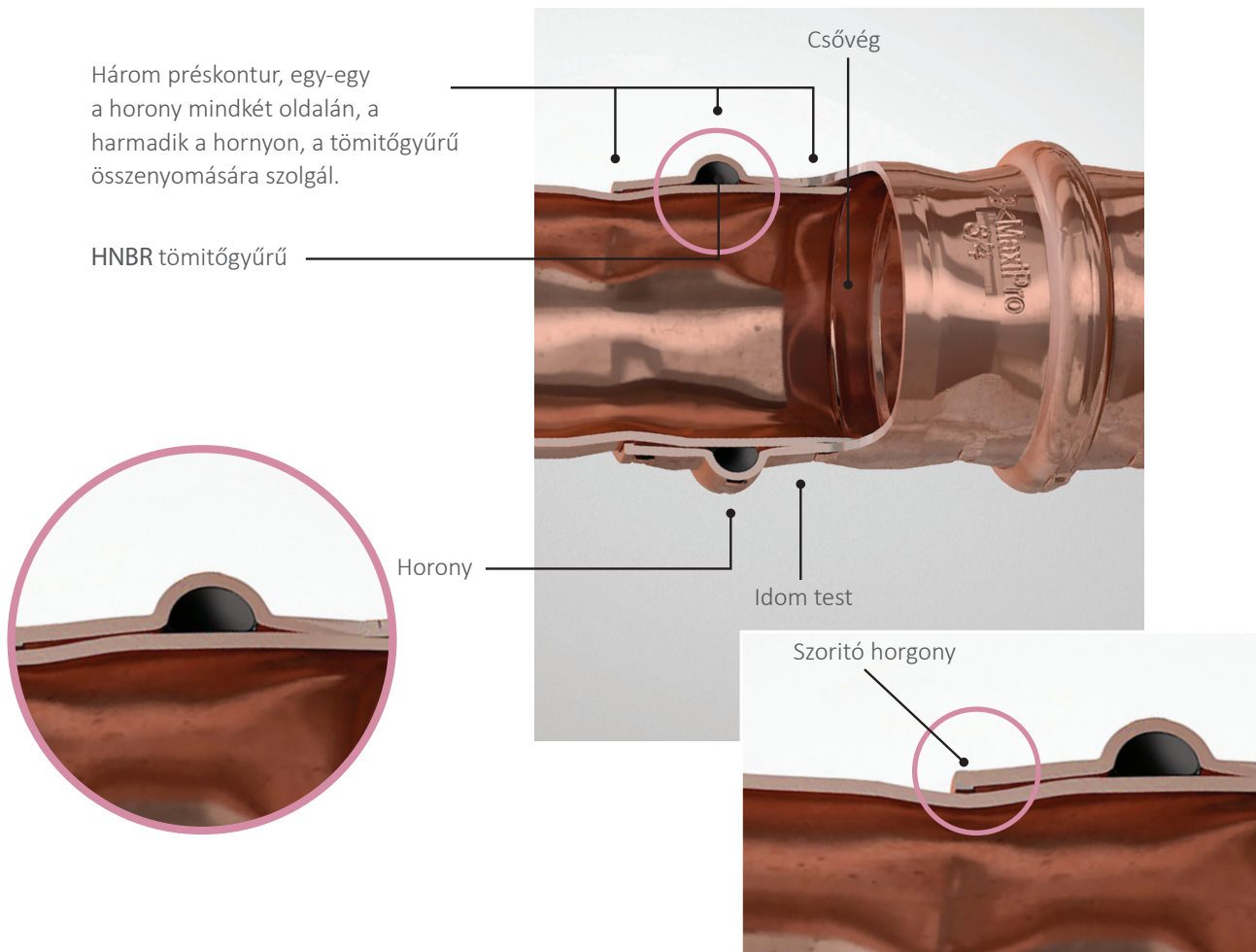


2. Tulajdonságok és előnyök

Lángmentes szerelés:	Nincs szükség, erre vonatkozó, külön engedélyre.
Nincs nitrogénes tisztítás:	A >B< MaxiPro egy mechanikus prés csatlakozás, így nincs szükség nitrogénes tisztításra a szerelési folyamatban.
Alacsonyabb beszerelési költségek:	Egy professzionális idom amellyel gyors és könnyű a szerelés, ezzel időt és pénzt takarítanak meg.
Magasabb termelékenység, nagyobb rugalmasság:	A szerelést el tudja végezni, munkaidőben, egy szerelő.
Könnyű hozzáférés:	Nem igényel gázpalackot.
Minőségi elgondolás:	Megbízható, megismételhető, tartós és szolid.
Három préskontur:	Egy-egy a gallér mindkét oldalán, a harmadik a hornyon, a tömitőgyűrű összenyomására szolgál. Állandó és biztonságos kötést biztosít.
Kiváló minőségű tömitőgyűrű:	A HNBR típusú tömitőgyűrű a préselés után biztonságos, szoros kötést képez.
A tömitőgyűrű védelme:	A kúp alakú kivitelezés segít a cső helyes becsúztatásában és megvédi a tömitőgyűrűt a sérüléstől, ugyanakkor megakadályozza az eltolódást.
Az idom azonosítása:	A >B< MaxiPro rózsaszín címkével vannak jelölve, mutatva, hogy alkalmas magas nyomású légkondicionáló és hűtő rendszerekre.
Elektromos vezetőképesség:	A földelés további földelt áramkörök nélkül történik.
Tanusítványok:	A >B< MaxiPro szerepel az UL listán, engedélyezve úgy házi, mint ipari szerelésre is.
Gyakorlati háttér:	A préstechnológia több, mint húsz éves fejlesztése és gyártása. Több millió jól működő telepített rendszer szerte a világon.
Garancia:	Garancia: Képzett és jóváhagyott >B< MaxiPro szerelő által végzett szakszerű telepítés esetén, a >B< MaxiPro idomokra tíz éves kiterjesztett garancia érvényes. Kérjük, olvassa el a teljes feltételeket, lásd a 17.0. pontot.
Támogatás:	A Conex Bänninger gyakorlott és tapasztalt szakemberei rendelkezésre állnak műszaki és szerviz csapattal.
Kompakt szerszám:	A könnyű, tömör szerszám segítségével a legszűkebb helyeken is egyszerű dolgozni.
Munkaeszközként:	A már bevizsgált Rothenberger présgépeket és présfákat javasoljuk.

3. Három pontos préstechnológia

Három préskontur: egy-egy a horony mindkét oldalán, a harmadik a hornyon, a tömitőgyűrű összenyomására szolgál. Állandó és biztonságos kötést biztosít.



A 1/2"-es és ennél nagyobb idomok esetében a szorító horgony biztosítja a magas nyomás fenntartását



4. Műszaki adatok

Táblázat 1

Műszaki adatok	
Paraméterek	Paraméterek
Alkalmazások	Légkondicionálás és hűtés, Hőszivattyú (hűtőközeges kör)
Csatlakozások	Réz a rézzel
Jóváhagyott cső: megfelelő rézcső *	EN12735-1 vagy ASTM-B280
Idom/cső választék	1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8" , 1 3/8"
Idom anyag	Hűtött réz (C12200 min. 99.9% tisztaságú)
Tömítőgyűrű	HNBR
Jóváhagyott olajok	POE, PAO, PVE, AB és ásványi olaj
Maximális üzemi és rendellenes nyomás	48 bar / 4800 kPa / 700 psig
Robbanási nyomás >3 x maximális üzemi és	>144 bar / >14400kPa / >2100 psi
Tömítettség	Helium < 7.5 10 ⁻⁷ Pa.m ³ /s +20 °C-on, 10 bar
Vákuum	200 mikron
Tömítőgyűrű hőmérséklet tartománya	-40 °C-tól 140 °C-ig /-40 °F-tól 284 °F-ig
UL listázott üzemi hőmérsékletet	-40 °C-tól 121 °C-ig/-40 °F-tól 250 °F-ig
Kompatibilis hűtőközegek	R-1234yf**, R-1234ze**, R-125, R-134a, R-290**, R-32**, R-404A, R-407A, R-407C, R-407F, R-407H, R-410A, R-417A, R-421A, R-422B, R-422D, R-427A, R-438A, R-444A**, R-447A**, R-447B**, R-448A, R-449A, R-450A, R-452A, R-452B**, R-452C, R-454A**, R-454B**, R-454C**, R-457A**, R-459A**, R-507A, R-513A, R-513B, R-600A**, R-718 and HYCOOL20.

* Kérjük, olvassa el a >B<MaxiPro-Cső kompatibilitási táblázatot, lásd 12.10. fejezetben

** Ha A2L (kevésbé gyúlékony), A2 (gyúlékony) és A3 (nagyon gyúlékony) minősítésű hűtőközegekkel dolgoznak, kérjük, hoy ennek megfelelően , minden helyi szabályt és előírást tartsunk be.

Megjegyzés: A >B<MaxiPro fittingek NEM alkalmasak az R-717, R-723, R-764, R-744, R-22 hűtőközegekhez.

5.0 Minőségbiztosítás

A Conex Bänninger ISO 9001 minőségbiztosított cég, kezesség arra, hogy a legjobb minőségű termékeket forgalmazzuk.

6.0 Védjegyek és szabadalmak

A >B< MaxiPro a világ számos területén bejegyzett védjegy. A >B< MaxiPro szabadalmak megtalálhatók a weblapon.

7.0 Termékválaszték

A >B< MaxiPro a következő méretekben kapható: 1/4 ", 3/8", 1/2 ", 5/8", 3/4 ", 7/8", 1 ", 1 1/8". További információért lásd a termékek adatait.

8.0 Idom anyag

A >B< MaxiPro hűtőközeg-minőségű rézből készül (C12200 min. 99.9% tisztaságú).

9.0 Jóváhagyások, szabványok és megfelelési tesztek

- A >B< MaxiPro szerepel az UL listán, mint SA44668 hűtőközeg idom.*
 - A >B< MaxiPro szerepel az UL listán, úgy ipari, mint kereskelemi felhasználásra.*
 - UL 109- 7 húzási teszt, megfelelő.
 - UL 109- 8 vibrációs teszt, megfelelő.
 - UL 1963- 79 tömítőgyűrűk tesztelése hűtőközegekben, megfelelő.
 - ISO 5149-2, EN 378-2, megfelelő.
 - EN 14276-2- szakítóteszt, megfelelő.
 - ISO 14903- tömörségi vizsgálat, megfelelő.
 - ISO 14903- hőmérséklet, nyomásciklus és vibrációs teszt, megfelelő.
 - ISO 14903- fagyás /olvadás teszt, megfelelő.
 - ASTM G85 só permetezési (kód) teszt, megfelelő.
- * Részletes leírásért kerjük olvassa el az UL online tanúsítási adatbázisát.

10. Idomok tárolása

A >B< MaxiPro idomok nem igényelnek különleges tárolási feltételeket. A HNBR tömitőgyűrű védelme érdekében azonban néhány egyszerű óvintézkedést meg kell tenni.

A tömitőgyűrűket meg kell védeni a fényforrásoktól, különösen a közvetlen napfénytől vagy az intenzív, magas ultraibolya tartalomú mesterséges fénytől.

Mivel az ózon különösen káros a gumi számára, a tárolóhelyiségek nem tartalmazhatnak olyan berendezést, amely képes ózont termelni, mint például a higanygőzlámpák vagy a nagyfeszültségű elektromos berendezések, amelyek elektromos szikrákat vagy elektromos kisüléseket okoznak.

Az égéstermékeket és a szerves gőzöket ki kell zárni a tároló helyiségekből, mivel azok fotokémiai folyamatok révén ózont termelhetnek.

A >B< MaxiPro idomokat zárt zacskókban kell tárolni, hogy megvédjük őket a szennyeződésektől.

11. Jelölés és tisztítás

Minden egyes >B< MaxiPro idom az EN 12735-1 és ASTM-B280 szabványoknak megfelelően van tisztítva, címkézve és zacskózva. A rózsaszínű címke az idom méretét és a 48 bar feliratot tartalmazza. Az idomok védelme érdekében a zacskókat tartsák mindig zárva.

12. Tervezés

Minden hűtővezeték úgy kell megtervezni, hogy a kötések száma minimális legyen. A hűtővezetéseket a következő alapvető szabványoknak és a helyi előírásoknak, a gyakorlati szabályoknak és a létesítményre vonatkozó szabályzatoknak megfelelően kell megtervezni. Minden alkalmazandó egészségügyi és biztonsági gyakorlatot be kell tartani.

- EN 378-2: 2008 + A2: 2012 Hűtőberendezések és hőszivattyúk. Biztonsági és környezetvédelmi követelmények. Tervezés, kivitelezés, tesztelés, jelölés és dokumentáció.
- ISO 14903: 2012 Hűtőberendezések és hőszivattyúk - Az alkatrészek és a csatlakozások tömítettségének minősítése.
- EN 14276-2: 2007 + A1: 2011. Hűtőberendezések és hőszivattyúk nyomástartó berendezései. Csővezeték. Általános követelmények.

12.1 Csövek felfüggesztése

Minden csővezeték megfelelő klipek, konzolok vagy tartók segítségével kell felfüggeszteni. Kérjük, olvassa el:

- EN 378-2: 2008 + A2: 2012 Hűtőberendezések és hőszivattyúk. Biztonsági és környezetvédelmi követelmények. Tervezés, kivitelezés, tesztelés, jelölés és dokumentáció.

Szintén be kell tartani a telephelyre vonatkozó helyi szabályokat, gyakorlati szabályokat és szabályzatokat. A felfogatókat az idomok közelében kell elhelyezni, ha lehetséges, és további felfogatókra is szükség lehet, ha puha rézcsöveket használ vagy rezgéseket észlel.

12.2 Csővédelem

A csöveket és idomokat a lehető legnagyobb mértékben védeni kell a káros környezeti vagy egyéb külső hatások ellen. Kérjük, olvassa el:

- EN 378-2: 2008 + A2: 2012 Hűtőberendezések és hőszivattyúk. Biztonsági és környezetvédelmi követelmények. Tervezés, kivitelezés, tesztelés, jelölés és dokumentáció.

Szintén be kell tartani a telephelyre vonatkozó helyi szabályokat, gyakorlati szabályokat és szabályzatokat.

12.3 Csövek azonosítása és szigetelése

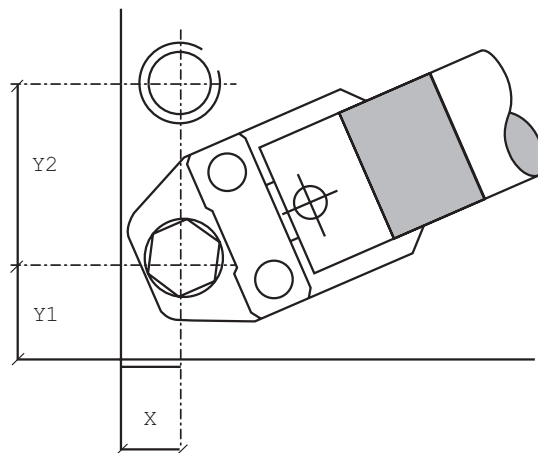
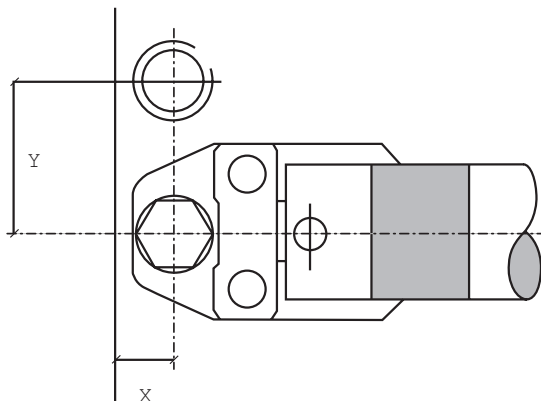
- EN 378-2: 2008 + A2: 2012 Hűtőberendezések és hőszivattyúk. Biztonsági és környezetvédelmi követelmények. Tervezés, kivitelezés, tesztelés, jelölés és dokumentáció.

Szintén be kell tartani a telephelyre vonatkozó helyi szabályokat, gyakorlati szabályokat és szabályzatokat.

12.4 Földelés

A >B< MaxiPro idomok fenntartják a földelés folytonosságát

12.5 A préseléshez szükséges tér



Táblázat 2

A csövek és a fal közötti szükséges hely		
Colos csövek - a fittingek névleges külső átmérője	X	Y
Inches	mm	mm
1/4"	30	60
3/8"	30	60
1/2"	30	60
5/8"	30	60
3/4"	30	60
7/8"	35	60
1"	35	60
1 1/8"	35	60
1 3/8"	35	60

Táblázat 4

A csövek és a fal sarok közötti szükséges hely			
Colos csövek - a fittingek névleges külső átmérője	X	Y1	Y2
Inches	mm	mm	mm
1/4"	50	50	100
3/8"	50	50	105
1/2"	50	50	110
5/8"	50	50	110
3/4"	50	50	110
7/8"	60	60	120
1"	60	60	120
1 1/8"	60	60	120
1 3/8"	60	60	120

Táblázat 3

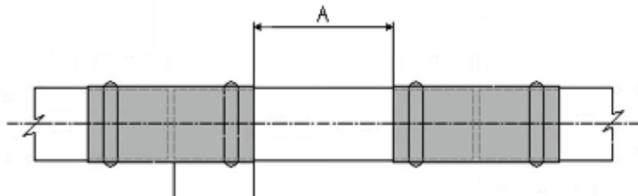
A csövek és a fal közötti szükséges hely		
Metrikus csövek - a fittingek névleges külső átmérője	X	Y
mm	mm	mm
6	30	60
8	30	60
10	30	60
12	35	60
15	35	60
16	35	60
18	35	60
22	35	60
28	35	60

Táblázat 5

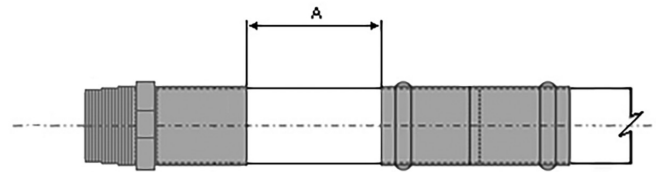
A csövek és a fal sarok közötti szükséges hely			
Metrikus csövek - a fittingek névleges külső átmérője	X	Y1	Y2
mm	mm	mm	mm
6	60	60	120
8	60	60	120
10	60	60	120
12	60	60	120
15	60	60	120
16	60	60	120
18	60	60	120
22	60	60	120
28	60	60	120

12.6 Beillesztési mélység és minimális távolság a préselések között

A préselt csőprofil deformációja miatt ajánlott, hogy az idomok között minimális távolság legyen.



12.7 Minimális távolság a meglévő forrasztott idom és a préselt idom között



A megfelelő tömítés érdekében, a keményforrasztás és a >B< MaxiPro idom között a következő minimális távolságokat kell tartani.

Táblázat 6

Betolási mélység és préskötések közti minimális távolság colos csöveknél		
Colos csövek - a fittingek névleges külső átmérője	Minimális távolság A	Illesztési mélység E
Inches	mm	mm
1/4"	10	18.0
3/8"	10	18.0
1/2"	15	19.0
5/8"	15	22.0
3/4"	20	23.0
7/8"	20	25.0
1"	25	24.0
1 1/8"	25	26.5

Táblázat 8

Minimális távolság keményforrasztott kötésektől colos csöveknél	
Inch tubes nominal OD	Minimális távolság A
Inches	mm
1/4"	10
3/8"	10
1/2"	15
5/8"	15
3/4"	20
7/8"	20
1"	25
1 1/8"	25
1 3/8"	35

Táblázat 7

Betolási mélység és préskötések közti minimális távolság metrikus csöveknél		
Metrikus csövek - a fittingek névleges külső átmérője	Minimális távolság A	Illesztési mélység E
mm	mm	mm
6	10	19.0
8	10	19.0
10	10	19.0
12	15	19.0
15	15	22.0
16	20	22.0
18	20	23.0
22	20	23.0

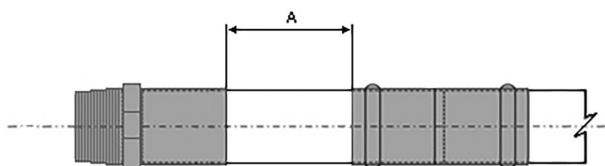
Táblázat 9

Minimális távolság keményforrasztott kötésektől metrikus csöveknél	
Metrikus csövek - a fittingek névleges külső átmérője	Minimális távolság A
mm	mm
6	10
8	10
10	10
12	15
15	15
16	15
18	20
22	20
28	25

Megjegyzés: Fontos, hogy a csövön ne legyen maradék keményforrasztás vagy más jellegű törmelék. A préselendő csövek felülete tisztának és törmelékmentesnek kell lennie, és meg kell felelnie az EN 12735-1 és az ASTM-B280 szabványnak.

12.8 Minimális forrasztási távolság a meglévő préselt idomig

Figyelem: A >B< MaxiPro présidomok közelében történő keményforrasztást el kell kerülni, mivel ez utóbbi, a hőátadás következtében, a tömítést ronthatja. Az alábbi táblázat a présidomoktól való minimális távolságot mutatja. Ha ezt a távolságot nem lehet megőrizni, akkor megfelelő óvintézkedéseket kell tenni, például a keményforrasztott rész előkészítése a szerelés előtt, nedves rongyba csomagolás vagy hőlégfúvó permet, gél vagy gitt alkalmazása, hogy megakadályozzák a hőátadást a présidomokra a keményforrasztás közben.



Táblázat 10

Minimális távolság keményforrasztás esetében egy meglévő préskötéstől colos csöveknél	
Colos csövek - névleges külsőátmérő	Minimális távolság A
Inches	mm
1/4"	250
3/8"	300
1/2"	350
5/8"	450
3/4"	500
7/8"	600
1"	650
1 1/8"	700
1 3/8"	900

Táblázat 11

Minimális távolság keményforrasztás esetében egy meglévő préskötéstől metrikus csöveknél	
Metrikus csövek - névleges külsőátmérő	Minimális távolság A
mm	mm
6	250
8	300
10	300
12	350
15	450
16	450
18	500
22	600
28	700

12.9 Légh Kondicionáló és hűtőberendezések tesztelése és üzembe helyezése

A légh Kondicionáló és hűtőberendezések tesztelésének és üzembe helyezésének meg kell felelnie az alábbi követelményeknek:

- EN 378-2: 2008 + A2: 2012 Hűtőberendezések és hőszivattyúk. Biztonsági és környezetvédelmi követelmények. Tervezés, kivitelezés, tesztelés, jelölés és dokumentáció.
- (EU) 517/2014 a fluorozott üvegházhatású gázokról.

Szintén be kell tartani a telephelyre vonatkozó helyi szabályokat, gyakorlati szabályokat és szabályzatokat.

Általánosságok

- Száraz oxigénmentes nitrogént (OFN) kell használni a tömörség és a szilárdság vizsgálatához. Ne használjon oxigént nyomáspróbához, nyomás alatt hevesen reagál szénhidrátokkal (olaj és zsír), ami robbanást és tüzet eredményezhet.
- A maximális próbanyomás értékét a szerelő határozza meg. Ezt a rendszernyomás és a tesztparaméterek alapján számítják ki.
- A >B< MaxiPro idomok biztonságos tesztelése érdekében, a szilárdságnomás és / vagy a tömítés próba alatt a nyomást fokozatosan kell növelni a rendszerben, a szerelő által megállapított nyomásig.
- Ha a csővezeték 24 órán keresztül vagy hosszabb ideig nyomás alatt hagyja, hogy ellenőrizze a szivárgást, mérje meg a rendszernyomást és a környezeti hőmérsékletet a tömítettségi vizsgálat kezdetén és befejezésekor. A környezeti hőmérséklet emelkedése elfedheti a szivárgást. 5 ° C hőmérsékletváltozással körülbelül 0,7 bar nyomásváltozás következik be.
- Ügyelni kell arra, hogy a >B< MaxiPro csatlakozás ne legyen közel a folyadék töltési pontjához, mivel a csatlakozás hőmérséklete -40 ° C alá süllyed, a rendszer feltöltése nyomán a vákuumot megszakítjuk.

Problémamegoldó vákuumelszívás

A vákuum kiürítése eltávolítja a levegőt, a nedvességet és a nem kondenzálódó gázokat a rendszer feltöltése előtt.

Sikertelen vákuum okai:

- szivárgás vagy nedvesség a rendszerben (lásd alább).
- A vákuumszivattyú nem működik megfelelően.
- A vákuumszivattyú nem rendelkezik elegendő kapacitással.

Vákuum hiánya:

- Szivárgás a rendszerben vagy a rendszerhez való csatlakozásban- megtalálni az összes szivárgást és kijavítani.

Az ultrahangos szivárgásérzékelő segíthet a rendszer szivárgásának a vákuum alatt történő meghatározásában.

- A rendszerben még mindig található nedvesség vagy hűtőközeg- folytassa az ürítést
- Nincs semmi javítás, pl. Az idomok kivágását a rendszerből addig kell végezni, amíg a megfelelő hibaelhárítás befejeződött.

12.10 Cső kompatibilitási táblázatok

Táblázat 12

>B< MaxiPro Colos cső kompatibilitási táblázat															
>B< MaxiPro fitting méret	Névleges csőméret		EN 12735-1 / EN 12735-2 - AS/ NZS 1571 - ASTM B280 - ASTM B88 - JIS H 3300												
			Névleges falvastagság												
	Inch	mm	0.025"	0.028" 22swg	0.030"	0.031" 0.032" 21swg	0.035" 0.036" 20swg	0.039" 0.040" 19swg	0.042"	0.045"	0.048" 18swg	0.049" 0.050"	0.055"	0.064" 0.065" 16swg	0.072" 15swg
			0.64	0.71	0.76	0.80 0.81	0.89 0.90 0.91	1.00 1.02	1.07	1.14	1.22	1.24 1.25 1.27	1.40	1.63 1.65	1.83
1/4	0.250"	6.35	■	●■	●■	●■	●■	●■							
3/8	0.375"	9.53		●■	●■	●■	●■	●■							
1/2	0.500"	12.70		●■	●■	●■	●■	●■			■	●■			
5/8	0.625"	15.88		●	●	●■	●■	●■		●	■	●■			
3/4	0.750"	19.05		●■		●■	●■	●■	●■	●■	●■	●■			
7/8	0.875"	22.23				●■	●■	●■		●■	■	■	■	●■	
1	1.000"	25.40					■	■			■			■	
1 1/8	1.125"	28.58					■	■			■	■		■	■
1 3/8	1.375"	34.93											■	■	

- Tekerceses lágy csövek
- Szálas kemény és félkemény csövek

Táblázat 13

>B< MaxiPro Metrikus cső kompatibilitási táblázat				
>B< MaxiPro fitting méret	Névleges csőméret		EN 12735-1 / EN 12735-2	
			Névleges falvastagság	
	mm	mm	1.0 mm	1.5 mm
6	6	●■		
8	8	●■		
10	10	●■		
12	12	●■		
15	15	●■		
16	16	●■		
18	18	●■		
22	22	●■	■	
28	28	■	■	

- Tekerceses lágy csövek
- Szálas kemény és félkemény csövek

Megjegyzések 12. és 13. táblázat:

Keménységi tűrés a fenti 12. és 13. táblázat jóváhagyott szabványainak megfelelően.

Ellenőrizze, hogy a tekerceses metszete kerek-e. Az ovális csöveket újra le kell kerekíteni.

A mérnök felelőssége annak biztosítása, hogy a kiválasztott cső kompatibilis legyen a > B <MaxiPro fittingekkel, és megfeleljen a rendszer üzemi nyomáskövetelményeinek.

13. >B< MaxiPro szerelési folyamata

Általános: A Conex Banninger >B< MaxiPro idomokat >B< MaxiPro tanfolyammal tanúsított, légkondicionáló és hűtőberendezésekre képzett szerelőnek kell telepítenie. Minden szerelést a telepítésre vonatkozó helyi előírásoknak és szabályzatoknak megfelelően kell elvégezni, és minden ehhez kötődő egészségügyi és biztonsági előírást be kell tartani.

A prészszerzők használata során ügyelni kell arra, hogy a préselési folyamat során a kezek távol maradjanak az présfőktől. Mindig viseljen fül- és szemvédőt.

Fontos: Válassza ki a megfelelő cső, idom és présfő méretét. Győződjön meg róla, hogy az idom és a cső por vagy szennyeződésmentes, és az O-gyűrű sértetlen. Ellenőrizze, hogy a présfő belső préskontúrja szennyeződésektől és törmeléktől mentes.

Ne erőltesse össze a cső végét az ízületek kialakítása előtt. Az illesztéseket csak nem húzott csőszerelvényen szabad elvégezni.

Megjegyzések:

- A préselés a présgép teljes préselési ciklusa után fejeződik be.
- Ne préselje többször a >B< MaxiPro idomokat
- A csővezeték beállítását a préselés előtt be kell fejezni.
- A préselés után ne forgassa el a csatlakozásokat.

Részcső kompatibilitás: Kérjük, olvassa el a cső kompatibilitási táblázatot, 12.10.

Maximális üzemi nyomás: 48 bar, 4800 kPa, 700 psig.

Működési hőmérséklet tartomány: -40 ° C és 121 ° C között, -40 F és 250 F között.

Kompatibilis hűtőközegek R-1234yf**, R-1234ze**, R-125, R-134a, R-290**, R-32**, R-404A, R-407A, R-407C, R-407F, R-407H, R-410A, R-417A, R-421A, R-422B, R-422D, R-427A, R-438A, R-444A**, R-447A**, R-447B**, R-448A, R-449A, R-450A, R-452A, R-452B**, R-452C, R-454A**, R-454B**, R-454C**, R-457A**, R-459A**, R-507A, R-513A, R-513B, R-600A**, R-718 and HYCOOL 20.

** Ha A2L (kevésbé gyúlékony), A2 (gyúlékony) és A3 (nagyon gyúlékony) minősítésű hűtőközegekkel dolgoznak, kérjük, hogy ennek megfelelően, minden helyi szabályt és előírást tartsanak be.

A >B<MaxiPro fittingek NEM alkalmasak az R-717, R-723, R-764, R-744, R-22 hűtőközegekhez.

Compatible oils: POE, PAO, PVE, AB and MO.

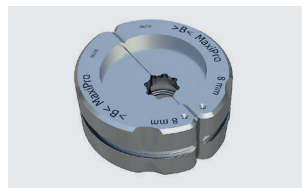
Présfő:



Standard présfő



Anyá présfő



Betét

A Conex Banninger a ROTHENBERGER prészszerzők használatát javasolja.

- A colos idomokhoz kompakt vagy standard présfők használhatók. A 19 kN prészszerző képes 1 1/8" méretig terjedő idomok préselésére, ennél nagyobb idomokhoz a 32 kN prészszerzőt és főt kell használni.
- A metrikus idomokhoz csak a 19 kN prészszerzők vannak jóváhagyva, és 28 mm-ig préselhetők. A 6 mm-től 28 mm-ig tartó idomokhoz anyaprésfő és cserélhető betétek alkalmazhatók.

A prészszerző- és présfő-kompatibilitásról a 14. részben olvashat.

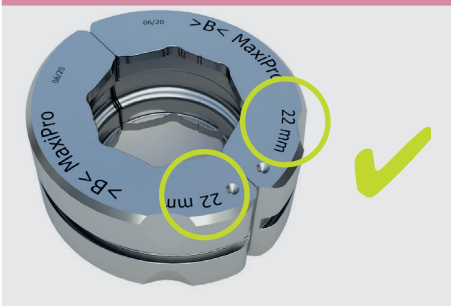
A présbetét illesztése vagy cseréje az anyaprésfőben:

Ha betétekkel ellátott anyaprésfőt használ a metrikus fittingek préseléséhez, kövesse az alábbi lépéseket:

- A betét cseréje előtt mindig vegye le az anyaprésfőt a présgépről.
- A betétek két részből állnak (párban), és kulcsosak, hogy oldalról az anyaprésfőbe csúszjanak. A rugót rögzítő csap rögzíti a betétet a helyén.
- A betétek és az présfő illesztése biztosítja, hogy a betéteket csak helyes irányban helyezhesse be az anyaprésfőbe.
- Válassza ki a betét megfelelő méretét ahhoz a fittinghez, amit préselni szeretne. Ellenőrizze, hogy a betét felek azonos méretűek-e (lásd 1. lépés).
- Helyezze be a betét első felét oldalról, hogy a kulcsolás be legyen igazítva, és a pont egy vonalba kerüljön az állkapocs szájával. Kattanást fog érezni, amikor a rögzítő csap rögzíti a betétet (lásd 2. lépés).

- Ismétlje meg a betét másik felével (lásd a 3. lépést).
- A meglévő betét eltávolításához nyomja meg az présopfa száján található 2 gombot, egyet az elülső és a hátsó részen, majd a betét kiesik (lásd 5. lépés). Az elvesztés kockázatának elkerülése érdekében győződjön meg arról, hogy a betét a kezébe vagy a munkafelületre esik.
- Tárolja az eltávolított betétet a hordtáskájában (lásd 6. lépés).

Illessze be a betéteket



1. Ellenőrizze a méreteket

- Válassza ki a betét megfelelő méretét a préselt fittinghez.
- Ellenőrizze, hogy a betét felek azonos méretűek-e.



2. Tolja be a betétet

- Tolja a betét első felét az anyaprésopfabá oldalról. Győződjön meg arról, hogy a billentyű be van igazítva, és a pont egy vonalba áll a présopfa szájával.



3. Tolja be a betétet

- Ismétlje meg a betét másik felével.
- A betétek felynomása előtt mindig ellenőrizze, hogy a betét felek azonos méretűek-e.

Oldja ki a betéteket



4. Anya présopfa betéttel



5. A gombok megnyomásával engedje fel a betétet

- Nyomja meg a présopfa száján található 2 gombot, egyet az elülső és egyet a hátsó részen, majd a betét kiesik. A veszteség kockázatának elkerülése érdekében ügyeljen arra, hogy a betétek a kezébe vagy a munkafelületre essenek.



6. Tárolja tokban

- Az eltávolított betétet a hordtáskájában tárolja.

Az anyaprésopfa és Conex Bänninger >B< MaxiPro betétek karbantartása, szervizelése és biztonságos használata:

- Az anyaprésopfát és betéteket minden használat után meg kell tisztítani. Tartsa meg az anyaprésopfa belső profilját és a betéteket zsírtól és szennyeződéstől mentessen.
- Az anyaprésopfákat a gyártó ajánlásaival összhangban kell karbantartani és szervizelni.
- Az anyaprésopfát és a betéteket mindig tárolja a hordtáskájában.
- A betétek nem javítható cikkek, rendszeresen ellenőrizni kell kopásukat, cserélni kell a kopott betéteket. A betéteket 2 évente cserélni kell.
- Az Ön biztonsága érdekében, ha az anyaprésopfa vagy a betét sérült, nem szabad használni, azonnal cserélje ki.

Egy kötés készítése >B<MaxiPro présidomokkal



1. Vágjuk le a csövet a megfelelő hosszúságra

- Használjon görgős csővágót
- Ellenőrizze, hogy a rézcső derékszögben volt levágva
- Ellenőrizze, hogy a cső megtartotta-e alakját, és sérülésmentes.

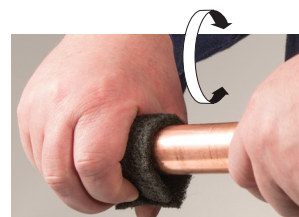


2. A csövet kívül-belül sorjátlanítani

- A sorjátlanítás különösen fontos, hogy elkerüljük a tömitőelem sérülését!
- Ahol lehetséges, tartsa lefelé a csövet, hogy megakadályozza az idom lecsuszását
- Használjon ceruza típusú csőorszajzót a belső csőéleken.
- Győződjön meg róla, hogy a csővégek belső és külső felületei simák és karcok mentesek



3. Használjon egy ceruza típusú csőorszajzót a belső éleken



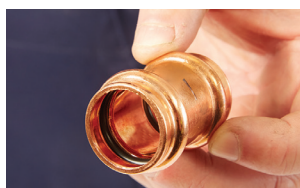
4. Tisztítsa meg a cső végét

- Alaposan tisztítsa meg a cső végét ROTHENBERGER Rovlies vagy hasonló tisztítókendővel.
- A cső végei karcok, oxidáció, szennyeződés és törmelék mentesek kell legyenek.



5. Ellenőrizze a hibákat

- Ha mély karcok vannak, vágja vissza a csövet egy tiszta részre.



6. Győződjön meg róla, hogy a tömitőgyűrű megfelelően helyezkedik el az idomban

- Ellenőrizze, hogy az idom és a cső megfelelő méretűek.
- Ellenőrizze, hogy az idomban megvan-e a tömitőgyűrű és helyesen van-e elhelyezve.
- Kis mennyiségű Conex Bänninger kenőanyag használható a cső behelyezéséhez.



7a. Mélységmérővel jelölje be a behelyezési mélységet a csőre

- * Helyezze be a csövet a megfelelő mélységmérőbe.
- * Ellenőrizze az ablakot, hogy a cső teljesen be legyen helyezve.
- * Jelölje meg a behelyezési mélységet a csővön.



7b. A betolási mélységet jelölni

- * A csövet teljesen be kell illeszteni az idomban
- * A tömitőgyűrű kiszorításának veszélyének csökkentése érdekében a fittinget és a csövet enyhén forgatással kell összerakni.
- * Jelölje meg a behelyezési mélységet a csővön.



7c. Ellenőrizze a mélység jelölést

- Távolítsa el a csövet és illessze az idomhoz, ellenőrizze, hogy a mélységjelzés helyesen van-e elhelyezve.
- A beillesztési mélységjellet referenciaként használják, mielőtt a préselést megkezdenék.



8. A préselés előtt a csövet teljesen be kell helyezni az idomban

- Helyezze be teljesen a csövet.
- A tömitőgyűrű kiszorításának veszélyének csökkentése érdekében a fittinget és a csövet enyhén forgatással kell összerakni.
- A préselés előtt győződjön meg arról, hogy a cső nem mozdult ki a idomból.
- Használja a beillesztési mélység jelölést.



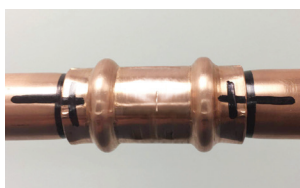
9. A présőfát pontosan illessze az idomra

- Győződjön meg róla, hogy a préselés előtt a csővezeték megfelelően van-e igazítva.
- Győződjön meg arról, hogy a megfelelő méretű présőfa van behelyezve a szerszámba.
- A présőfát merőlegesen kell a fitting hornyára helyezni
- Az présőfa belsőhornya középre kell fogja az idom külső hornyát



10. A préselést csak jóváhagyott szerszámmal végezze. Csak egyszer nyomja meg a gombot.

- Nyomja meg és nyomja le a gombot, hogy befejezze a préselési ciklust.
- A préselés befejeződött, ha a pófák teljesen bezárultak és a dugattyú visszahúzótt
- A préselési ciklus befejezése után ne nyomja meg még egyszer a gombot.
- Engedje el a pófákat a préselésből.



11. A préselt kötések jelölje meg

- A préselt kötések jelölni.
- Így azonnal és egyértelműen ellenőrizhető, hogy a kötés már préselt vagy még nem

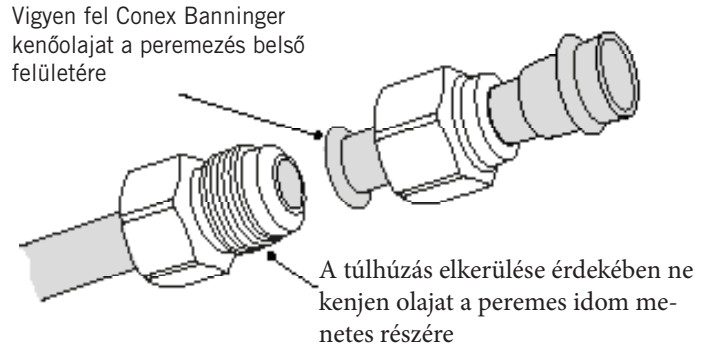
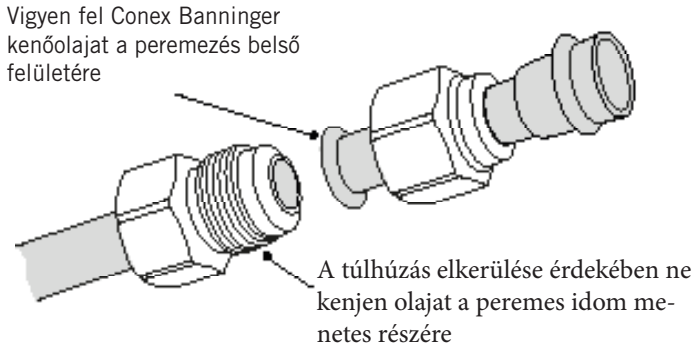


Szerelési videó

Használja a QR kódot az okostelefonján vagy a táblagépén, hogy elérje a > B < MaxiPro web oldalát

A >B< MaxiPro belső menetes peremes csatlakozó szerelése egy külső menetes peremes csatlakozóra.

A >B< Maxi Pro préskötés előtt végezze a a peremes kötés szerelését. Ha ez nem lehetséges, ügyelni kell arra, hogy forgási erők ne kerüljenek a préselt kötésre.



Réz peremezés

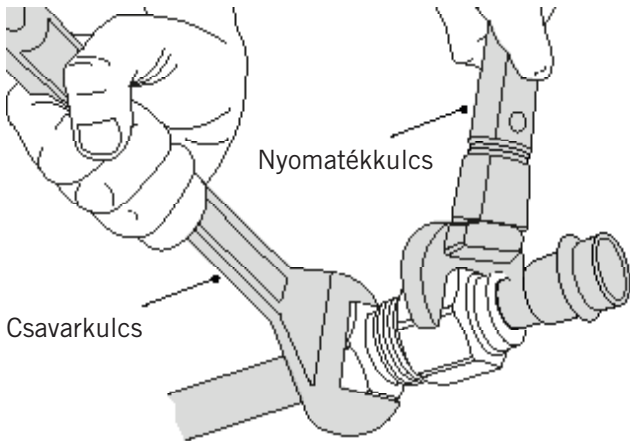
Igazítsa egymáshoz a két peremezés közepét, és húzza meg kézzel a csatlakozást.

Megjegyzés: Kompatibilis hűtőközegolaj használható, ha a Conex Banninger kenőolaj nem áll rendelkezésre.

Rozsdamentes acél peremezés réz alátéttel

Igazítsa egymáshoz a két peremezés közepét, és húzza meg kézzel a csatlakozást.

Megjegyzés: Kompatibilis hűtőközegolaj használható, ha a Conex Banninger kenőolaj nem áll rendelkezésre.



Húzza meg a csatlakozót nyomatékkulccsal

Húzza meg teljesen a csavarkulccsal és a nyomatékkulccsal a 9. táblázatban megadott nyomatékértékekre. Ne húzza meg túlzottan.

Table 14

Csatlakozó meghúzási nyomatéka		
Size	Nm	ft lbf
1/4"	14-18	11-13
3/8"	33-42	25-31
1/2"	50-62	37-45
5/8"	63-77	47-56
3/4"	90-110	67-81
Do not over tighten		

14. Présgép és présfofa kompatibilitás

14.1 Présgép és présfofa kompatibilitás 19 kN

A Conex Bänninger a ROTHENBERGER prészszerzők használatát javasolja.

A colos idomokhoz kompakt vagy standard présfók használhatók. A 19 kN prészszerző képes 1 1/8" méretig terjedő idomok préselésére, ennél nagyobb idomokhoz a 32 kN prészszerzőt és fókát kell használni.

A metrikus idomokhoz csak a 19 kN prészszerzők vannak jóváhagyva, és 28 mm-ig préselhetők. A 6 mm-től 28 mm-ig tartó idomokhoz anyaprésfofa és cserélhető betétek alkalmazhatóak.

Minden használt présgépet és présfókát a gyártó ajánlásaival összhangban kell karbantartani és szervizelni.

Az alábbi táblázatok felsorolják a prészszerzők, présfókák, anyapfókák és betétek, amelyek a >B< MaxiPro fitegekkel használhatók. A nem felsorolt prészszerzők, présfókák, anyaprésfókák és betétek használata érvényteleníthetik a garanciát.

Táblázat 15

Jóváhagyott >B< MaxiPro 19 kN colos présfókák		
Méret	Gyártó	Sorozatszám
1/4"	ROTHENBERGER	1000001749
3/8"		1000001750
1/2"		1000001751
5/8"		1000001752
3/4"		1000001753
7/8"		1000001754
1"		1000001755
1 1/8"		1000001756

Táblázat 16

Jóváhagyott >B< MaxiPro 19 kN colos présfófaszett		
Méret	Gyártó	Sorozatszám
1/4" - 1 1/8"	ROTHENBERGER	1000001989

Táblázat 17

Jóváhagyott >B< MaxiPro 19 kN metrikus anyaprésfókák és cserélhető betétek		
Méret	Approved Mother Jaw	Kód
6 mm	MJ03CB19KN	MPM01INS19006
8 mm		MPM01INS19008
10 mm		MPM01INS19010
12 mm		MPM01INS19012
15 mm		MPM01INS19015
16 mm		MPM01INS19016
18 mm		MPM01INS19018
22 mm		MPM01INS19022
28 mm		MPM01INS19028

Táblázat 18

Jóváhagyott >B< MaxiPro 19 kN metrikus présfófaszett		
Méret	Tartalom	Kód
6 mm - 28 mm	Mother jaw and Conex Bänninger 9 insert set*	MPMTOOLCASE03

* A tartalom részletes ismertetését lásd a 16. szakaszban. A >B< MaxiPro termékcsalád - metrikus

Táblázat 19

Ajánlott 19 kN colos és metrikus prészszerző		
Gyártó	Modell	Kompatibilis
ROTHENBERGER	ROMAX® Compact TT (Europe)	✓
	ROMAX® Compact	✓
	ROMAX® TT US (USA 24 kN)	✗

Táblázat 20

Más kompatibilis 19 kN présgépek colos idomokhoz		
Gyártó	Modell	Kompatibilis
Klauke	MAP219	✓
Hilti	NPR 19-A	✓

Megjegyzés: a 1 3/8 " idomokhoz a nagyobb, 32 kN-os szerzőt megfelelő méretű présfókával kell használni.

Táblázat 21

Más kompatibilis 19 kN présgépek metrikus idomokhoz		
Gyártó	Modell	Kompatibilis
Novopress	ACO102	✓
Novopress	ACO103	✓
Conel	PM1	✓

Megjegyzés: A >B< MaxiPro prészszerzők és présfókák kompatibilitásával kapcsolatos legfrissebb információkért látogasson el a

14.2 Prés gép és prés pofa kompatibilitás 32 kN

Conex Bänninger a ROTHENBERGER 32 kN prészerszámok használatát javasolja >B< MaxiPro prés pofákkal kombinálva. Csak a ROTHENBERGER 32 kN >B< MaxiPro szabványos pofák használhatók >B< MaxiPro colos méretű idomokkal, a 22. és 23. táblázatok szerint.

Egyéb kompatibilis prés pofa felfogással rendelkező 32 kN prés gépek használhatók ROTHENBERGER >B< MaxiPro szabványos prés pofákkal kombinálva. Az ajánlott és egyéb kompatibilis prés gépeket lásd a 24. és 25. táblázatban.

Minden használt prés gépet és prés pofát a gyártó ajánlásaival összhangban kell karbantartani és szervizelni.

Táblázat 22

Jóvá hagyott >B< MaxiPro 32 kN colos prés pofák		
Méret	Gyártó	Sorozatszám
1/4"	ROTHENBERGER	1000001889
3/8"		1000001890
1/2"		1000001891
5/8"		1000001892
3/4"		1000001893
7/8"		1000001894
1"		1000001895
1 1/8"		1000001896
1 3/8"		1000002943

Táblázat 23

Jóvá hagyott >B< MaxiPro 32 kN colos prés pofaszett		
Méret	Gyártó	Sorozatszám
1/4" - 1 1/8"	ROTHENBERGER 8 jaw set	1000002207
1/4" - 7/8" & 1 1/8"	ROTHENBERGER 7 jaw set (excluding 1")	1000002206

Táblázat 24

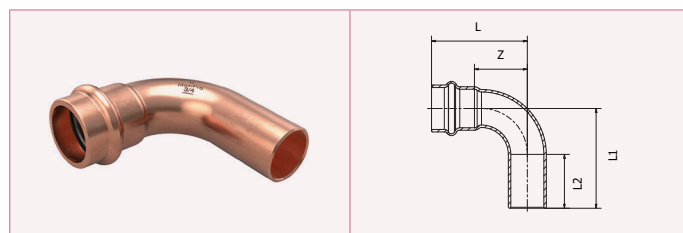
Ajánlott 32 kN prés gép		
Gyártó	Modell	Kompatibilis
ROTHENBERGER	ROMAX® 3000	✓
	ROMAX® 3000 AC	✓
	ROMAX® 4000	✓
	ROMAX® AC ECO	✓

Táblázat 25

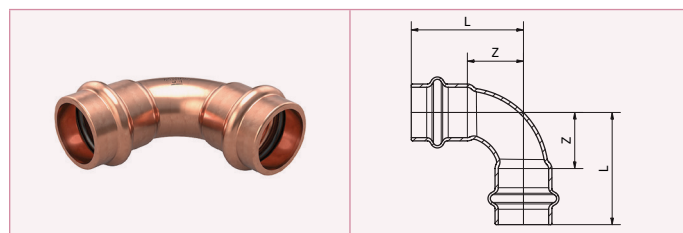
Egyéb kompatibilis 32 kN prés gép		
Gyártó	Modell	Kompatibilis
Conel	PM2	✓
Dewault	DCE200	✓
Hilti	NPR 032 IE-A22	✓
Klauke	UAP2	✓
	UAP3L	✓
	UAP4L	✓
	UAP332	✓
	UNP2	✓
Milwaukee	UP2EL14	✓
	M18 Force Logic	✓
Nibco	PC-100	✓
	PC-280	✓
Novopress	ECO202	✓
	ACO202	✓
	ECO203	✓
	ACO203	✓
Rems	Akku-Press	✓
	Power-Press	✓
Ridgid	RP 320	✓
	RP 330	✓
	RP 330-B	✓
	RP 330-C	✓
	RP 340	✓
	RP 350	✓
	320-E	✓
	CT400	✓
Uponor	UP110	✓
Virax	Viper P25+	✓
	Viper P30+	✓

Megjegyzés: A >B< MaxiPro prés gépek és prés pofák kompatibilitásával kapcsolatos legfrissebb információkért látogasson el a www.conexbanninger.com weboldalra

15. >B< MaxiPro termékcsalád - colos

MPA5001
90° -os KB iv

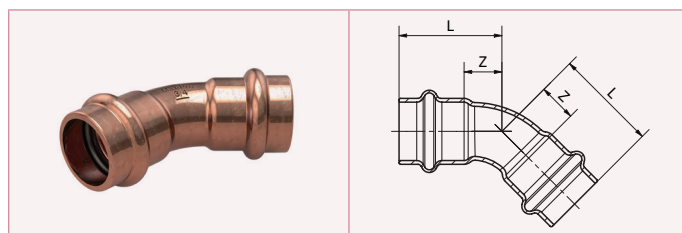
Kód	Méret	L	L1	L2	Z
MPA5001 0030001	3/8"	33.0	34.5	21.0	15.0
MPA5001 0040001	1/2"	31.5	34.5	20.5	14.0
MPA5001 0050001	5/8"	39.0	45.0	24.0	18.0
MPA5001 0060001	3/4"	42.5	48.0	25.0	20.5
MPA5001 0070001	7/8"	50.0	53.0	27.0	26.0
MPA5001 0080001	1"	54.0	56.0	26.5	31.0
MPA5001 0090001	1 1/8"	57.0	61.5	28.5	31.5
MPA5001 0110001	1 3/8"	69.0	82.0	37.0	35.0

MPA5002
90°-os bB iv

Kód	Méret	L	Z
MPA5002 0020001	1/4"	32.5	14.5
MPA5002 0030001	3/8"	33.0	15.0
MPA5002 0040001	1/2"	31.5	14.0
MPA5002 0050001	5/8"	39.0	18.0
MPA5002 0060001	3/4"	42.5	20.5
MPA5002 0070001	7/8"	50.0	26.0
MPA5002 0080001	1"	53.0	29.5
MPA5002 0090001	1 1/8"	57.0	31.5
MPA5002 0110001	1 3/8"	69.0	35.0

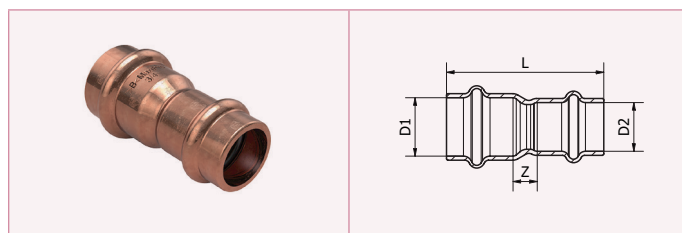
>B< MaxiPro termékcsalád - colos

MPA5041 45° -os ív



Kód	Méret	L	Z
MPA5041 0020001	1/4"	23.5	5.5
MPA5041 0030001	3/8"	26.0	8.0
MPA5041 0040001	1/2"	24.0	6.5
MPA5041 0050001	5/8"	28.0	7.0
MPA5041 0060001	3/4"	31.5	9.5
MPA5041 0070001	7/8"	34.0	10.0
MPA5041 0080001	1"	35.5	12.0
MPA5041 0090001	1 1/8"	39.5	14.0
MPA5041 0110001	1 3/8"	52.0	18.0

MPA5240 Szűkítő karmantyú



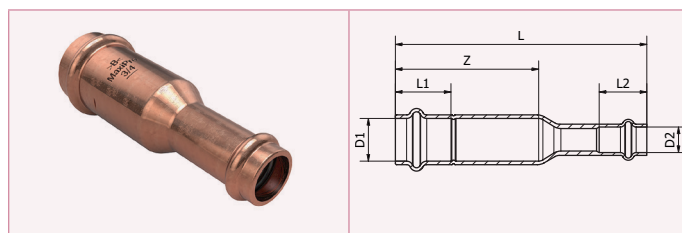
Kód	Méret	L	Z	D1	D2
MPA5240 0030201	3/8" x 1/4"	42.0	6.0	3/8"	1/4"
MPA5240 0040201	1/2" x 1/4"	44.0	8.5	1/2"	1/4"
MPA5240 0040301	1/2" x 3/8"	42.5	7.0	1/2"	3/8"
MPA5240 0050201	5/8" x 1/4"	52.0	13.0	5/8"	1/4"
MPA5240 0050301	5/8" x 3/8"	47.5	8.5	5/8"	3/8"
MPA5240 0050401	5/8" x 1/2"	45.5	7.0	5/8"	1/2"
MPA5240 0060301	3/4" x 3/8"	51.0	11.0	3/4"	3/8"
MPA5240 0060401	3/4" x 1/2"	46.0	6.5	3/4"	1/2"
MPA5240 0060501	3/4" x 5/8"	52.5	9.5	3/4"	5/8"
MPA5240 0070401	7/8" x 1/2"	52.5	11.0	7/8"	1/2"
MPA5240 0070501	7/8" x 5/8"	52.5	7.5	7/8"	5/8"
MPA5240 0070601	7/8" x 3/4"	52.5	6.5	7/8"	3/4"
MPA5240 0080601	1" x 3/4"	55.0	9.5	1"	3/4"
MPA5240 0090501	1 1/8" x 5/8"	55.0	8.5	1 1/8"	5/8"
MPA5240 0090601	1 1/8" x 3/4"	57.5	10.0	1 1/8"	3/4"
MPA5240 0090701	1 1/8" x 7/8"	58.0	8.5	1 1/8"	7/8"
MPA5240 0090801	1 1/8" x 1"	56.0	7.0	1 1/8"	1"
MPA5240 0110701	1 3/8" x 7/8"	67.0	13.0	1 3/8"	7/8"
MPA5240 0110801	1 3/8" x 1"	72.0	15.0	1 3/8"	1"
MPA5240 0110901	1 3/8" x 1 1/8"	72.0	12.5	1 3/8"	1 1/8"

Megjegyzés: Az összes fenti méret mm-ben értendő, hacsak másképp nincs

>B< MaxiPro termékcsalád - colos

MPA5240L

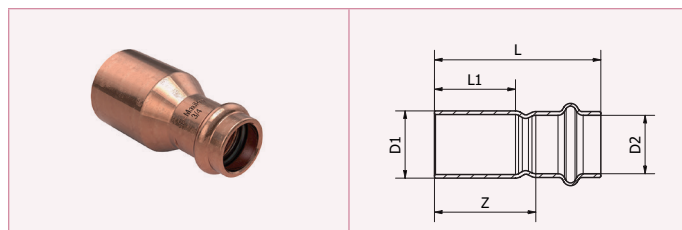
Szűkítő áttolókarmantyú



Kód	Méret	D1	D2	L	L1	L2	Z
MPA5240L0030201	3/8" x 1/4"	3/8"	1/4"	94.5	18.0	18.0	58.0
MPA5240L0050301	5/8" x 3/8"	5/8"	3/8"	95.0	21.0	18.0	55.5
MPA5240L0050401	5/8" x 1/2"	5/8"	1/2"	95.0	21.0	17.5	55.5
MPA5240L0080501	1" x 5/8"	1"	5/8"	100.0	23.5	21.0	53.0

MPA5243

Szűkítő idom



Kód	Méret	L	L1	Z	D1	D2
MPA5243 0030201	3/8" x 1/4"	44.0	21.0	26.0	3/8"	1/4"
MPA5243 0040301	1/2" x 3/8"	45.0	20.5	27.0	1/2"	3/8"
MPA5243 0050301	5/8" x 3/8"	47.5	24.0	29.5	5/8"	3/8"
MPA5243 0050401	5/8" x 1/2"	46.0	24.0	28.5	5/8"	1/2"
MPA5243 0060401	3/4" x 1/2"	53.0	25.0	35.5	3/4"	1/2"
MPA5243 0060501	3/4" x 5/8"	53.5	25.0	32.5	3/4"	5/8"
MPA5243 0070401	7/8" x 1/2"	54.0	27.0	36.5	7/8"	1/2"
MPA5243 0070501	7/8" x 5/8"	54.5	27.0	33.5	7/8"	5/8"
MPA5243 0070601	7/8" x 3/4"	53.0	27.0	31.0	7/8"	3/4"
MPA5243 0090401	1 1/8" x 1/2"	61.0	28.5	43.5	1 1/8"	1/2"
MPA5243 0090501	1 1/8" x 5/8"	63.5	28.5	42.5	1 1/8"	5/8"
MPA5243 0090601	1 1/8" x 3/4"	60.0	28.5	38.0	1 1/8"	3/4"
MPA5243 0090701	1 1/8" x 7/8"	59.5	28.5	35.5	1 1/8"	7/8"
MPA5243 0110701	1 3/8" x 7/8"	74.5	37.5	50.5	1 3/8"	7/8"
MPA5243 0110801	1 3/8" x 1"	72.5	37.5	49.0	1 3/8"	1"
MPA5243 0110901	1 3/8" x 1 1/8"	74.5	37.5	49.0	1 3/8"	1 1/8"

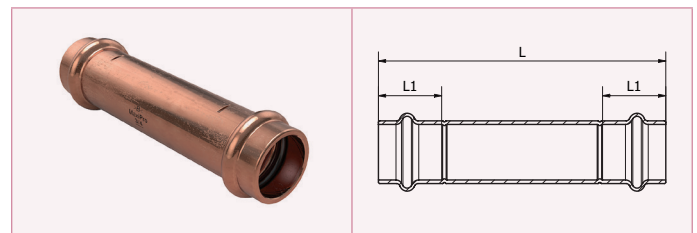
>B< MaxiPro termékcsalád - colos

MPA5270 Karmantyú



Kód	Méret	L	Z
MPA5270 0020001	1/4"	39.0	3.0
MPA5270 0030001	3/8"	38.0	3.0
MPA5270 0040001	1/2"	40.0	5.0
MPA5270 0050001	5/8"	45.0	3.0
MPA5270 0060001	3/4"	45.5	1.5
MPA5270 0070001	7/8"	56.5	8.5
MPA5270 0080001	1"	49.0	2.0
MPA5270 0090001	1 1/8"	57.0	6.0
MPA5270 0110001	1 3/8"	71.0	3.0

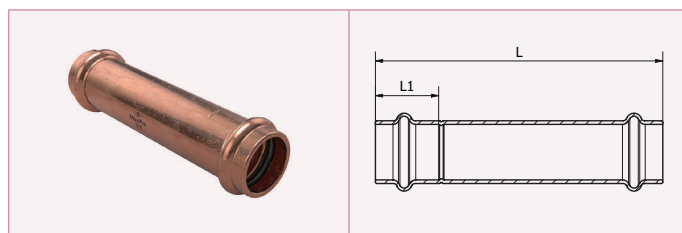
MPA5270L Hosszú karmantyú



Kód	Méret	L	L1
MPA5270L0020001	1/4"	90.0	18.0
MPA5270L0030001	3/8"	90.0	18.0
MPA5270L0040001	1/2"	91.0	17.5
MPA5270L0050001	5/8"	101.0	21.0
MPA5270L0060001	3/4"	101.0	22.0
MPA5270L0070001	7/8"	106.0	24.0
MPA5270L0080001	1"	105.0	23.5
MPA5270L0090001	1 1/8"	106.0	25.5

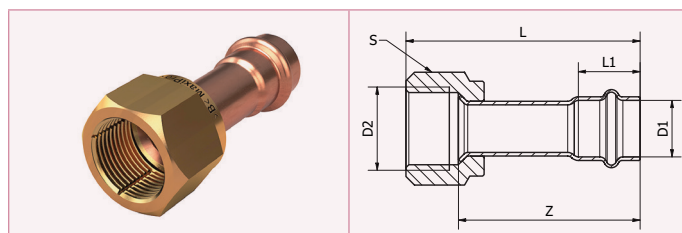
Megjegyzés: Az összes fenti méret mm-ben értendő, hacsak másképp nincs

>B< MaxiPro termékcsalád - colos

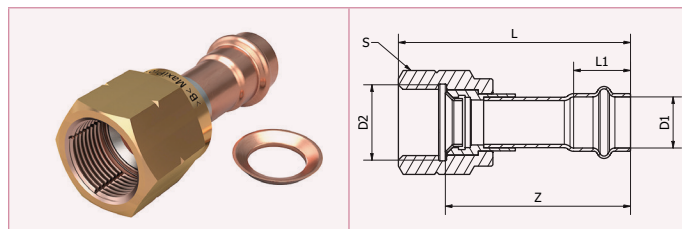
MPA5275L
Áttolóarmantyú

Kód	Méret	L	L1
MPA5275L0020001	1/4"	91.0	18.0
MPA5275L0030001	3/8"	90.0	18.0
MPA5275L0040001	1/2"	91.0	17.5
MPA5275L0050001	5/8"	101.0	21.0
MPA5275L0060001	3/4"	101.0	22.0
MPA5275L0070001	7/8"	105.0	24.0
MPA5275L0080001	1"	105.0	23.5
MPA5275L0090001	1 1/8"	106.0	25.5
MPA5275L0110001	1 3/8"	100.0	34.0

20

MPA5285G
SAE45 Rézcsavarzat-vörösöntvény anya

Kód	Méret	D1	D2	L	L1	Z	S
MPA5285G0020201	1/4"	1/4"	1/4"	54.0	18.0	46.0	17.0
MPA5285G0030301	3/8"	3/8"	3/8"	61.0	18.0	50.0	22.0
MPA5285G0040401	1/2"	1/2"	1/2"	63.5	17.5	51.5	24.0
MPA5285G0050501	5/8"	5/8"	5/8"	74.0	21.0	58.0	27.0
MPA5285G0060601	3/4"	3/4"	3/4"	81.5	22.0	63.5	34.0

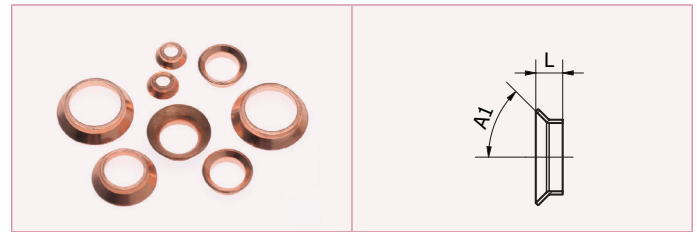
MPA5286G
SAE45 Rozsdamentes csavarzat-vörösöntvény
anya-réz tömitőgyűrű

Kód	Méret	D1	D2	L	L1	Z	S
MPA5286G0020201	1/4"	1/4"	1/4"	64.0	18.0	55.5	17.0
MPA5286G0030301	3/8"	3/8"	3/8"	55.0	18.0	44.5	22.0
MPA5286G0040401	1/2"	1/2"	1/2"	64.5	17.5	52.5	24.0
MPA5286G0050501	5/8"	5/8"	5/8"	79.0	21.0	63.0	27.0
MPA5286G0060601	3/4"	3/4"	3/4"	85.0	22.0	67.0	34.0

Megjegyzés: Az összes fenti méret mm-ben értendő, hacsak másképp nincs

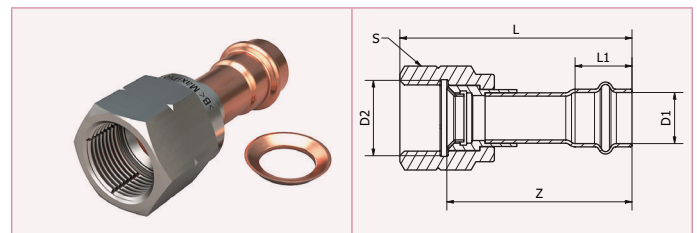
>B< MaxiPro termékcsalád - colos

MPA5287 Réz tömitőgyűrű



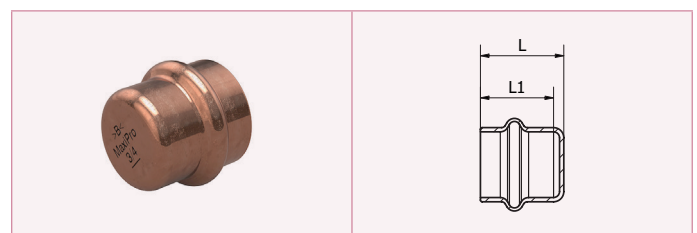
Kód	Méret	L	A1
MPA5287 0020001	1/4"	3.0	45°
MPA5287 0030001	3/8"	3.5	45°
MPA5287 0040001	1/2"	4.5	45°
MPA5287 0050001	5/8"	4.5	45°
MPA5287 0060001	3/4"	6.5	45°

MPA5289G SAE45 Rozsdamentes cavarzat-rozsdamentes anya-réz tömitőgyűrű



Kód	Méret	D1	D2	L	L1	Z	S
MPA5289G0020201	1/4"	1/4"	1/4"	64.0	18.0	55.5	17.0
MPA5289G0030301	3/8"	3/8"	3/8"	55.0	18.0	44.5	22.0
MPA5289G0040401	1/2"	1/2"	1/2"	64.5	17.5	52.5	24.0
MPA5289G0050501	5/8"	5/8"	5/8"	79.0	21.0	63.0	27.0
MPA5289G0060601	3/4"	3/4"	3/4"	85.0	22.0	67.0	34.0

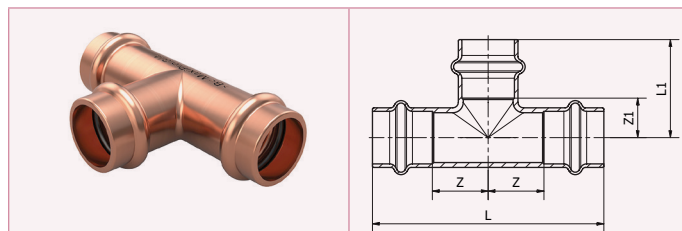
MPA5301 Zárókupak



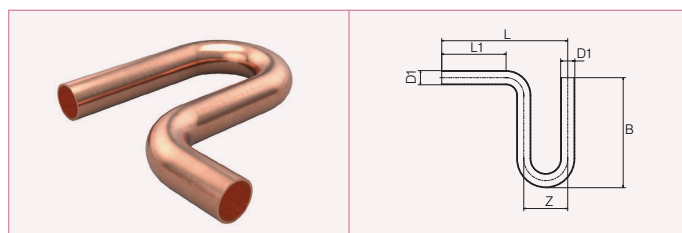
Kód	Méret	L	L1
MPA5301 0020001	1/4"	19.5	18.0
MPA5301 0030001	3/8"	19.5	18.0
MPA5301 0040001	1/2"	19.0	17.5
MPA5301 0050001	5/8"	22.5	21.0
MPA5301 0060001	3/4"	23.5	22.0
MPA5301 0070001	7/8"	26.0	24.0
MPA5301 0080001	1"	25.5	23.5
MPA5301 0090001	1 1/8"	27.5	25.5
MPA5301 0110001	1 3/8"	37.5	34.0

Megjegyzés: Az összes fenti méret mm-ben értendő, hacsak másképp nincs

>B< MaxiPro termékcsalád - colos

MPA5T
T-idom

Kód	Méret	L	Z	L1	Z1
MPA5T 002020201	1/4"	54.0	9.0	27.0	9.0
MPA5T 003030301	3/8"	63.0	13.5	31.0	13.0
MPA5T 004040401	1/2"	66.0	15.5	28.0	10.5
MPA5T 005050501	5/8"	76.0	17.0	32.0	11.0
MPA5T 006060601	3/4"	84.0	20.0	36.0	14.0
MPA5T 007070701	7/8"	89.0	20.5	38.5	14.5
MPA5T 008080801	1"	92.0	22.5	40.0	16.5
MPA5T 009090901	1 1/8"	95.0	22.0	43.0	17.5
MPA5T 011111101	1 3/8"	112.0	22.0	56.0	22.0

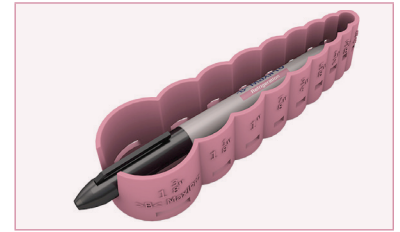
22
MPA5698
Szívóvezeték

Kód	Méret	D1	L	L1	B	Z
MPA5698 0050001	5/8"	5/8"	171.0	103.5	151.5	45.0
MPA5698 0060001	3/4"	3/4"	172.0	91.0	158.5	54.0
MPA5698 0070001	7/8"	7/8"	171.0	72.0	170.0	66.0
MPA5698 0090001	1.1/8"	1 1/8"	170.0	44.0	173.5	84.0

Note: Not UL approved.

>B< MaxiPro termékcsalád - colos

MPA Depth Gauge Mélységmérő + toll



Kód	Description
MPA Depth Gauge	>B< MaxiPro colos mélységmérő + toll 1/4 " - 1 3/8"

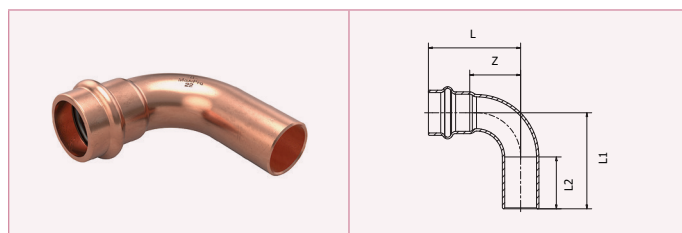
MPABPSOIL Présidom kenőanyag



Kód	Méret
MPABPSOIL100ML	100 ml

16. >B< MaxiPro termékcsalád - metrikus

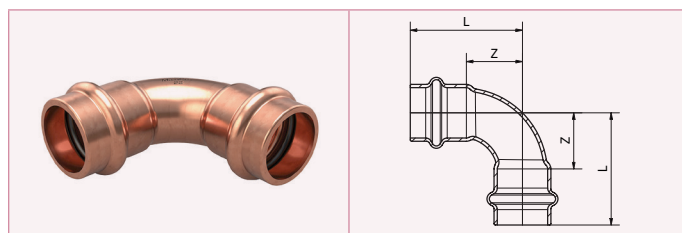
MPM5001 90° -os KB iv



Kód	Méret	L	L1	L2	Z
MPM5001 0060001	6 mm	32.5	34.5	21.0	14.5
MPM5001 0080001	8 mm	33.0	36.0	21.0	15.0
MPM5001 0100001	10 mm	33.0	37.0	21.0	15.0
MPM5001 0120001	12 mm	33.0	37.0	21.0	15.0
MPM5001 0150001	15 mm	38.0	44.0	25.0	18.0
MPM5001 0160001	16 mm	39.0	45.0	24.0	18.0
MPM5001 0180001	18 mm	43.5	48.5	25.0	22.0
MPM5001 0220001	22 mm	50.0	53.0	27.0	26.0
MPM5001 0280001*	28 mm	57.0	61.5	28.5	31.5

* Később, 2021-ben érhető el

MPM5002 90° -os bB iv

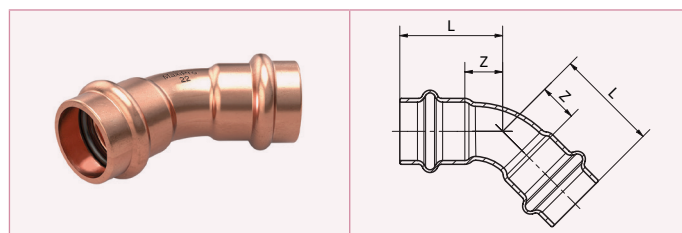


Kód	Méret	L	Z
MPM5002 0060001	6 mm	32.5	14.5
MPM5002 0080001	8 mm	33.0	15.0
MPM5002 0100001	10 mm	33.0	15.0
MPM5002 0120001	12 mm	33.0	15.0
MPM5002 0150001	15 mm	39.5	18.0
MPM5002 0160001	16 mm	39.0	18.0
MPM5002 0180001	18 mm	40.5	18.5
MPM5002 0220001	22 mm	50.0	26.0
MPM5002 0280001*	28 mm	57.0	31.5

* Később, 2021-ben érhető el

>B< MaxiPro termékcsalád - metrikus

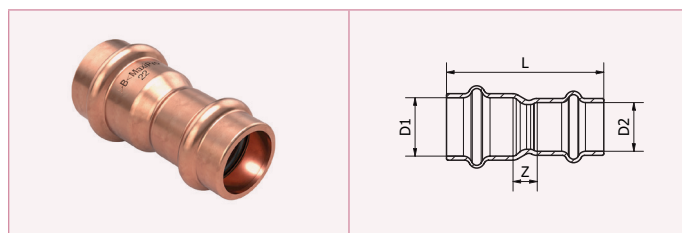
MPM5041 45° -os ív



Kód	Méret	L	Z
MPM5041 0060001	6 mm	23.5	5.5
MPM5041 0080001	8 mm	24.0	6.0
MPM5041 0100001	10 mm	24.0	6.0
MPM5041 0120001	12 mm	24.0	6.0
MPM5041 0150001	15 mm	30.0	8.0
MPM5041 0160001	16 mm	28.0	7.0
MPM5041 0180001	18 mm	31.0	8.0
MPM5041 0220001	22 mm	34.0	10.0
MPM5041 0280001*	28 mm	39.5	14.0

* Később, 2021-ben érhető el

MPM5240 Szűkítő karmantyú

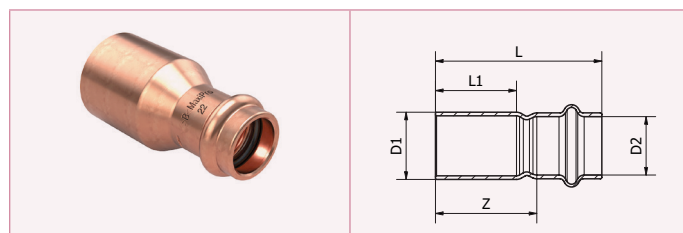


Kód	Méret	L	Z	D1	D2
MPM5240 0080101	8 x 6 mm	42.5	5.5	8	6
MPM5240 0100601	10 x 6 mm	45.0	8.0	10	6
MPM5240 0100801	10 x 8 mm	43.0	6.0	10	8
MPM5240 0120601	12 x 6 mm	47.0	10.0	12	6
MPM5240 0120801	12 x 8 mm	45.5	8.0	12	8
MPM5240 0121001	12 x 10 mm	43.5	6.5	12	10
MPM5240 0150801	15 x 8 mm	51.0	11.0	15	8
MPM5240 0151001	15 x 10 mm	49.0	9.0	15	10
MPM5240 0151201	15 x 12 mm	46.5	6.5	15	12
MPM5240 0161001	16 x 10 mm	50.0	10.0	16	10
MPM5240 0161201	16 x 12 mm	47.5	7.5	16	12
MPM5240 0181001	18 x 10 mm	53.0	12.0	18	10
MPM5240 0181201	18 x 12 mm	50.5	9.5	18	12
MPM5240 0181501	18 x 15 mm	51.0	7.0	18	15
MPM5240 0221201	22 x 12 mm	56.0	13.0	22	12
MPM5240 0221501	22 x 15 mm	56.5	10.5	22	15
MPM5240 0221601	22 x 16 mm	55.5	9.5	22	16
MPM5240 0221801	22 x 18 mm	55.0	8.0	22	18
MPM5240 0281501*	28 x 15 mm	64.0	16.5	28	15
MPM5240 0281601*	28 x 16 mm	63.0	15.5	28	16
MPM5240 0281801*	28 x 18 mm	62.0	13.5	28	18
MPM5240 0282201*	28 x 22 mm	58.0	8.5	28	22

* Később, 2021-ben érhető el

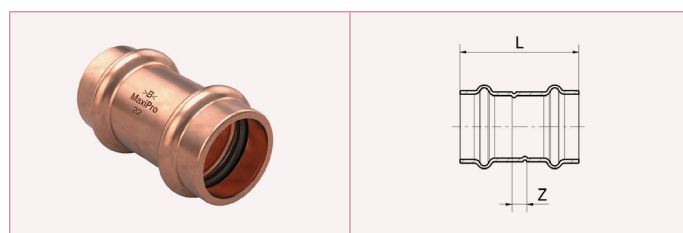
Megjegyzés: Az összes fenti méret mm-ben értendő, hacsak másképp nincs

>B< MaxiPro termékcsalád - metrikus

MPM5243
Szűkítő idom

Kód	Méret	L	L1	Z	D1	D2
MPM5243 0080601	8 x 6 mm	44.5	21.0	25.5	8	6
MPM5243 0100601	10 x 6 mm	45.5	21.0	26.5	10	6
MPM5243 0100801	10 x 8 mm	44.0	21.0	25.0	10	8
MPM5243 0120601	12 x 6 mm	47.0	21.0	28.0	12	6
MPM5243 0120801	12 x 8 mm	46.0	21.0	27.0	12	8
MPM5243 0121001	12 x 10 mm	44.5	21.0	25.5	12	10
MPM5243 0150601	15 x 6 mm	53.0	24.0	34.0	15	6
MPM5243 0150801	15 x 8 mm	51.5	24.0	32.5	15	8
MPM5243 0151001	15 x 10 mm	49.5	24.0	30.5	15	10
MPM5243 0151201	15 x 12 mm	47.0	24.0	28.0	15	12
MPM5243 0160601	16 x 6 mm	53.5	24.0	34.5	16	6
MPM5243 0160801	16 x 8 mm	52.0	24.0	33.0	16	8
MPM5243 0161001	16 x 10 mm	50.5	24.0	31.5	16	10
MPM5243 0161201	16 x 12 mm	48.0	24.0	29.0	16	12
MPM5243 0181001	18 x 10 mm	53.0	25.0	34.0	18	10
MPM5243 0181201	18 x 12 mm	51.0	25.0	31.5	18	12
MPM5243 0181501	18 x 15 mm	51.0	25.0	29.0	18	15
MPM4243 0181601	18 x 16 mm	52.0	25.0	30.0	18	16
MPM5243 0221201	22 x 12 mm	56.0	27.0	38.0	22	12
MPM5243 0221501	22 x 15 mm	56.5	27.0	34.5	22	15
MPM5243 0221601	22 x 16 mm	55.5	27.0	33.5	22	16
MPM5243 0221801	22 x 18 mm	55.0	27.0	32.0	22	18
MPM5243 0281501*	28 x 15 mm	63.5	28.5	41.0	28	15
MPM5243 0281601*	28 x 16 mm	59.5	28.5	40.5	28	16
MPM5243 0281801*	28 x 18 mm	61.5	28.5	38.5	28	18
MPM5243 0282201*	28 x 22 mm	59.0	28.5	35.0	28	22

* Később, 2021-ben érhető el

MPM5270
Straight Coupler

Kód	Méret	L	Z
MPM5270 0060001	6 mm	39.0	3.0
MPM5270 0080001	8 mm	39.0	3.0
MPM5270 0100001	10 mm	39.0	3.0
MPM5270 0120001	12 mm	42.0	6.0
MPM5270 0150001	15 mm	50.5	6.5
MPM5270 0160001	16 mm	45.0	3.0
MPM5270 0180001	18 mm	46.5	2.0
MPM5270 0220001	22 mm	56.5	8.5
MPM5270 0280001*	28 mm	57.0	6.0

* Később, 2021-ben érhető el

Megjegyzés: Az összes fenti méret mm-ben értendő, hacsak másképp nincs

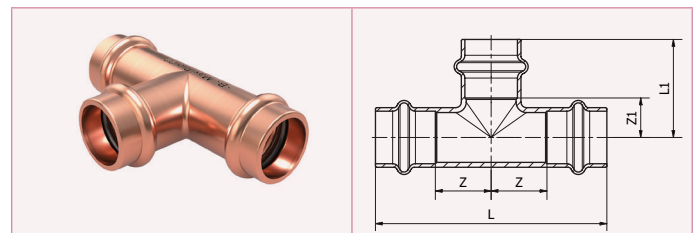
>B< MaxiPro termékcsalád - metrikus



MPM5301 Zárókupak

Kód	Méret	L	L1
MPM5301 0060001	6 mm	19,5	18,0
MPM5301 0080001	8 mm	19,5	18,0
MPM5301 0100001	10 mm	19,5	18,0
MPM5301 0120001	12 mm	20,5	18,0
MPM5301 0150001	15 mm	25,0	21,0
MPM5301 0160001	16 mm	22,5	21,0
MPM5301 0180001	18 mm	22,0	22,0
MPM5301 0220001	22 mm	26,0	24,0
MPM5301 0280001*	28 mm	27,5	25,5

* Később, 2021-ben érhető el



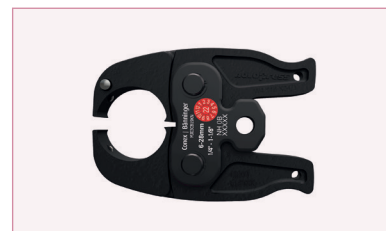
MPM5T T-idom

Kód	Méret	L	Z	L1	Z1
MPM5T 006060601	6 mm	54,0	9,0	27,0	9,0
MPM5T 008080801	8 mm	58,0	11,0	29,0	11,0
MPM5T 010101001	10 mm	61,0	12,5	30,0	12,0
MPM5T 012121201	12 mm	72,0	18,0	28,0	10,0
MPM5T 015151501	15 mm	82,0	19,0	33,0	11,0
MPM5T 016161601	16 mm	76,0	17,0	32,0	11,0
MPM5T 018181801	18 mm	83,0	17,0	37,5	13,0
MPM5T 022222201	22 mm	89,0	20,5	38,5	14,5
MPM5T 028282801*	28 mm	95,0	22,0	43,5	17,5

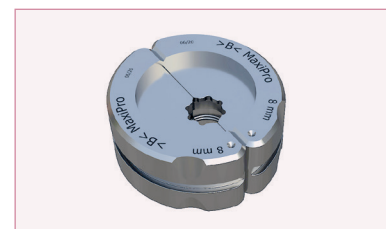
* Később, 2021-ben érhető el

Megjegyzés: Az összes fenti méret mm-ben értendő, hacsak másképp nincs

>B< MaxiPro termékcsalád - metrikus

MJ03CB19KN
Mother Jaw

Kód	Description
MJ03CB19KN	Anyaprés-pofa 19 kN prés-gép-hez

MPM01INS
Metrikus betét

Kód	Méret
MPM01INS19006	6 mm
MPM01INS19008	8 mm
MPM01INS19010	10 mm
MPM01INS19012	12 mm
MPM01INS19015	15 mm
MPM01INS19016	16 mm
MPM01INS19008	18 mm
MPM01INS19022	22 mm
MPM01INS19028	28 mm

>B< MaxiPro termékcsalád - metrikus

MPMTOOLCASE03

Szerszámtáska, anyaprésfofa és Conex Bänninger 9 betét szett*



Kód	Description
MPMTOOLCASE03	>B< MaxiPro szerszámtáska, anyaprésfofa és Conex Bänninger 9 betét szett*

*Tartalom: Anyaprésfofa, 9 betét 6-28 mm, görgős csóvágó, sorjázó, ceruza sorjázó, betolási mélységmérő, jelzőtoll és fémmentes tisztító filc.

MPM Depth Gauge Mélységmérő + toll



Kód	Description
MPM Depth Gauge	Metrikus mélységmérő + toll 6 - 35 mm

17. Kiterjesztett garancia

Képzett és tanúsított >B< MaxiPro szerelő* által kivitelezett szakszerű szerelés esetén, és a >B< MaxiPro műszaki ismertetőben részletezett telepítési és karbantartási utasításoknak megfelelő használat és karbantartás esetén, a Conex Universal Ltd. garatálja, hogy a Conex Universal Ltd. által szállított >B<MaxiPro termékek gyártási hibákból eredő lényeges hibáktól mentes lesz a végfelhasználó első vásárlásának napjától számított tíz (10) évig. Ez a garancia a hibás termék (ek) javítására vagy cseréjére korlátozódik (a Conex Universal Ltd. kizárólagos belátása szerint). A Conex Universal Ltd. kérésére az állítólag hibás termék (ek) et vissza kell küldeni a szomszédos ** címre, és a Conex Universal Ltd. fenntartja a jogot az állítólagos hibák ellenőrzésére és tesztelésére. Ez a Conex Universal Ltd. által nyújtott garancia nem érinti az Ön törvényes jogait.

A fenti garanciát a Conex Universal Ltd. adja meg, és az alábbi feltételek mellett:

A. Az állítólagos hibákat az első előfordulásától számított egy hónapon belül jelenteni kell a Conex Universal Ltd.-nek, egyértelműen meghatározva a követelés természetét és az ennek megfelelő körülményeket.

B. A Conex Universal Ltd. semmilyen felelősséget nem vállal a termék bármely hibájával kapcsolatban , ha:

- hibás a telepítés,
- kopás,
- szándékos kár,
- bármelyik fél gondatlansága, kivéve a Conex Universal Ltd.-t,
- rendellenes munka- vagy környezeti feltételek,
- a Conex Universal Ltd. utasításainak be nem tartása,
- visszaélés (amely magában foglalja az érintett termék (ek) bármilyen célból vagy helyzetben / környezetben történő felhasználását vagy egy olyan alkalmazást, amelyre nem tervezték),
- bármely termék módosítása vagy javítása a Conex Universal Ltd. előzetes jóváhagyása nélkül.

C. A Conex Universal Ltd. kérésére az e garancia alá vont

személynek a Conex Universal Ltd. részére írásos bizonyítékot kell szolgáltatnia arról, hogy az érintett termék (ek) végső felhasználója és első kézből vásárolta .

„Ahhoz, hogy a szerelő megfelelően képzett és tanúsított legyen a jelen termékgarancia alkalmazásában, részt kellett vennie a >B< MaxiPro termékre vonatkozó, a Conex Universal Limited által tartott vagy kifejezetten jóváhagyott tanfolyamon.

**** A visszatérési cím:**

IBP Instalfitings Sp. z o.o.

Sady ul. Za Motelem 2A
62-080 Tarnowo Podgórne
POLAND

18. Rövidítések

Olaj AB	Alkil-Benzol olaj.
ASTM-B280-13	Amerikai szabványok a húzott rézcsövekre légkondicionáló és hűtéstechnikai alkalmazásokban.
CDA	Rézfejlesztő Egyesület.
CFT	Állandó erő technológia.
EN 378-2:2008 +A2:2012	Europai szabványok a húzott rézcsövekre légkondicionáló és hűtéstechnikai alkalmazásokban.
EN 12735-1:2016	Europai szabványok a húzott rézcsövekre légkondicionáló és hűtéstechnikai alkalmazásokban.
EN 14276-2:2007 +A1:2011	A hűtőberendezések és a hőszivattyúk nyomástartó berendezésének európai szabványa. Csővezetékek. Általános követelmények.
HNBR	Hidrogénezett nitril-butadiéngumi.
ISO 5149-2:2014	Nemzetközi hűtőrendszer és hőszivattyú szabványok- Biztonsági és környezetvédelmi előírások- 2.
ISO 9001	Minősített minőségirányítási rendszer.
ISO 14903:2012	Hűtőberendezések és hőszivattyúk nemzetközi szabványa- Az alkatrészek és kötések tömítettségének
LED	Fénykibocsátó dióda.
Olaj PAO	Poli-alfa-olefin olaj.
Olaj POE	Poliészter olaj.
Olaj PVE	Poliviniléter olaj.
SMS	Rövid üzenet szolgáltatás.
UL 207	Hűtőközeg szabványok-Nem elektromos összetevők.
UL 1963 - 79	A hűtőközeg-visszanyerő / újrahasznosító berendezések szabványa.79. Fejezet : tömitőelemek és
UL 109 - 7	A gyúlékony folyadékok, hűtőgépek és tengeri felhasználású csőszerelvények szabványa. 7. szakasz Húzási teszt.
UL 109 - 8	A gyúlékony folyadékok, hűtőgépek és tengeri felhasználású csőszerelvények szabványa. 8. szakasz Vibrációs teszt.
UNS	Egységes számozási rendszer.

19. Gyakran ismételt kérdések

1. **Mióta tart a Conex Banninger üzleti öröksége?**
1909 óta.
2. **Hol gyártotják a termékek?**
A termékeket Európában gyártják.
3. **A >B< MaxiPro alkalmazható úgy kemény mint puha réz esetében?**
Igen, a >B< MaxiPro egy présidom, amely használható úgy a kemény, a félkemény, mint lágyított rézcsövek esetében is. Kérjük, olvassa el >B< MaxiPro - Csőkompatibilitási táblázat, lásd 12.10.
4. **Használhatja a >B< MaxiPro - t alumíniumra, acélra vagy rozsdamentes acélra?**
Nem, a >B< MaxiPro kifejezetten réz és réz csatlakozások számára készült. Különböző fémekkel való csatlakozás korróziós problémákat okozhat, amelyek meghibásodásokhoz vezethetnek.
5. **Mi a garancia a >B< MaxiPro szerelvényekre?**
Ot éves garancia, kizárólag professzionális, a >B< MaxiPro tanusított és képzett szerelők által végzett rendszer esetében. Kérjük, olvassa el a teljes feltételeket, lásd a 18.0 fejezetet.
6. **Milyen anyagból készült a tömitőgyűrű?**
Az tömitőgyűrű anyaga hidrogénezett nitril-butadiéngumi (HNBR).
7. **Mekkora az tömitőgyűrű várható élettartama a rendszerben?**
A tömitőgyűrűt Németország egyik vezető tömitőgyűrű gyártója termeli. A gyűrű várható élettartama, ha a terméket a hőmérséklet és nyomás megfelelő paramétereit szerint alkalmazzák, legalább 25 év.
8. **Vannak-e tárolási problémák, beleértve azokat is, ahol az idomokat járművekben, szélsőséges, magas vagy alacsony, hőmérsékletekben tárolják?**
Nem, a termék normál tárolási körülmények között nem bomlik le. Feltéve, hogy eredeti csomagolásban tartják, és hosszú ideig nem éri közvetlen napfény. A tárolás feltételeivel kapcsolatos részletek a 10.0 fejezetben találhatóak.
9. **Milyen hűtőközegekkel kompatibilis a >B< MaxiPro?**
>B< MaxiPro kompatibilis az R-1234yf^{**}, R-1234ze^{**}, R-125, R-134a, R-290^{**}, R-32^{**}, R-404A, R-407A, R-407C, R-407F, R-407H, R-410A, R-417A, R-421A, R-422B, R-422D, R-427A, R-438A, R-444A^{**}, R-447A^{**}, R-447B^{**}, R-448A, R-449A, R-450A, R-452A, R-452B^{**}, R-452C, R-454A^{**}, R-454B^{**}, R-454C^{**}, R-457A^{**}, R-459A^{**}, R-507A, R-513A, R-513B, R-600A^{**}, R-718 and HYCOOL 20.
^{**} Ha A2L (kevésbé gyúlékony), A2 (gyúlékony) és A3 (nagygyúlékony) minősítésű hűtőközegekkel dolgoznak, kérjük, hogy ennek megfelelően, minden helyi szabályt és előírást tartsanak be. en megfelelő szabványt, helyi szabályozást, szabályzatot és szabályzatot betartsanak.
Megjegyzés: A >B< MaxiPro fittingek NEM alkalmasak az R-717, R-723, R-764, R-744, R-22 hűtőközegekhez.
10. **Milyen olajok használhatók a >B< MaxiPro-val?**
A >B< MaxiPro a POE, PAO, PVE, AB és MO esetén használható.
11. **Ha a préselés után a kötés szivárog, akkor a inkább keményforrasztunk a cső levágása helyett?**
Nem, ha egy préselt kötés szivárog, ki kell vágni és kicserélni. Nem szabad próbálkozni az illesztés semmifajta megmunkálásával, mivel megolvaszthatja az gyűrű anyagát, és így szennyeződéseket vezethet be a rendszerbe, ami más rendszerszintű problémákat okozhat.
12. **Fenáll a rendszer vízszintes vagy függőleges helyzetben történő lefagyása majd felolvadása?**
Nem, a >B< MaxiPro alaposan le van fagyás / olvadás tesztelve. ISO 14903 - Fagyás / olvadás vizsgálat, megfelelő.
13. **Van-e aggodalom a korrózióval, ha a kötéseket a tengerparti területeken végzik vagy tisztítószerrel kerülne kapcsolatban?**
Nem, a >B< MaxiPro idomokat az Acid Salt Spray-el tesztelték az ASTM G85 szerint. Mint minden réz rendszer esetében, kerülni kell az ammóniával való érintkezést.
14. **Honnan tudja, hogy mikor kell a szerszámokat szervizelni?**
A szervizelési követelményeket a gyártó használati útmutatójában találja.
15. **Szükség van-e a >B< MaxiPro pófák szervizelésére?**
A szervizelési követelményeket a gyártó használati útmutatójában találja.
16. **Szükséges-e a Conex Banninger >B< MaxiPro betétek karbantartása?**
A betétek nem javítható cikkek, és rendszeresen ellenőrizni kell kopásukat, cserélni kell a kopott betéteket. A betéteket 2 évente cserélni kell.
17. **A >B< MaxiPro állkapcsok kompatibilisek-e más kereskedelmi forgalomban kapható préselő szerszámokkal?**
Kizárólag a ROTHENBERGER szerszámokat és présfóákat használjanak a >B< MaxiPro szereléséhez.
18. **Milyen engedélyekkel rendelkezik a >B< MaxiPro?**
A >B< MaxiPro az UL listájú, SA44668 hűtőközeg-szerelvény
A >B< MaxiPro szerepel az UL listán, úgy ipari, mint kereskelemi felhasználásra.
 - UL 109- 7 húzási teszt, megfelelő.
 - UL 109- 8 vibrációs teszt, megfelelő.
 - UL 1963- 79 tömitőgyűrűk tesztelése hűtőközegekben, megfelelő.
 - ISO 5149-2, EN 378-2, megfelelő.
 - EN 14276-2- szakítóteszt, megfelelő.
 - ISO 14903- tömörségi vizsgálat, megfelelő.
 - ISO 14903- hőmérséklet, nyomásciklus és vibrációs teszt, megfelelő.
 - ISO 14903- fagyás /olvadás teszt, megfelelő.
 - ASTM G85 só permetezési (kód) teszt, megfelel ISO 14903 - 7.8 Freezing test, compliant.
 - ASTM G85 salt spray (fog) test, compliant.

19. Milyen csőátmérők esetében használhatunk >B< MaxiPro idomokat ?

A >B< MaxiPro egy présidom amely kemény, félkemény vagy lágyított rézcsővel használható. Kérjük, olvassa el a >B< MaxiPro- Cső kompatibilitási táblázatot, lásd 12.10.

20. Az tömitőgyűrű szoros tömitést nyújt , kompenzálva a cső esetleges hibáit ?

Igen, a tömitőgyűrű kompenzálja a cső felületén található kisebb karcolásokat. Ha lehet, el kell kerülni a préselési felület melletti tökéletlenségeket, mint például a karcolások, a bemetszésjelek és az óvális csöveket.

21. Specyfikacje produktu wskazują, że granice temperatury stosowania wynoszą od -40°C do 121°C. Co się stanie w przypadku przekroczenia tych limitów?

A termék leírása szerint az alkalmazási hőmérséklet határai -40 ° C és 121 ° C között vannak. Mi történik, ha meghaladjuk ezt az intervallumot?

22. Mennyire tiszták a >B< MaxiPro idomok?

A >B< MaxiPro idomok megfelelnek az EN 12735-1 és ASTM-B280 szabványokban előírt tisztasági előírásoknak. Az idomok védelme érdekében a zacskokat tartsa zárva.

23. Hogyan viselik az idomok a rendszer rezgését?

A rezgés a szivárgások elismert oka, és a rendszert úgy kell megtervezni és telepíteni, hogy megfeleljen a rezgések minimalizálására irányuló valamennyi helyi szabványnak és gyakorlati előírásoknak.

A >B< MaxiPro idomokat széles körben tesztelték , és megfelelnek az alábbi szabványoknak:

- ISO 14903, Hőmérséklet-nyomás ciklus és vibrációs teszt
- UL 109- 8, rezgésvizsgálat
- UL 207, fáradság-teszt

24. Megsérül-e az tömitőgyűrű, ha a hűtőrendszerben sav kerül?

A jó szerelési gyakorlat, a keményforrasztás közbeni nitrogéntisztítás (nem szükséges a >B< MaxiPro mechanikus szerelvényeknél), mély kiürítés, valamint a modern és hatékony molekulaszűrő-száritót tartalmazó szűrőszárítók megfelelő telepítése és használata megakadályozza a sok rendszerhibát. Beleértve a sav beépülését a rendszerbe.

25. A kisméretű idomok , különösen a könyökek , a préselés után lehetővé teszik a kötés kismértékű elfordulását. Ez befolyásolja a kötés biztonságát?

Nem, némi forgási mozgás elfogadható, a kötés nem fog szivárogni, ez csak nyomásesés és a rendszer működése során következhet be. Egy kismértékű kötésmozgás jó, mivel lehetővé teszi a csővezeték esetleges tágulását vagy szűkülését.

26. A >B< MaxiPro alkalmas orvosi gáz alkalmazásokhoz?

Nem, A >B< MaxiPro nem alkalmas orvosi gáz alkalmazásokhoz.

27. Többször is préselhető egy kötés?

Nem, A >B< MaxiPro idomokat csak egyszer lehet préselni.

28. A >B< MaxiPro engedélyezett az ivóvíz-rendszerekhez?

Nem., A >B< MaxiPro nem engedélyezett ivóvízrendszerekhez.

29. Használható a >B< MaxiPro házi fűtés és melegvízes rendszerekben?

Nem, A >B< MaxiPro csak klímaberendezésekben és hűtőberendezésekben használható.

30. Ha a rendszer nem tud vákuumot elérni, mit kell tenni?

Problémamegoldó vákuumelszívás

A vákuum kiürítése eltávolítja a levegőt, a nedvességet és a nem kondenzálódó gázokat a rendszer feltöltése előtt.

Sikertelen vákuum okai:

- szivárgás vagy nedvesség a rendszerben (lásd alább).
- A vákuumszivattyú nem működik megfelelően.
- A vákuumszivattyú nem rendelkezik elegendő kapacitással.

Vákuum hiánya:

- Szivárgás a rendszerben vagy a rendszerhez való csatlakozásban megtalálni az összes szivárgást és kijavítani.
- Az ultrahangos szivárgásérzékelő segíthet a rendszer szivárgásának a vákuum alatt történő meghatározásában.
- A rendszerben még mindig található nedvesség vagy hűtőközeg folytassa az üritést
- Nincs semmi javítás, pl. Az idomok kivágását a rendszerbőladdig kell végezni, amíg a megfelelő hibaelhárítás befejeződött.

31. Problémám van tömitéssel egy kisseleződő csatlakozásnál, mit tegyek?

Használjon Conex Banninger préselőcsatlakozó kenőanyagot a tömítőfelületre.