

›B‹ Press

›B‹ Press Gas

›B‹ Press Solar

›B‹ Press XL

›B‹ Press Carbon

›B‹ Press Inox

›B‹ Steel

›B‹ MaxiPro

›B‹ ACR

K65

‹A› Press Inox

›B‹ Push

›B‹ Sonic

›B‹ Oyster

›B‹ Flex

Triflow Solder Ring

Delcop End Feed

Delbraze

Medical Gas

Valves

Conex Compression

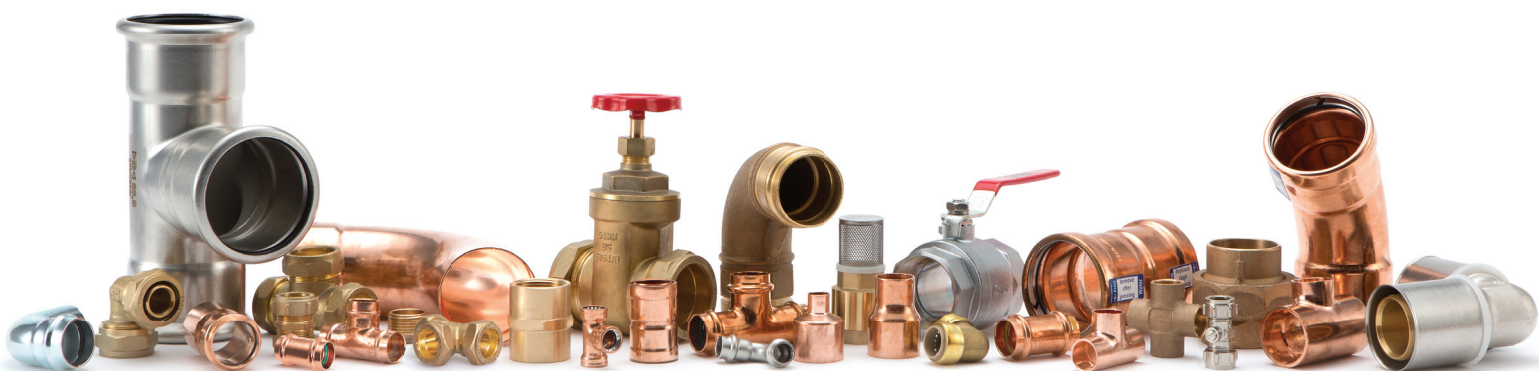
Series 3000

Series 4000

Series 5000

Series 8000

OEM Solutions



Tel: +48 603 421 244 Email: technicalpl@ibpgroup.com Website: www.conexbanninger.com/pl

Treść tej publikacji ma charakter wyłącznie informacyjny. Obowiązkiem użytkownika jest określenie przydatności dowolnego produktu, jego danych i specyfikacji, do zamierzonego celu, a jeśli wymagane są wyjaśnienia, należy zwrócić się do naszego Działu Technicznego - technicalpl@ibpgroup.com. Wszystkie produkty należy montować zgodnie z naszymi instrukcjami montażu. Ze względu na rozwój techniczny zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji, projektu i materiałów bez uprzedzenia.

<A> Press Inox



 <A> Press Inox 304 Broszura techniczna
15 do 108 mm

Spis treści

1. Informacje ogólne	1
1.1 Jakość i certyfikacja	
1.2 Cechy i zalety	
1.3 Materiały i gwinty	
1.4 Magazynowanie	
1.5 Czarny o-ring EPDM	
1.6 Wyciek przed zaprasowaniem	
1.7 Gięcie na zimno rur stalowych	
1.8 Testowanie systemu	
1.9 Ciągłość uziemienia	
1.10 Zalecane prędkości przepływu wody	
1.11 COSHH (Kontrola substancji niebezpiecznych dla zdrowia)	
1.12 Kompatybilność rur	
1.13 Znakowanie produktu	
2. Zastosowanie.....	3
3. Przeznaczenie produktu.....	4
3.1 Wodne systemy grzewcze i chłodnicze	
3.2 Systemy odprowadzenia wody deszczowej	
4. Wydłużenia termiczne.....	4
4.1 Efekty wydłużeń	
4.2 Kompensacja wydłużeń	
5. Odporność na korozję, ochrona przed zamarzaniem / przegrzaniem	6
5.1 Ochrona przed zamarzaniem/przegrzaniem	
5.2 Korozja wewnętrzna	
5.3 Dezynfekcja	
5.4 Korozja zewnętrzna	
5.5 Izolacja termiczna	
5.6 Łączenie z innymi materiałami	
6. Próba ciśnieniowa.....	6
6.1 Płukanie instalacji	
6.2 Zmiękczenie wody	
7. Narzędzia do zaprasowywania	7
7.1 Tabela narzędzi	
8. Współczynniki strat	8
9. Wymagania instalacyjne.....	10
9.1 Miejsce wymagane do zaprasowania	
9.2 Głębokość włożenia rury i minimalna odległość między łącznikami	
9.3 Minimalna odległość łączników zaprasowywanych od istniejącego połączenia lutowanego	
9.4 Minimalna odległość lutowania od istniejącego połączenia zaprasowanego	
9.5 <A> Press Inox tabela zgodności rur	
10. Przygotowanie rury	12
11. Instrukcja montażu łączników	13
12. Asortyment.....	14
13. Gwarancja	28

1. Informacje ogólne

<A> Press Inox to system łączników i rur zaprasowywanych szczękami o profilu M, produkowanych z wysokiej jakości stali nierdzewnej, które mogą być stosowane w różnego rodzaju instalacjach.

1.1 Jakość i certyfikacja

Conex Bänninger posiada 110 - cio letnie doświadczenie w wytwarzaniu innowacyjnych produktów w oparciu o system zarządzania jakością PN - EN ISO 9001.

Łączniki zaprasowywane <A> Press Inox są testowane i certyfikowane przez niezależne krajowe jednostki certyfikujące potwierdzające ich przydatność i niezawodność w różnych zastosowaniach. System <A> Press Inox posiada certyfikat ITB-KOT-2021/2023.

Tabela 1

<A> Press Inox łączniki 15 do 108 mm		Materiał
Poland	ITB	304

1.2 Cechy i zalety

- Zastosowanie w przemysłowych instalacjach wodnych, centralnego ogrzewania oraz instalacji odprowadzenia wody deszczowej.
- Łatwe w instalacji, oszczędność czasu pracy.
- Trwałe połączenie bez użycia otwartego ognia, nie wymaga pozwolenia przeciwpożarowego.
- Wskaźnik wycieku przed zaprasowaniem (15-54 mm) pomaga w identyfikacji niezaprasowanych połączeń.
- Maksymalna temperatura pracy ciągłej 110 °C.
- Wykonane z wysokiej jakości materiałów, w tym O-ringu EPDM, zgodnych z obowiązującymi normami.
- Przetestowane i zatwierdzone przez krajowe i międzynarodowe organy normalizacyjne.
- Pełna gwarancja na produkt. Pełne warunki gwarancji znajdują się w punkcie 13.
- Dostępne w rozmiarach od 15 do 108 mm.
- Przeznaczone do łączenia z rurami ze stali nierdzewnej według PN - EN 10312. Patrz tabela kompatybilności rur punkt 9.5
- Kompatybilne z powszechnie dostępnymi na rynku typami zaciskarek (patrz punkt 7).

1.3 Materiały i gwinty

Łączniki <A> Press Inox są wykonane ze stali nierdzewnej typu 1.4301 (AISI 304).

Rury <A> Press Inox są wykonane ze stali nierdzewnej typu 1.4301 (AISI 304). Rury pod względem właściwości i wymiarów spełniają wymagania normy PN - EN 10312 dla obu grubości ścianek. Seria 1 i 2.



Połączenia gwintowane

Łączniki <A> Press Inox są dostępne z gwintami zewnętrznymi i wewnętrznymi zgodnie ze standardami:

- Gwinty przyłączeniowe według PN - EN10226-1 (ISO7-1). Gwinty zewnętrzne stożkowe a wewnętrzne walcowe.
- Gwinty mocujące według ISO 228-1 - walcowe.

1.4 Magazynowanie

Łączniki należy przechowywać w chłodnym i suchym pomieszczeniu aby chronić je przed zanieczyszczeniem, uszkodzeniem i zabrudzeniem oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Łączniki należy pozostawić w opakowaniu, aby nie dopuścić do wyschnięcia nawilżonych o-ringów.

1.5 Czarny o-ring EPDM

O-ringi uszczelniające są wykonane z kauczuku syntetycznego utwardzanego nadtlenkowo, który cechuje się wysoką elastycznością i doskonałą odpornością na niską i wysoką temperaturę.

Aby zapoznać się z parametrami pracy łączników dla różnych zastosowań patrz punkt 2.

1.6 Wyciek przed zaprasowaniem

Łączniki posiadają opatentowany O-ring ze wskaźnikiem " wyciek przed zaprasowaniem " dla średnic od 15 do 54mm. O-ring posiada dwa przewężenia, które przy braku zaprasowania pozwalają na wykrycie nieszczelności podczas próby ciśnieniowej przy niskim ciśnieniu od 0.1 do 6.0 bar. Połączenie zaprasowywane można wykonać przy napełnionej instalacji.



1.7 Gięcie na zimno rur stalowych

Rury ze stali nierdzewnej do średnicy 28 mm, zgodnie z normą PN - EN 10312 Część 1 i 2 można giąć na zimno za pomocą odpowiednich narzędzi, przy minimalnym promieniu gięcia 3,5-krotności średnicy rury.

1.8 Testowanie systemu

Próby ciśnieniowe należy przeprowadzać zgodnie z normą (PN-EN 806 określa 1,1 x maksymalne ciśnienie projektowe) lub zgodnie z wymaganiami inżyniera nadzoru przy maksymalnym ciśnieniu próbnym równym 1,5-krotności ciśnienia roboczego.

1.9 Ciągłość uziemienia

Łączniki <A> Press Inox zachowują ciągłość uziemienia bez potrzeby stosowania dodatkowych pasków ciągłości.

1.10 Zalecane prędkości przepływu wody

Należy pamiętać, że maksymalne dopuszczalne prędkości przepływu wody są zgodne z odpowiednimi normami i przepisami krajowymi w tym PN-EN 806 część 2 i część 3.

1.11 COSHH

(Kontrola substancji niebezpiecznych dla zdrowia)

Na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zapewnienie odpowiedniej ochrony tam, gdzie jest to wymagane oraz za przestrzeganie przepisów BHP. W normalnych warunkach łącznik ze stali nierdzewnej jest uważany za bezpieczny.

1.12 Kompatybilność rur

Łączniki <A>Press Inox mogą być stosowane z rurami ze stali nierdzewnej wyprodukowanymi zgodnie z normą PN-EN 10312 Część 1 i 2. Prosimy zapoznać się z punktem 9.5 zawierającym pełną tabelę kompatybilności rur.

1.13 Znakowanie produktu

- Łączniki <A> Press Inox 304 oznaczone są na korpusie literą A , średnicą w mm oraz cyfrą '304'



2. Zastosowanie

Łączniki <A> Press Inox nadają się do poniższych zastosowań.

Tabela 2

Zastosowanie	Medium	Ciśnienie bar	Temp °C
Instalacje grzewcze	Woda	6	110 max
Miejskie instalacje ciepłownicze	Woda	10	110 max
Wodne instalacje chłodnicze	Woda, woda/glikol 50/50%.	6	-10 min
Instalacje wody deszczowej	Woda	10	25

Maksymalny dopuszczalny poziom chlorków wynosi 200 ppm dla materiału 304 w systemach wodnych i ściekowych.

W przypadku aplikacji innych czynników lub mediów niż wymienione w powyższej tabeli prosimy o kontakt z działem technicznym: technicalpl@ibpgroup.com.

3. Przeznaczenie produktu

Podczas stosowania systemu łączników <A> Press Inox należy przestrzegać parametrów, o których mowa w punkcie 2 oraz zgodności rur.

3.1 Wodne systemy grzewcze i chłodnicze

W zamkniętych wodnych systemach grzewczych i systemach chłodniczych na ogół nie występuje tlen, co znacznie zmniejsza prawdopodobieństwo korozji. Oznacza to, że można stosować razem różne materiały metalowe bez ryzyka korozji. Kierunek przepływu czynnika nie musi być brany pod uwagę.

W konsekwencji złączki <A> Press Inox można łączyć z innymi materiałami w zamkniętym systemie beztlenowym (patrz norma PN-EN14868:2006 Ochrona materiałów przed korozją)

W rozbudowanych systemach instalacyjnych nie zawsze można całkowicie zapobiec przedostawaniu się tlenu do instalacji. Norma PN-EN 806 części 2 i 4 zawiera instrukcje dotyczące środków, jakie należy podjąć w tym przypadku (chemiczne wiązanie tlenu).

W przypadku otwartych systemów gdzie użyto razem różne materiały należy podjąć środki ostrożności aby uniknąć problemów z korozją bimetaliczną. Złączki <A> Press Inox i rury Inox nie mogą być łączone z elementami miedzianymi w otwartych systemach cyrkulacyjnych. Można łączyć te materiały w układach jednokierunkowych, w których stal nierdzewna znajduje się przed miedzią w kierunku przepływu.

3.2 Systemy odprowadzenia wody deszczowej

System <A> Press Inox może być stosowany w miejskich systemach odprowadzenia wody deszczowej z parametrami pracy określonymi w punkcie 2.0 bez żadnych ograniczeń. W przypadku innych możliwych zastosowań prosimy o kontakt z naszym zespołem technicznym.

4. Wydłużenia termiczne

4.1 Efekty wydłużeń

Stosując ogólne równanie na zmianę długości (rozszerzanie liniowe), które ma postać:

$$\Delta L = L \times \Delta t \times a$$

Gdzie:

ΔL = zmiana długości w mm

L = długość w m

Δt = zmiana temperatury w °C

a = współczynnik rozszerzalności liniowej.

Na przykład rura ze stali nierdzewnej 304 o długości 10 m, niezależnie od jej rozmiaru, grubości ścianki lub stanu twardości, wydłuży się o 10,38 mm przy wzroście temperatury o 60 °C, gdzie współczynnik rozszerzalności liniowej dla stali nierdzewnej 304 wynosi 0,0173, czyli $10 \times 60 \times 0,0173 = 10,38$.

Prawidłowo zainstalowane rury muszą mieć możliwość przesunięcia, aby skompensować wydłużenie termiczne. W przeciwnym razie w rurociągu powstaną naprężenia, które mogą prowadzić do rozerwania połączeń i/lub pęknięcia rur. Oczywiście wielkość i częstotliwość takich zmian długości będzie determinować żywotność złącza lub uszkodzenie rury.

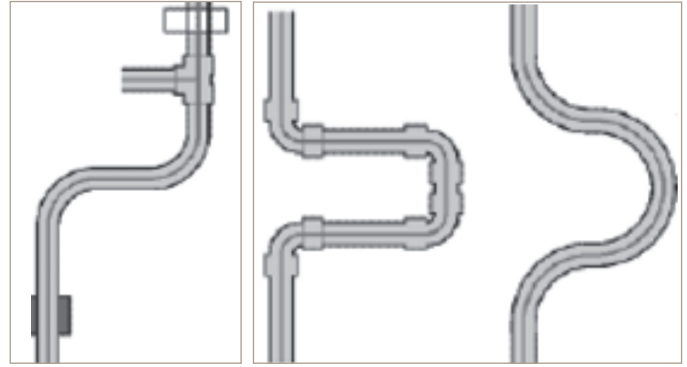
Tabela 3 pokazuje wielkość wydłużenia rury przy danym wzroście temperatury. W przypadku rur w instalacjach grzewczych proste przebiegi rur wraz z licznymi zmianami kierunku, które zwykle występują, powodują automatyczne skompensowanie wydłużeń termicznych. Jednak w przypadku długich prostych odcinków rur, przekraczających 10 m, należy uwzględnić dodatkową kompensację.

Szybkim, ekonomicznym i skutecznym sposobem kompensacji rozszerzalności cieplnej jest zaprojektowanie w instalacji kompensatora U kształtowanego wykonanego z łączników.

4.2 Elementy kompensacji

Rury ze stali nierdzewnej przechodzą przez ściany lub stropy powinny mieć możliwość ruchu w wyniku rozszerzania się lub kurczenia pod wpływem temperatury. Można to zapewnić stosując rurkę lub tuleję o większej średnicy zamocowaną na całej grubości ściany lub stropu.

Poniższa tabela 3 przedstawia przyrost długości spowodowany rozszerzalnością cieplną w funkcji zmiany temperatury Δt i długości rury, niezależnie od średnicy, stanu twardości i grubości ścianki rury.



Zmiana kierunku

Kompensacja U kształtna

Tabela 3

Wydłużenie termiczne - Stal nierdzewna 304 - Współczynnik rozszerzalności = 0.0173

Długość rury	Zmiana długości w mm dla różnic temperatur Δt °C							
	$\Delta t=30^\circ$	$\Delta t=40^\circ$	$\Delta t=50^\circ$	$\Delta t=60^\circ$	$\Delta t=70^\circ$	$\Delta t=80^\circ$	$\Delta t=90^\circ$	$\Delta t=100^\circ$
0.1	0.0519	0.0692	0.0865	0.1038	0.1211	0.1384	0.1557	0.173
0.2	0.1038	0.1384	0.173	0.2076	0.2422	0.2768	0.3114	0.346
0.3	0.1557	0.2076	0.2595	0.3114	0.3633	0.4152	0.4671	0.519
0.4	0.2076	0.2768	0.346	0.4152	0.4844	0.5536	0.6228	0.692
0.5	0.2595	0.346	0.4325	0.519	0.6055	0.692	0.7785	0.865
0.6	0.3114	0.4152	0.519	0.6228	0.7266	0.8304	0.9342	1.038
0.7	0.3633	0.4844	0.6055	0.7266	0.8477	0.9688	1.0899	1.211
0.8	0.4152	0.5536	0.692	0.8304	0.9688	1.1072	1.2456	1.384
0.9	0.4671	0.6228	0.7785	0.9342	1.0899	1.2456	1.4013	1.557
1	0.519	0.692	0.865	1.038	1.211	1.384	1.557	1.73
2	1.038	1.384	1.73	2.076	2.422	2.768	3.114	3.46
3	1.557	2.076	2.595	3.114	3.633	4.152	4.671	5.19
4	2.076	2.768	3.46	4.152	4.844	5.536	6.228	6.92
5	2.595	3.46	4.325	5.19	6.055	6.92	7.785	8.65
10	5.19	6.92	8.65	10.38	12.11	13.84	15.57	17.3
15	7.785	10.38	12.975	15.57	18.165	20.76	23.355	25.95
20	10.38	13.84	17.3	20.76	24.22	27.68	31.14	34.6
25	12.975	17.3	21.625	25.95	30.275	34.6	38.925	43.25

5. Odporność na korozję, ochrona przed zamarzaniem/przegrzaniem

5.1 Ochrona przed zamarzaniem/przegrzaniem

Przepisy wymagają, aby wszystkie instalacje wodne były chronione przed niskimi temperaturami powodującymi zamarzanie lub zbyt wysokimi temperaturami. Najlepiej to osiągnąć zabezpieczając instalację poprzez zastosowanie odpowiedniej grubości izolacji.

5.2 Korozja wewnętrzna

W systemie rurociągów ze stali nierdzewnej w kontakcie z tlenem lub wodą natlenioną tworzy się warstwa pasywna, głównie utworzona z tlenku chromu. Warstwa ta zapobiega powstawaniu korozji i zapewnia wysoki poziom higieny, trwałości i jakości wody.

Jeśli poziom chlorków w wodzie jest wyższy niż dopuszczalny, może dojść do rozpadu warstwy pasywnej, co umożliwia wystąpienie korozji w postaci korozji wżerowej, szczelinowej lub naprężeniowej. Maksymalny dopuszczalny poziom chlorków to 200 ppm w systemach wodociągowych i ściekowych.

Udowodniono również, że korozja szczelinowa i wżerowa wzrasta wraz z temperaturą wody. Woda ze studni może mieć obniżony lub podwyższony poziom chloru, co oznacza, że należy sprawdzić czy poziom chloru mieści się w dopuszczalnym zakresie.

5.3 Dezynfekcja

W procesie dezynfekcji dopuszczalne jest stężenie chloru do 25 ppm w ciągu 24 godzin, pod warunkiem, że po dezynfekcji instalacja jest dokładnie przepłukana świeżą wodą, a resztkowy chlor jest ograniczony do <1 ppm. Zaleca się, aby zweryfikować to poprzez analizę.

5.4 Korozja zewnętrzna

Korozja zewnętrzna systemów ze stali nierdzewnej może wystąpić pod wpływem działania wysokich stężeń chlorków.

Złączki <A> Press Inox nie powinny być w tej sytuacji instalowane. Jeśli jednak istnieją części systemu, w których jest to nieuniknione, należy podjąć odpowiednie środki ostrożności w celu zminimalizowania ryzyka.

5.5 Izolacja termiczna

Izolacje termiczne rur powinny być wykonane zgodnie z krajowymi przepisami oraz normą PN- B 02421.

5.6 Łączenie z innymi materiałami

Stal nierdzewna, miedź i stopy miedzi można łączyć razem bez ryzyka korozji. Należy pamiętać, że stal węglowa nie powinna być bezpośrednio łączona ze stalą nierdzewną, ponieważ spowoduje to korozję. Należy użyć łącznika dystansowego z brązu lub mosiądzu, aby oddzielić dwa różne materiały o długości co najmniej 50 mm. Przepływ wody powinien odbywać się od stali węglowej do stali nierdzewnej, a nie odwrotnie.

Należy również zapobiegać zamarzaniu instalacji. Jest to szczególnie ważne w przypadku nowo wybudowanych mieszkań, gdy nieruchomości nie są ogrzewane przez dłuższy czas.

W zastosowaniach związanych z ogrzewaniem i chłodzeniem złączki <A> Press Inox mogą być używane z mieszaninami glikolu i wody do stosunku mieszania 50:50 bez wpływu na jakość produktu i element uszczelniający.

Wszystkie dodatki chemiczne do wody i inhibitory przeciwzamrożeniowe muszą być sprawdzone przed użyciem, aby wykluczyć negatywne interakcje z materiałami i elementami uszczelniającymi (O-ringami). Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z działem technicznym Conex Bänninger.

6. Próba ciśnieniowa

Próby ciśnieniowe instalacji ze złączkami <A> Press Inox należy przeprowadzać przy użyciu czystej wody. Tylko w wyjątkowych okolicznościach można wykonywać pneumatyczne próby ciśnieniowe przy użyciu sprężonego gazu obojętnego lub powietrza w ściśle kontrolowanych warunkach.

Testy ciśnieniowe należy przeprowadzać zgodnie z odpowiednimi przepisami krajowymi.

Podczas testowania systemów zawierających łączniki <A> Press Inox wszystkie połączenia powinny pozostać odkryte i widoczne. Instalację należy napełnić czystą wodą do pełnego napełnienia aż zostanie usunięte całe powietrze z instalacji. Na tym etapie należy przeprowadzić testowanie przy ciśnieniu 1-2 bar aby upewnić się, że wszystkie niezaprasowane połączenia są znalezione. Wszelkie połączenia, które nie zostały zaprasowane i przeciekają można zaprasować bez spuszczenia wody. Jednak przed zaprasowaniem rura musi być całkowicie włożona do łącznika. Po sprawdzeniu, że nie ma niezaprasowanych połączeń, ciśnienie można zwiększyć do ciśnienia testowego systemu.

Zalecane ciśnienie próbne instalacji powinno być zgodne z wymaganiami normy PN-EN 806 część 4. Pełne ciśnienie testowe powinno być utrzymywane przez co najmniej 30 minut bez jakichkolwiek oznak spadku ciśnienia. Następnie należy przeprowadzić pełną kontrolę w celu wykrycia ewentualnych wycieków.

6.1 Płukanie instalacji

Po wykonaniu instalacji konieczne jest przepłukanie instalacji wodą w celu usunięcia zanieczyszczeń. Rozruch należy

przeprowadzić zgodnie z normą PN-EN 806-4.

Jeżeli instalacja nie jest używana bezpośrednio po uruchomieniu, należy ją przepłukiwać w regularnych odstępach czasu, przynajmniej raz w tygodniu.

6.2 Zmiękczenie wody

Twardą wodę można zmiękczyć, aby uniknąć nadmiernego osadzania się kamienia w instalacjach. System <A> Press Inox jest w pełni odporny na różne metody zmiękczenia wody oraz na korozję w przypadku zmiękczonej wody zdekarbonizowanej lub wody odsolonej.

7. Narzędzia do zaprasowywania

7.1 Tabela narzędzi

Tabela 4

15 do 35 mm Zaciskarki Compact 19kN						
Producent	Zaciskarka	Szczęki	Rozmiar (mm)	Profil	EN 10312 Część 1	EN 10312 Część 2
Rems	Mini Press ACC	Rems - Mini	15 do 35	M	Tak	Tak
Klauke	MAP219/MAP2L19	Klauke - SBMX	15 do 28	M	Nie	Tak
Novopress	ACO102/ACO103	Novopress - Szczęki M15 do M35	15 do 35	M	Tak	Tak
Geberit Mapress	ACO102/ACO103	Geberit - Szczęki [1 seria] M15 do M35 (Czarny kolor)	15 do 35	M	Tak	Tak
Pegler XPress	ACO102/ACO103	Pegler SB211 PB1 seria	15 do 35	M	Tak	Tak

Tabela 4

15 do 54 mm Zaciskarki Standard 32kN						
Producent	Zaciskarka	Szczęki	Rozmiar (mm)	Profil	EN 10312 Część 1	EN 10312 Część 2
Rems	Power-Press/ Akku-Press	Rems - Standard	15 do 54	M	Tak	Tak
Klauke	UAP2/UAP3L/UAP332	Klauke - Standard SB	15 do 54	M	Nie	Tak
Novopress	ECO202/ACO202	Novopress - Szczęki M15 do M35	15 do 35	M	Tak	Tak
	ECO203/ACO203	Novopress - Obejmy - M42, M54 plus Adapter ZB203	42 do 54	M	Tak	Tak
	ACO202XI/ACO203XL	Novopress - Obejmy - M42, M54 plus Adapter ZB203	42 do 54	M	Tak	Tak
Geberit Mapress	ECO202/ACO202	Geberit - Szczęki [2 seria] M15 do	15 do 35	M	Tak	Tak
	ECO203/ACO203	M35 (Czarny kolor)	15 do 35	M	Tak	Tak
	ACO202XI/ACO203XL	Geberit - Obejmy - M42, M54 plus Adapter ZB203A	42 do 54 42 do 54	M M	Tak Tak	Tak Tak
Pegler Xpress	ECO202/ACO202	Pegler S227 ECOTEC seria	15 do 35	M	Tak	Tak
	ECO203/ACO203	Szczęki	15 do 35	M	Tak	Tak
	ACO202XI/ACO203XL	Pegler S228 seria Obejmy plus Adapter ZB203	42 do 54 42 do 54	M M	Tak Tak	Tak Tak

Tabela 5

76 do 108 mm Zaciskarki Standard 32 kN			
Producent	Zaciskarka	Press sling/Chain/Obejmy/Pierścienie	Profil
Novopress	ACO202XL/203XL	Novopress - Obejmy + ZB231 + ZB322 adaptory	M
Klauke	UAP4/UAP4L/UAP432	Klauke - Obejmy + SBKQC adapter	KSP3

Pełny wykaz kompatybilnych narzędzi jest na stronie - www.conexbanninger.com

8. Współczynniki strat

Tabela 6

Symbol	Opis	Z	Zastosowanie		Symbol	Opis	Z	Zastosowanie	
			DW	H				DW	H
	Zawór kątowy zgodny z DIN 1988 T3	0,70	X	X		Wylot z dystrybutora	0,5	X	X
	Kąt 90° r/d = 0,5 (r/d = 1,2 = 1,0, 0,35 z łącznikami = 2,0, 0,20 zgodny z DIN EN 1254) = 3,0, 0,15	1,0 0,35 0,20 0,15	X X X X	X X X X		Wlot zbiorczy	1,0	X	X
	Kąt $\beta = 90^\circ$ $= 60^\circ$ $= 45^\circ$	1,3 0,8 0,4	X X X	X X X		Wylot ze zbiornika	0,5	X	
	Obejście	0,5	X	X		Wlot do zbiornika	1,0	X	X
	Rozdzielenie przepływu	1,3	X	X		Redukcja	0,4	X	X
	Połączenie przepływu	0,9	X	X		Zwężenie β - stałe = 30° 0,02 45° 0,04 60° 0,07		X X X	X X X
	Rozdzielenie przepływu	0,3	X	X		Rozszerzenie β - stałe = 10° 0,10 20° 0,15 30° 0,20 40° 0,20		X X X X	X X X X
	Sprężenie w połączeniu przepływu	0,6	X	X		Kompensator pętlicowy	1,0	X	X
	Połączenie przepływu przeciwnieprądowego	3,0	X	X		Kompensator	2,0	X	X
	Rozdzielenie przepływu	1,5	X	X		Kompensator	2,0	X	X

Symbol	Opis	Z	Zastosowanie		Symbol	Opis	Z	Application	
			DW	H				DW	H
	Trójnik - rozdział przepływu	0,9	X	X					
	Trójnik - łączenie przepływu	0,4	X	X					
	Rozprężenie w rozdziale przepływu	0,3	X	X					
	Sprężenie w połączeniu przepływu	0,2	X	X					
	Zawór kątowy DN 10 DN 15 DN 20 to DN 50 DN 65 to DN 100	7,0 4,0 2,0 3,5 4,0	X X X X X	X X X X X					
	Zawór membranowy DN 15 DN 20 DN 25 to DN 32 DN 40 to DN 100	10,0 8,5 7,0 6,0 5,0	X X X X X	X X X X X					
	Zawór odcinający Zawór grzybkowy Zawór kulowy DN 10 do DN 15 DN 20 do DN 25 DN 32 do DN 150	1,0 0,5 0,3	X X X	X X X					
	Zawór grzejnikowy	4,0		X					
	Zawór kontrolny	2,0		X					
	Regulator ciśnienia pełne otwarcie	30,0		X					
	Zawór zamykający - prosty DN15 DN20 DN25 DN32 DN40 do DN100	10,0 8,5 7,0 6,0 5,0	X X X X X	X X X X X					
	- kątowy DN 15 DN20 DN 25 to DN50 DN65	3,5 2,5 2,0 0,7	X X X X	X X X X					
	Spowalnicz przepływu powrotnego DN 15 to DN 20 DN 25 to DN 40 DN 50 DN 65 to DN 100	7,7 4,3 3,8 2,5	X X X X	X X X X					
	Zawr kontrolny ze spowalniczem przepływu powrotnego DN 20 DN 25 to DN 50	6,0 5,0	X X	X X					
	Tuleja zaworu spustowego DN 25 to DN 80	5,0	X	X					
	Zasobnik	2,5		X					
	Grzejnik	2,5		X					
	Grzejnik panelowy	3,0		X					

9. Wymagania instalacyjne

9.1 Miejsce wymagane do zaprasowania

Wymagane są następujące minimalne odstępy od elementów konstrukcyjnych, aby umożliwić prawidłowe zaprasowanie.

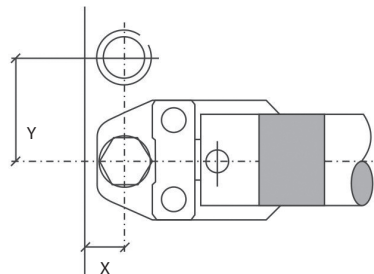


Tabela 7

Miejsce wymagane do zaprasowania między łącznikiem a ścianą		
Średnica rury	X	Y
mm	mm	mm
15	26	53
22	26	56
28	33	69
35	33	73
42	75	115
54	85	120
76.1	115	165
88.9	125	185
108	135	200

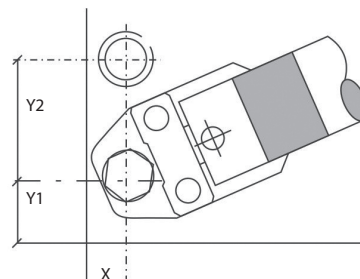


Tabela 8

Miejsce wymagane do zaprasowania między łącznikiem a narożnikiem ściany			
Średnica rury	X	Y1	Y2
mm	mm	mm	mm
15	31	45	73
22	31	45	76
28	38	55	80
35	38	55	85
42	75	75	115
54	85	85	140
76.1	115	115	165
88.9	125	125	185
108	135	135	200

10

9.2 Głębokość włożenia rury i minimalna odległość między łącznikami

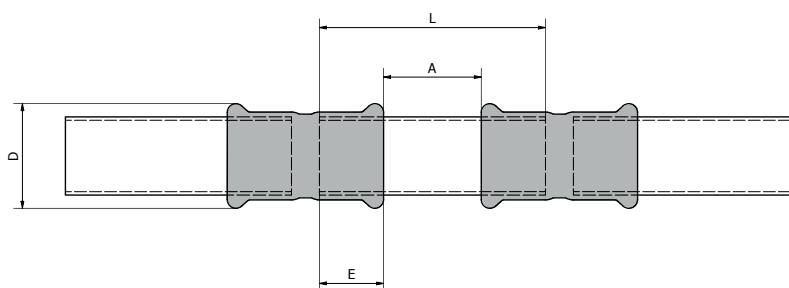


Tabela 9

Rozmiar	Średnica zewnętrzna łącznika	Minimalna odległość	Minimalna długość rury	Głębokość włożenia
mm	D - mm	A - mm	L - mm	E - mm
15	22	10	50	20
18	25	10	55	20
22	23	20	62	21
28	35.5	20	66	23
35	42.5	25	77	26
42	51	30	90	30
54	62.7	35	105	35
76.1	81	40	142	52
88.9	94	50	142	52
108	114	50	170	60

9.3 Minimalna odległość łącznika zaprasowanego od istniejącego połączenia lutowanego

Aby zapewnić prawidłowe uszczelnienie zarówno połączenia lutowanego jak i zaprasowywanego należy pomiędzy nimi zachować następujące minimalne odległości zgodnie z tabelą 10.

Tabela 10

Minimalna odległość od połączenia lutowanego	
Rozmiar rury	mm
15	5
22	5
28	5
35	10
42	15
54	20
76.1	40
88.9	50
108	50

9.4 Minimalna odległość lutowania od istniejącego połączenia zaprasowanego

Uwaga: Należy unikać lutowania w pobliżu łącznika <A> Press Inox, ponieważ może to spowodować uszkodzenie uszczelnienia w wyniku oddziaływania ciepła. W tabeli 11 podano minimalną odległość od złącza lutowanego do złącza zaprasowanego. Dodatkowo należy podjąć odpowiednie środki ostrożności, takie jak owinięcie mokrą szmatką istniejącego złącza zaprasowanego aby zapobiec uszkodzeniu uszczelnienia od wpływu ciepła podczas lutowania.

Tabela 11

Minimalna odległość lutowania	
Rozmiar rury	mm
15	450
22	600
28	700
35	900
42	1200
54	1500
76.1	2000
88.9	2000
108	2000

9.5 <A> Press Inox tabela zgodności rur

Wymiary rur ze stali nierdzewnej używane z łącznikami <A> Press Inox muszą być zgodne z normą PN-EN 10312. Seria 1 lub 2.

Tabela 12

Średnica rury	Grubość ścianki rury (mm)	
	Grubość ścianki (seria 1)	Grubość ścianki (seria 2)
15	0,6	1,0
18	0,7	1,0
22	0,7	1,2
28	0,8	1,2
35	1,0	1,5
42	1,1	1,5
54	1,2	1,5
76.1	1,5	2,0
88.9	N/A	2,0
108	N/A	2,0

10. Przygotowanie rury

Aby zapewnić bezpieczne i trwałe połączenie, rura musi być odpowiednio przygotowana przed montażem. Niewłaściwe przygotowanie rury może spowodować uszkodzenie pierścienia uszczelniającego i nieszczelność połączenia.

Uwaga: Unikaj używania do cięcia rur pił tarczowych i pił do metalu, ponieważ nie nadają się one do cięcia rur. Jeśli końce rury ulegną zniekształceniu lub uszkodzeniu należy je usunąć.

Podczas przygotowywania rury upewnij się, że rura jest prawidłowo zamocowana oraz używaj okularów

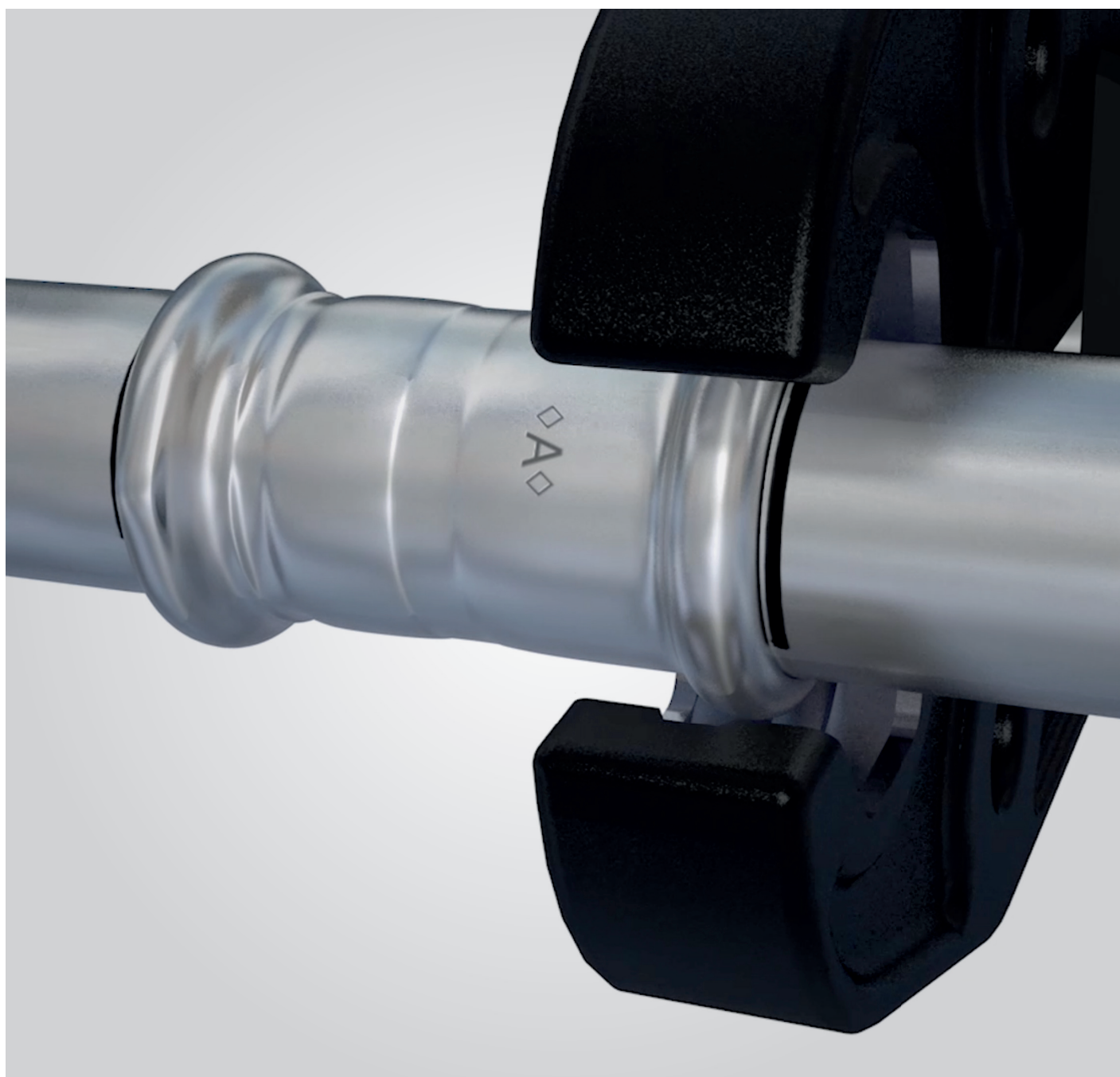
ochronnych do oczu.

Przed użyciem narzędzi zapoznaj się z instrukcją producenta.

Uwaga: podczas korzystania z zaciskarki należy zachować ostrożność, podczas procesu zaciskania ręce muszą być trzymane z dala od szczęki.

Rozmiary 15 mm - 108 mm

Instrukcja obcinania rury patrz punkt 11.



11. Instrukcja montażu łączników

Łączniki należy przechowywać w opakowaniu aż do samego montażu, aby uchronić je przed zabrudzeniem i wyschnięciem nasilikonowych o-ringów. Należy zwrócić uwagę na miejsce potrzebne do zaprasowania (patrz punkt 9).



1. Cięcie rury na długość

- Używaj obcinaka krążkowego
- Sprawdź czy rura jest obcięta pod kątem prostym
- Sprawdź, czy rura zachowała swój kształt i nie jest uszkodzona.



2. Gratowanie

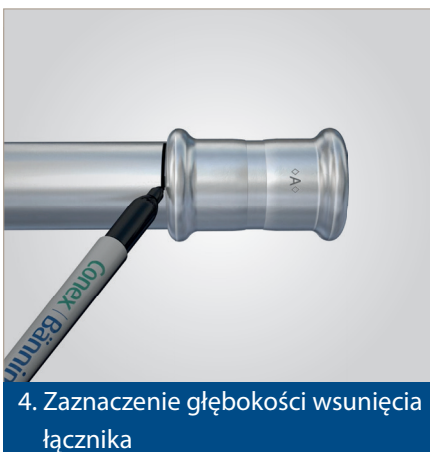
- Gratuj rurę wewnątrz i zewnątrz
- Tam, gdzie to możliwe, należy skierować rurę w dół, aby zapobiec przedostawaniu się opiłków do wnętrza rury.
- Sprawdź czy wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie końcówek rur są gładkie i wolne od zadziorów i ostrych krawędzi.

Uwaga: Upewnij się czy powierzchnia rury jest wolna od głębokich rys lub zadrapań.



3. Sprawdzenie łącznika

- Sprawdź czy łącznik jest odpowiedniej średnicy do rury.
- Sprawdź prawidłowe osadzenie o-ringa.
- Dobrą praktyką jest dodanie niewielkiej ilości środka smarnego Conex Bänninger do pierścieni uszczelniających aby ułatwić wkładanie rury.



4. Zaznaczenie głębokości wsunięcia łącznika

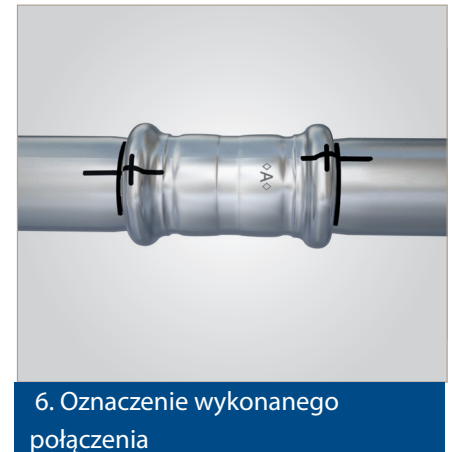
- Rurę należy całkowicie wsunąć w złączkę aż do oporu.
- Aby zmniejszyć ryzyko przemieszczenia oringu, obracaj złączkę jednocześnie wsuwając ją na rurę.
- Zaznacz pisakiem głębokość wsunięcia łącznika
- Przed zaprasowaniem upewnij się czy rura nie wysunęła się z łącznika.



5. Zaprasowanie łącznika

- Upewnij się czy instalacja jest prawidłowo ułożona przed zaprasowaniem.
- Upewnij się, że do zaciskarki włożona jest szczęka o odpowiednim rozmiarze.
- Szczęka musi być przyłożona prostopadłe do łącznika.
- Karb łącznika musi być ułożony dokładnie w rowku szczęki.
- Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączenia zaciskarki do końca procesu zaciskania.
- Zaprasowanie jest zakończone, gdy szczęki są całkowicie zamknięte.

Uwaga: Połączenie zaprasowane jest gotowe po jednym pełnym cyklu zaciskarki. Nie zaciskaj łącznika więcej niż jeden raz.



6. Oznaczenie wykonanego połączenia

- Oznacz pisakiem gotowe połączenie.
- Umożliwia to łatwą kontrolę przed próbą ciśnieniową i izolacją.

12. Asortyment łączników

PSND001
Łuk jednokielichowy 90°



PSND002
Łuk dwukielichowy 90°



PSND002G
Łuk z ruchomą nakrętką 90°



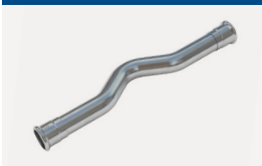
PSND040
Łuk jednokielichowy 45°



PSND041
Łuk dwukielichowy 45°



PSND085
Obejście



PSND090G
Kolano GW 90°



PSND092G
Kolano GZ 90°



PSND292
Zaślępka



PSND130
Trójnik



PSND130
Trójnik redukcyjny



PSND130G
Trójnik GW



PSND133G
Trójnik GZ



PSND230B
Koźierz PN16



PSND243
Mufa redukcyjna nypłowa



14

PSND355
Łącznik z ruchomą nakrętką



PSND243G
Łącznik prosty GZ



PSND270
Mufa



PSND270G
Łącznik prosty GW



PSND301
Kapa



PSND275
Mufa przesuwna



PSND340G
Śrubunek GW



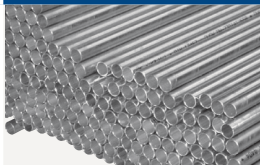
PSND341G
Śrubunek GZ



PSND471G
Kolano z łapami

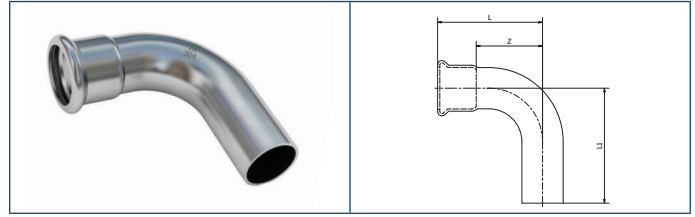


<A> Press Inox rura



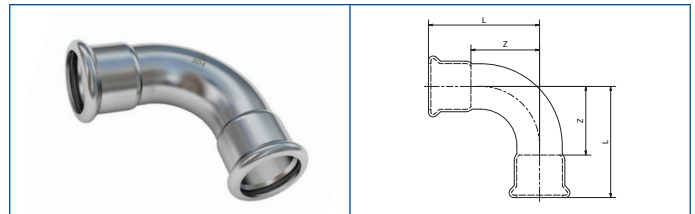
MPABPSOIL100ML
Silikon





PSND001
Łuk jednokielichowy 90°

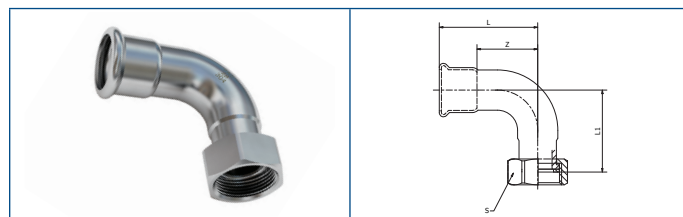
Kod	Rozmiar	L	L1	Z
PSND001 0150000	15	45	52	25
PSND001 0180000	18	50	57	30
PSND001 0220000	22	57	70	36
PSND001 0280000	28	68.5	76	45.5
PSND001 0350000	35	73.5	90	47.5
PSND001 0420000	42	85	100	55
PSND001 0540000	54	104	121	69
PSND001 0760000	76.1	177	166	124
PSND001 0890000	88.9	205	194	147
PSND001 1080000	108.0	247	240	175



PSND002
Łuk dwukielichowy 90°

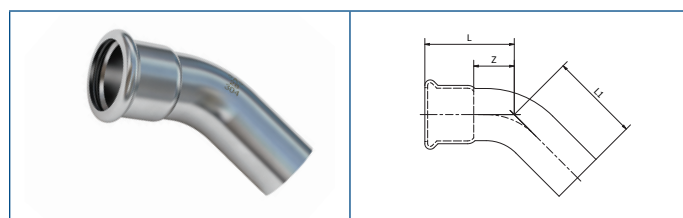
Kod	Rozmiar	L	Z
PSND002 0150000	15	45	25
PSND002 0180000	18	50	30
PSND002 0220000	22	57	36
PSND002 0280000	28	68.5	45.5
PSND002 0350000	35	73.5	47.5
PSND002 0420000	42	85	55
PSND002 0540000	54	104	69
PSND002 0760000	76.1	177	124
PSND002 0890000	88.9	205	147
PSND002 1080000	108.0	247	175

* Wszystkie powyższe wymiary podane są w mm, chyba że zaznaczono inaczej.



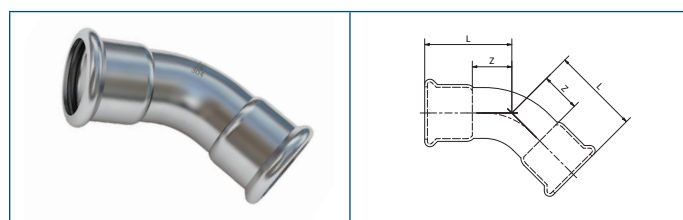
PSND002G
Łuk z ruchomą nakrętką 90°

Kod	Rozmiar	L	L1	Z	S
PSND002G0150400	15 x 1/2"	45	38	25	24
PSND002G0180400	18 x 1/2"	50	43	30	24
PSND002G0220600	22 x 3/4"	57	47	36	30
PSND002G0280800	28 x 1"	68	58.5	45	37
PSND002G0351000	35 x 1 1/4"	73.5	65	47.5	46
PSND002G0421200	42 x 1 1/2"	85.5	83	55.5	52.5
PSND002G0541600	54 x 2"	116	106	81	64



PSND040
Łuk jednokielichowy 45°

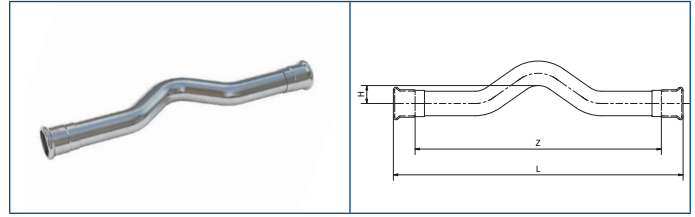
Kod	Rozmiar	L	L1	Z
PSND040 0150000	15	39	48	19
PSND040 0180000	18	39	48	19
PSND040 0220000	22	45	56	24
PSND040 0280000	28	52	60	29
PSND040 0350000	35	58	68	32
PSND040 0420000	42	70	78	40
PSND040 0540000	54	83	92	48
PSND040 0760000	76.1	113.5	111	60.5
PSND040 0890000	88.9	129	130	71
PSND040 1080000	108.0	156	157	84



PSND041
Łuk dwukielichowy 45°

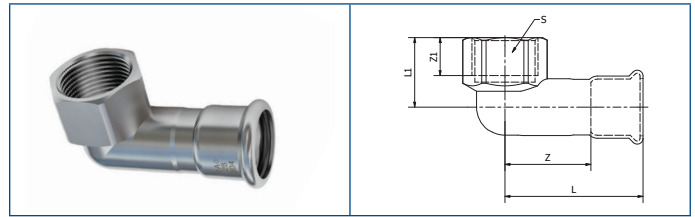
Kod	Rozmiar	L	Z
PSND041 0150000	15	36	16
PSND041 0180000	18	36	16
PSND041 0220000	22	42	21
PSND041 0280000	28	52	29
PSND041 0350000	35	58	32
PSND041 0420000	42	70	40
PSND041 0540000	54	75	40
PSND041 0760000	76.1	113.5	60.5
PSND041 0890000	88.9	129	71
PSND041 1080000	108.0	156	84

PSND085 Obejście



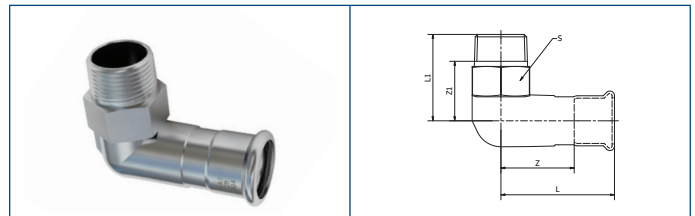
Kod	Rozmiar	L	Z	H
PSND085 0150000	15	167	127	12.5
PSND085 0180000	18	186	146	14
PSND085 0220000	22	203	161	16
PSND085 0280000	28	227.5	181.5	20.5

PSND090G Kolano GW

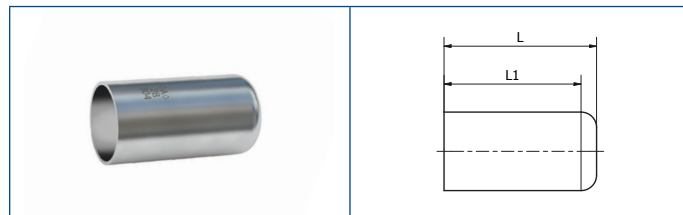


Kod	Rozmiar	L	L1	Z	Z1	S
PSND090G0150400	15 x 1/2"	53.5	26.5	33.5	15.5	26
PSND090G0180400	18 x 1/2"	53.7	25.7	33.7	15.5	26
PSND090G0220400	22 x 1/2"	53.7	25.7	32.7	15.5	26
PSND090G0220600	22 x 3/4"	61	31	40	16.5	32
PSND090G0280800	28 x 1"	69.5	35	46.5	20	38
PSND090G0351000	35 x 1 1/4"	77.5	40	51.5	21.5	48

PSND092G Kolano GZ

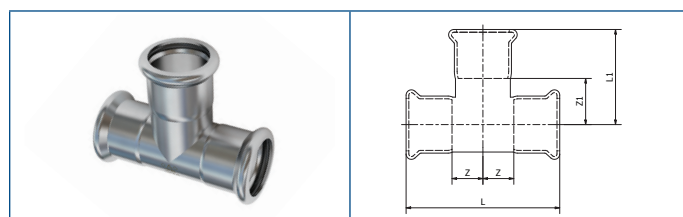


Kod	Rozmiar	L	L1	Z	Z1	S
PSND092G0150400	15 x 1/2"	59	37	39	21	24.5
PSND092G0180400	18 x 1/2"	61	37	41	21	24.5
PSND092G0220600	22 x 3/4"	62.5	46	41.5	29.5	28
PSND092G0280800	28 x 1"	71	54	48	35	34
PSND092G0351000	35 x 1 1/4"	78	55	52	33	44
PSND092G0421200	42 x 1 1/2"	84	60	54	35	50
PSND092G0541600	54 x 2"	97.5	65	62.5	38	62



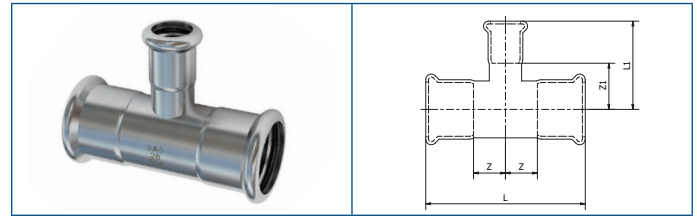
PSND292
Zaślepka

Kod	Rozmiar	L	L1
PSND292 0150000	15	47	42
PSND292 0220000	22	53	47.5
PSND292 0280000	28	54	49
PSND292 0350000	35	59	54
PSND292 0420000	42	59	54
PSND292 0540000	54	65	60



PSND130
Trójnik

Kod	Rozmiar	L	L1	Z	Z1
PSND130 0151515	15	68	39	14	9.5
PSND130 0181818	18	68	42	14	10.5
PSND130 0222222	22	74	45	16	13.5
PSND130 0282828	28	84	52	19	17
PSND130 0353535	35	103	57	25	19.5
PSND130 0424242	42	116	62	28	23
PSND130 0545454	54	140	77	35	29.5
PSND130 0767676	76.1	224	108.5	64	55.5
PSND130 0898989	88.9	252	125.5	68	67.5
PSNDT 108108108	108.0	304	151	80	79

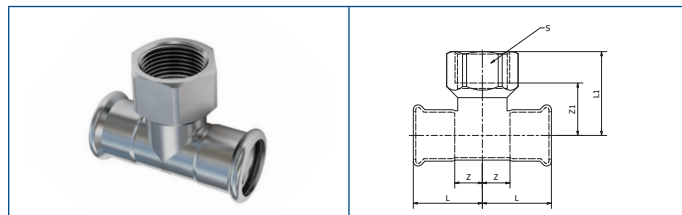


PSND130 Trójnik redukcyjny

Kod	Rozmiar	L	L1	Z	Z1
PSND130 0181518	18 x 15 x 18	68	41.5	14	21.5
PSND130 0221522	22 x 15 x 22	74	43	16	23
PSND130 0221822	22 x 18 x 22	74	45	16	25
PSND130 0281528	28 x 15 x 28	84	46.5	19	26.5
PSND130 0281828	28 x 18 x 28	84	48.5	19	28.5
PSND130 0282228	28 x 22 x 28	84	48.5	19	27.5
PSND130 0351535	35 x 15 x 35	102.5	49	25	29
PSND130 0351835	35 x 18 x 35	102.5	51	25	31
PSND130 0352235	35 x 22 x 35	102.5	51	25	30
PSND130 0352835	35 x 28 x 35	102.5	54.5	25	31.5
PSND130 0421542	42 x 15 x 42	116	52.5	28	32.5
PSND130 0421842	42 x 18 x 42	116	54.5	28	34.5
PSND130 0422242	42 x 22 x 42	116	54.5	28	33.5
PSND130 0422842	42 x 28 x 42	116	58	28	35
PSND130 0423542	42 x 35 x 42	116	60.5	28	34.5
PSND130 0541554	54 x 15 x 54	140	59	35	39
PSND130 0541854	54 x 18 x 54	140	61.5	35	41.5
PSND130 0542254	54 x 22 x 54	140	61	35	40
PSND130 0542854	54 x 28 x 54	140	64.5	35	41.5
PSND130 0543554	54 x 35 x 54	140	67	35	41
PSND130 0544254	54 x 42 x 54	140	68.5	35	38.5
PSND130 0762276	76.1 x 22 x 76.1	224	72.5	64	52
PSND130 0762876	76.1 x 28 x 76.1	224	76	64	53.5
PSND130 0763576	76.1 x 35 x 76.1	224	78.5	64	52.5
PSND130 0764276	76.1 x 42 x 76.1	224	80	64	50
PSND130 0765476	76.1 x 54 x 76.1	224	88.5	64	54
PSND130 0892289	88.9 x 22 x 88.9	252	78	68	57
PSND130 0892889	88.9 x 28 x 88.9	252	82.5	68	60
PSND130 0893589	88.9 x 35 x 88.9	252	84	68	58
PSND130 0894289	88.9 x 42 x 88.9	252	86.5	68	56.5
PSND130 0895489	88.9 x 54 x 88.9	252	95	68	60.5
PSND130 0897689	88.9 x 76 x 88.9	252	114	68	61
PSNDT 108022108	108 x 22 x 108	304	87	80	66
PSNDT 108028108	108 x 28 x 108	304	93	80	70
PSNDT 108035108	108 x 35 x 108	304	85	80	70
PSNDT 108042108	108 x 42 x 108	304	103	80	73
PSNDT 108054108	108 x 54 x 108	304	105.5	80	71
PSNDT 108076108	108 x 76 x 108	304	124.5	80	71.5
PSNDT 108089108	108 x 88.9 x 108	304	134	80	76

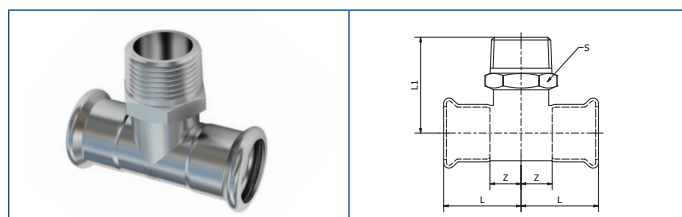
* Wszystkie powyższe wymiary podane są w mm, chyba że zaznaczono inaczej.

PSND130G Trójnik GW

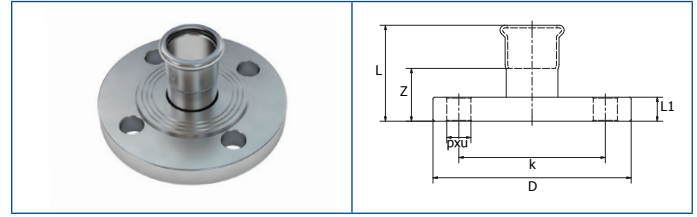


Kod	Rozmiar	L	L1	Z	S
PSND130G0150415	15 x 1/2" x 15	34	39.5	14	26
PSND130G0180418	18 x 1/2" x 18	34	41	14	26
PSND130G0180618	18 x 3/4" x 18	34	42	14	31
PSND130G0220422	22 x 1/2" x 22	37	43	16	26
PSND130G0220622	22 x 3/4" x 22	37	44	16	31
PSND130G0280428	28 x 1/2" x 28	42	46	19	26
PSND130G0280628	28 x 3/4" x 28	42	47	19	31
PSND130G0280828	28 x 1" x 28	42	51	19	39
PSND130G0350435	35 x 1/2" x 35	51	49	25	26
PSND130G0350635	35 x 3/4" x 35	51	50	25	31
PSND130G0350835	35 x 1" x 35	51	55.5	25	39
PSND130G0351035	35 x 1-1/4" x 35	51	55.5	25	48
PSND130G0420442	42 x 1/2" x 42	58	52	28	26
PSND130G0420642	42 x 3/4" x 42	58	53	28	31
PSND130G0420842	42 x 1" x 42	58	57	28	39
PSND130G0421242	42 x 1-1/2" x 42	58	61	28	55
PSND130G0540454	54 x 1/2" x 54	70	58	35	26
PSND130G0540654	54 x 3/4" x 54	70	59	35	31
PSND130G0540854	54 x 1" x 54	70	63	35	39
PSND130G0541654	54 x 2" x 54	70	73	35	67
PSND130G0760676	76 x 3/4" x 76	112	71.5	64	31
PSND130G0761676	76 x 2" x 76	112	85	59	67
PSND130G0890689	88,9 x 3/4" x 88,9	126	77.5	68	31
PSND130G0891689	88.9 x 2" x 88.9	126	90.5	68	67
PSNDTG108006108	108 x 3/4" x 108	152	91	80	31
PSNDTG108016108	108 x 2" x 108	152	100	80	67

PSND133G Trójnik GZ

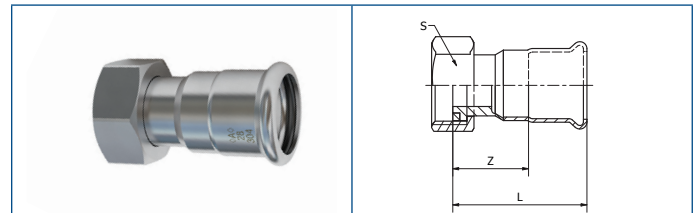


Kod	Rozmiar	L	L1	Z	S
PSND133G0150315	15 x 3/8" x 15	34	34.5	14	19
PSND133G0150415	15 x 1/2" x 15	34	40	14	24
PSND133G0180418	18 x 1/2" x 18	34	42	14	24.5
PSND133G0180618	18 x 3/4" x 18	34	44	14	28
PSND133G0220622	22 x 3/4" x 22	37	48	16	28
PSND133G0280828	28 x 1" x 28	42	52	19	34
PSND133G0351035	35 x 1 1/4" x 35	51.2	60	25	44



PSND230B
Kołnierz PN16

Kod	Rozmiar	L	L1	Z	D	k	d	n
PSND230B0150000	15	43	14	23	95	65	14	4
PSND230B0180000	18	43	14	23	95	65	14	4
PSND230B0220000	22	48	16	27	105	75	14	4
PSND230B0280000	28	56	16	33	115	85	14	4
PSND230B0350000	35	60.5	18	34.5	140	100	18	4
PSND230B0420000	42	73	18	43	140	100	18	4
PSND230B0540000	54	89	20	54	165	125	18	4
PSND230B0760000	76.1	109	20	56	185	145	18	8
PSND230B0890000	88.9	123	20	65	200	160	18	8
PSND230B1080000	108	150	22	78	220	180	18	8

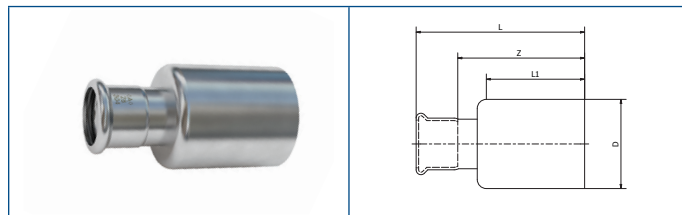


PSND355
Łącznik z ruchomą nakrętką

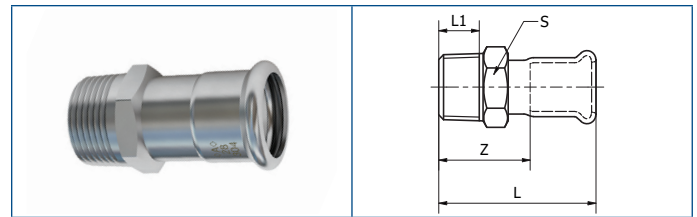
Kod	Rozmiar	L	Z	S
PSND355 0150400	15 x 1/2"	52.5	32.5	24
PSND355 0150600	15 x 3/4"	49.5	29.5	30
PSND355 0180400	18 x 1/2"	50.5	30.5	24
PSND355 0180600	18 x 3/4"	52.5	32.5	24
PSND355 0220600	22 x 3/4"	54.5	34.5	24
PSND355 0220800	22 x 1"	54.5	34.5	24
PSND355 0280800	28 x 1"	52.5	32.5	30
PSND355 0281000	28 x 1-1/4"	60.5	38	46
PSND355 0351000	35 x 1-1/4"	53.5	32.5	30
PSND355 0351200	35 x 1-1/2"	70.5	44.5	52.5
PSND355 0421200	42 x 1-1/2"	60	39	36
PSND355 0421600	42 x 2"	83.5	53.5	65
PSND355 0541600	54 x 2"	83	48	64

* Wszystkie powyższe wymiary podane są w mm, chyba że zaznaczono inaczej.

PSND243 Mufa redukcyjna nypłowa



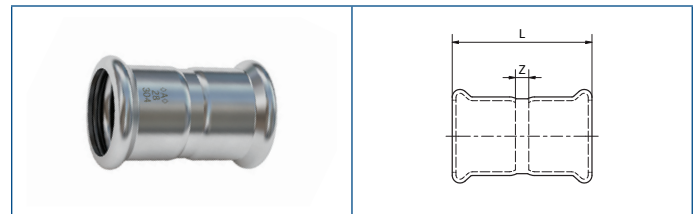
Kod	Rozmiar	D	L	L1	Z
PSND243 0181500	18 x 15	18	66	35.5	46
PSND243 0221500	22 x 15	22	67	32	45
PSND243 0221800	22 x 18	22	66	33	46
PSND243 0281500	28 x 15	28	92	45	68
PSND243 0281800	28 x 18	28	88.5	49	68.5
PSND243 0282200	28 x 22	28	73	40	52
PSND243 0351500	35 x 15	35	90	53	70
PSND243 0351800	35 x 18	35	92.5	53	72.5
PSND243 0352200	35 x 22	35	95	53	74
PSND243 0352800	35 x 28	35	85	58	75
PSND243 0421500	42 x 15	42	92	53	72
PSND243 0421800	42 x 18	42	93.5	45	73.5
PSND243 0422200	42 x 22	42	94	54	73
PSND243 0422800	42 x 28	42	96	52	73
PSND243 0423500	42 x 35	42	93	45	67
PSND243 0541500	54 x 15	54	99	60	79
PSND243 0541800	54 x 18	54	99.5	50	79.5
PSND243 0542200	54 x 22	54	99	60	78
PSND243 0542800	54 x 28	54	102	60	79
PSND243 0543500	54 x 35	54	104	59	78
PSND243 0544200	54 x 42	54	102	50	72
PSND243 0762200	76 x 22	76.1	138.5	70	117.5
PSND243 0762800	76 x 28	76.1	140	70	117
PSND243 0763500	76 x 35	76.1	142	70	116
PSND243 0764200	76.1 x 42	76.1	140	70	110
PSND243 0765400	76.1 x 54	76.1	145	70	110.5
PSND243 0894200	88.9 x 42	89.9	154	80	124
PSND243 0895400	88.9 x 54	88.9	156	80	121.5
PSND243 0897600	88.9 x 76.1	88.9	176	80	123
PSND243 1085400	108 x 54	108	180	95	145.5
PSND243 1087600	108 x 76	108	192	95	139
PSND243 1088900	108 x 88.9	108	210	95	152



PSND243G
Łącznik prosty GZ

Kod	Rozmiar	L	min L1	Z	S
PSND243G0150300	15 x 3/8"	54	10.5	34	19
PSND243G0150400	15 x 1/2"	59.5	15	39.5	24
PSND243G0150600	15 x 3/4"	65.5	15.5	45.5	28
PSND243G0180400	18 x 1/2"	61.5	15	41.5	24
PSND243G0180600	18 x 3/4"	65.5	15.5	45.5	28
PSND243G0220400	22 x 1/2"	62.5	15	44.5	24
PSND243G0220600	22 x 3/4"	65.5	15.5	44.5	28
PSND243G0220800	22 x 1"	71	18	50	34
PSND243G0280600	28 x 3/4"	85	15.5	62	28
PSND243G0280800	28 x 1"	71	18	48	34
PSND243G0281000	28 x 1 1/4"	81	21	58	44
PSND243G0350800	35 x 1"	71.5	18	45.5	35
PSND243G0351000	35 x 1 1/4"	78.5	21	52.5	44
PSND243G0351200	35 x 1 1/2"	91	23.5	65	50
PSND243G0421000	42 x 1 1/4"	96	21	66	44
PSND243G0421200	42 x 1 1/2"	81	23.5	51	50
PSND243G0541200	54 x 1 1/2"	105.5	23.5	69.5	50
PSND243G0541600	54 x 2"	96.5	25.8	61.5	62
PSND243G0762000	76,1 x 2 1/2"	127.5	26.7	74.5	85
PSND243G0892400	88,9 x 3"	144.5	29.8	86.5	95
PSND243G1083200	108 x 4"	170	39.3	98	125

23



PSND270
Mufa

Kod	Rozmiar	L	Z
PSND270 0150000	15	48	8
PSND270 0180000	18	48	8
PSND270 0220000	22	50	8
PSND270 0280000	28	56	10
PSND270 0350000	35	65	13
PSND270 0420000	42	74	14
PSND270 0540000	54	86	16
PSND270 0760000	76.1	141	35
PSND270 0890000	88.9	162	42
PSND270 1080000	108.0	194	44

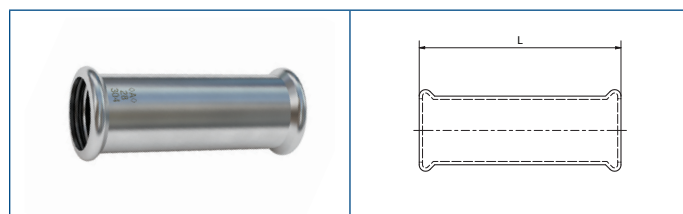
* Wszystkie powyższe wymiary podane są w mm, chyba że zaznaczono inaczej.



PSND270G
łącznik prosty GW

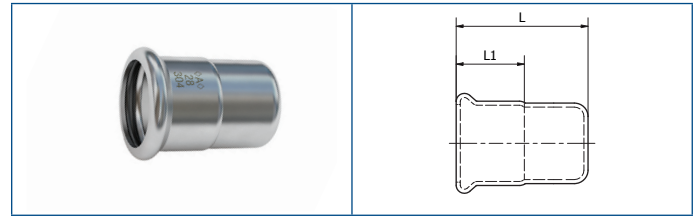
Kod	Rozmiar	L	L1	Z	S
PSND270G0150300	15 x 3/8"	54	13.5	20	19
PSND270G0150400	15 x 1/2"	58.5	15	22.5	26
PSND270G0150600	15 x 3/4"	61.5	16.3	24.5	31
PSND270G0180400	18 x 1/2"	60.5	15	24.5	26
PSND270G0180600	18 x 3/4"	61.5	16.3	24.5	31
PSND270G0220400	22 x 1/2"	60.5	15	23.5	26
PSND270G0220600	22 x 3/4"	62	16.3	24	31
PSND270G0220800	22 x 1"	69	19.1	28	39
PSND270G0280400	28 x 1/2"	80	15	42.5	26
PSND270G0280600	28 x 3/4"	65	16.3	25	31
PSND270G0280800	28 x 1"	69	19.1	26	39
PSND270G0281000	28 x 1 1/4"	75.5	21.4	30.5	48
PSND270G0350800	35 x 1"	87.5	19.1	41.5	39
PSND270G0351000	35 x 1 1/4"	73.5	21.4	24.5	48
PSND270G0351200	35 x 1 1/2"	86	21.4	38	55
PSND270G0421000	42 x 1 1/4"	92	21.4	39	48
PSND270G0421200	42 x 1 1/2"	77	21.4	24	55
PSND270G0541200	54 x 1 1/2"	102.5	21.4	44	55
PSND270G0541600	54 x 2"	91.5	25.7	29	67
PSND270G0762000	76 x 2 1/2"	115.5	26.6	35.5	84
PSND270G0892400	88.9 x 3"	133	28.2	47	96

24



PSND275
Mufa przesuwna

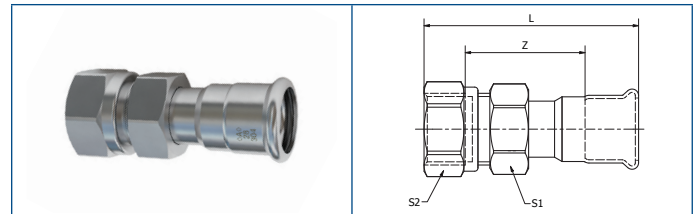
Kod	Rozmiar	L
PSND275 0150000	15	74
PSND275 0180000	18	78
PSND275 0220000	22	83
PSND275 0280000	28	92
PSND275 0350000	35	101
PSND275 0420000	42	118
PSND275 0540000	54	142
PSND275 0760000	76.1	224
PSND275 0890000	88.9	252
PSND275 1080000	108	304



PSND301

Kapa

Kod	Rozmiar	L	L1
PSNS301 0150000	15	41	20
PSND301 0180000	18	43	20
PSND301 0220000	22	44	21
PSND301 0280000	28	47.5	23
PSND301 0350000	35	51	26
PSND301 0420000	42	52.5	30
PSND301 0540000	54	62	35
PSND301 0760000	76.1	101	53
PSND301 0890000	88.9	112	58
PSND301 1080000	108	134	72

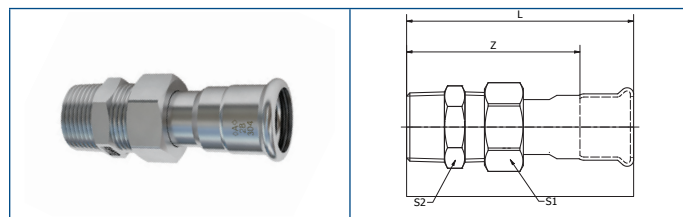


PSND340G

Śrubunek GW

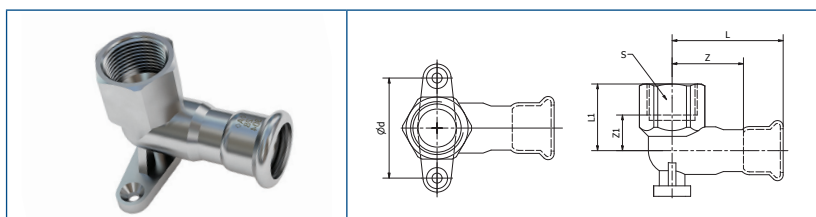
Kod	Rozmiar	L	Z	S1	S2
PSND340G0150400	15 x 1/2"	74.5	32.5	24	22
PSND340G0150600	15 x 3/4"	78.5	34.5	30	27
PSND340G0180400	18 x 1/2"	76.5	34.5	24	22
PSND340G0180600	18 x 3/4"	77.5	32.5	30	27
PSND340G0220600	22 x 3/4"	77.5	32.5	30	27
PSND340G0220800	22 x 1"	84.5	35.5	36	34
PSND340G0280800	28 x 1"	88	37	36	34
PSND340G0281000	28 x 1 1/4"	91	38	46	43
PSND340G0351000	35 x 1 1/4"	93.5	37.5	46	43
PSND340G0421200	42 x 1 1/2"	106	44	52.5	50
PSND340G0541600	54 x 2"	120	48	65	60

* Wszystkie powyższe wymiary podane są w mm, chyba że zaznaczono inaczej.



PSND341G
Śrubunek GZ

Kod	Rozmiar	L	Z	S1	S2
PSND341G0150400	15 x 1/2	91.5	71.5	24	21.5
PSND341G0150600	15 x 3/4	94.5	74.5	30	27
PSND341G0180400	18 x 1/2"	93.5	73.5	24	21.5
PSND341G0180600	18 x 3/4"	91.5	71.5	30	27
PSND341G0220400	22 x 1/2"	87	67	30	28
PSND341G0220600	22 x 3/4"	94.5	73.5	30	27
PSND341G0220800	22 x 1"	101	80	36	34
PSND341G0280800	28 x 1"	104.5	81.5	36	34
PSND341G0281000	28 x 1 1/4"	109	86	46	43
PSND341G0351000	35 x 1 1/4"	111.5	85.5	46	43
PSND341G0421200	42 x 1 1/2"	125	95	52.5	50
PSND341G0541600	54 x 2"	141	106	64	62



PSND471G
Kolano z łapami

Kod	Rozmiar	L	L1	Z	Z1	ød	S
PSND471G0150400	15 x 1/2"	48.5	27	28.5	12	45	26
PSND471G0180400	18 x 1/2"	50.5	27	30.5	12	45	26
PSND471G0220600	22 x 3/4"	58	35	37	18	50	31



Silikon do O-ringów

Kod	Ilość
MPABPSOIL100ML	100 ml



<A> Press Inox Rura

Kod	Rodzaj	Długość (m)	Oznaczenie
PSTUBE-304-15T 15 x 0,6 x 6M TW	304	6	<A>
PSTUBE-304-18T 18 x 0,7 x 6M TW			
PSTUBE-304-22T 22 x 0,7 x 6M TW			
PSTUBE-304-28T 28 x 0,8 x 6M TW			
PSTUBE-304-35T 35 x 1,0 x 6M TW			
PSTUBE-304-42T 42 x 1,2 x 6M TW			
PSTUBE-304-54T 54 x 1,2 x 6M TW			
PSTUBE-304-76T 76.1 x 1,5 x 6M TW			
PSTUBE-304-89T 88.9 x 2,0 x 6M TW			
PSTUBE-304-108T 108 x 2,0 x 6M TW			

13. Gwarancja

W przypadku profesjonalnego montażu, użytkowania i konserwacji zgodnie z instrukcją montażu i obsługi wyszczególnionymi w broszurze technicznej system <A> Press Inox 304 objęty jest gwarancją.

Firma Conex Universal Ltd. gwarantuje, że dostarczone przez firmę Conex Universal Ltd. łączniki serii <A> Press Inox (304) będą wolne od wad materiałowych wynikających z błędów w produkcji, na okres dziesięciu (10) lat od daty zakupu przez użytkownika końcowego. Niniejsza Gwarancja jest ograniczona do naprawy lub wymiany wadliwych produktów (według własnego uznania firmy Conex Universal Ltd.). Na żądanie firmy Conex Universal Ltd. domniemany wadliwy produkt lub produkty muszą zostać zwrócone na podany obok adres*, a firma Conex Universal Ltd. zastrzega sobie prawo do skontrolowania i przetestowania domniemanych wad. Niniejsza gwarancja udzielona przez firmę Conex Universal Ltd. nie narusza ustawowych praw użytkownika.

Wyżej opisana Gwarancja udzielana jest przez firmę Conex Universal Ltd. i podlega następującym warunkom:

A. Jakikolwiek domniemane wady należy zgłaszać do firmy Conex Universal Ltd. w ciągu miesiąca od pierwszego wystąpienia takich domniemanych wad, jasno określając charakter reklamacji oraz okoliczności jej powstania.

B. Firma Conex Universal Ltd. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek wady jakiegokolwiek produktu wynikające z następujących powodów:

- wadliwy montaż,
- normalne zużycie w toku prawidłowego użytkowania
- uszkodzenie umyślne,
- niedbalstwo podmiotu innego niż firma Conex Universal Ltd.,
- nieprawidłowe warunki robocze lub środowiskowe,
- nieprzestrzeganie instrukcji firmy Conex Universal Ltd.,
- niewłaściwe użytkowanie (obejmujące każde użycie danego produktu/produktów do celów lub w sytuacji/środowisku bądź do zastosowania sprzecznego z przeznaczeniem),
- przeróbka lub naprawa jakiegokolwiek produktu bez uprzedniej zgody firmy Conex Universal Ltd.

C. Na żądanie firmy Conex Universal Ltd. osoba występująca z roszczeniem z tytułu niniejszej gwarancji musi dostarczyć firmie Conex Universal Ltd. pisemny dowód daty pierwszego zakupu przez użytkownika końcowego danego produktu (produktów).

* Adres do zwrotu:

IBP Instalittings Sp. z o.o.

Sprzedaż i Marketing,

ul. Za Motelem 2A 62-080 Tarnowo Podgórne / Sady

Tel: +48 61 660 96 40-46, Fax: +46 61 660 96 38

Email: technicalpl@ibpgroup.com

Uwagi

Oddziały kontakty

<p>United Kingdom Tel: +44 (0)121 557 2831 Email: salesuk@ibpgroup.com</p>	<p>Global House, 95 Vantage Point The Pensnett Estate, Kingswinford, West Midlands DY6 7FT UK</p>
<p>Africa Tel: +351 918 805 900 Email: sales.africa@ibpgroup.com</p>	<p>Poligono Industrial Quintos Aeropuerto 14005 Spain</p>
<p>China Tel: 0086 4001085686 Email: nbibp@ibpchina.com</p>	<p>Technical Service Center Floor 43, Building A, International Trade Center, Ningbo Chamber of Commerce No.558 of Taikangzhong Road, Yinzhou District, Ningbo, China 315100</p>
<p>France Tel: +33 967 579 554 Email: sales.france@ibpgroup.com</p>	<p>45 Rue Boissiere, Paris, 75016 France</p>
<p>Germany and Central Europe Tel: +49 (0) 6403 / 77 85 – 0 Email: customerservicede@ibpgroup.com</p>	<p>Theodor-Heuss-Strabe 18 35440 Linden, Germany</p>
<p>International (Rest of world) Tel: +44 (0)121 521 2921 Email: international@ibpgroup.com</p>	<p>Global House, 95 Vantage Point The Pensnett Estate, Kingswinford, West Midlands DY6 7FT UK</p>
<p>Italy Tel: +39 0521 299711 Email: tecnico.ibpbanneritalia@ibpgroup.com</p>	<p>Piazza Meccio Ruini 9A 43126 Parma Italy</p>
<p>Middle East Tel: +971 (0) 4 434 0082 Email: gulf@ibpgroup.com</p>	<p>One JLT Tower, Level 5, Office 12 Jumeirah Lake Towers Dubai, UAE</p>
<p>Poland and Eastern Europe Tel: +48 61 660 96 40 Mob: +48 603 421 244 Email: customerservicePO@ibpgroup.com</p>	<p>ul. Stanisława Zwierzchowskiego 29 61-249 Poznan, Poland</p> <p>ul. Za Motelem 2A Tarnowo Podgorne 62-080 Sady, Poland</p>
<p>Spain and Portugal Spain: Tel: +34 957 469 629 Email: Sales.spain@ibpgroup.com Portugal: Tel: +351 918 805 900 Email: salesportugal@ibpgroup.com</p>	<p>Poligono Industrial Quintos Aeropuerto 14005 Spain</p>
<p>USA Tel: 904-217-4970 Email: salesUSA@ibpgroup.com</p>	<p>Suite 400, 24 Cathedral Place St Augustine, Florida 32084</p>